

Návod k používání

 GARUDAN®

GOV-1004-24

GOV-1005-34

ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 516 454 774

+420 516 453 496

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

VERZE	VYTVOŘIL	PROVEDL
MP04000CZ_181211	11. 12. 2018	Jakub Lžičař

www.garudan.cz

Všechna práva vyhrazena.

Vlastnictví Anita B s.r.o. a chráněno autorským právem. Použití tohoto obsahu bez písemného souhlasu Anita B s.r.o. zakázáno.

Copyright © Anita B s.r.o. (2018)

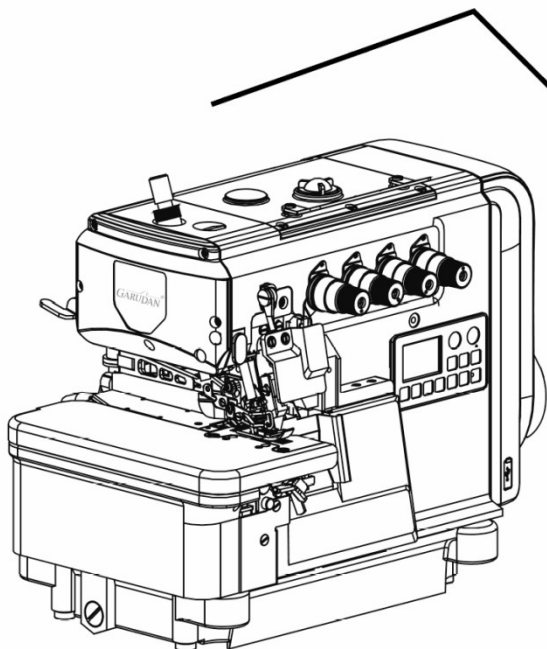
Obsah

1. Instalace	4
2. Před spuštěním stroje	5
3. Nastavení stroje.....	6
4. Opravy a údržba stroje	12

www.garudan.cz

1. INSTALACE

1. Instalace hlavy stroje:

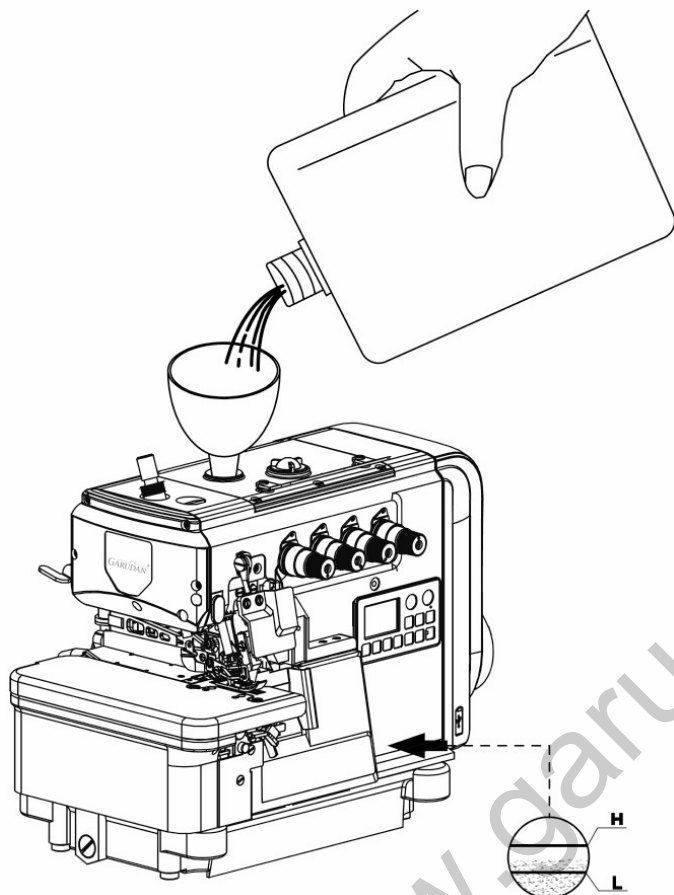


Ujistěte se, že mezi strojem a plátem je dostatek místa. Plát nesmí být v kontaktu s hlavou stroje.

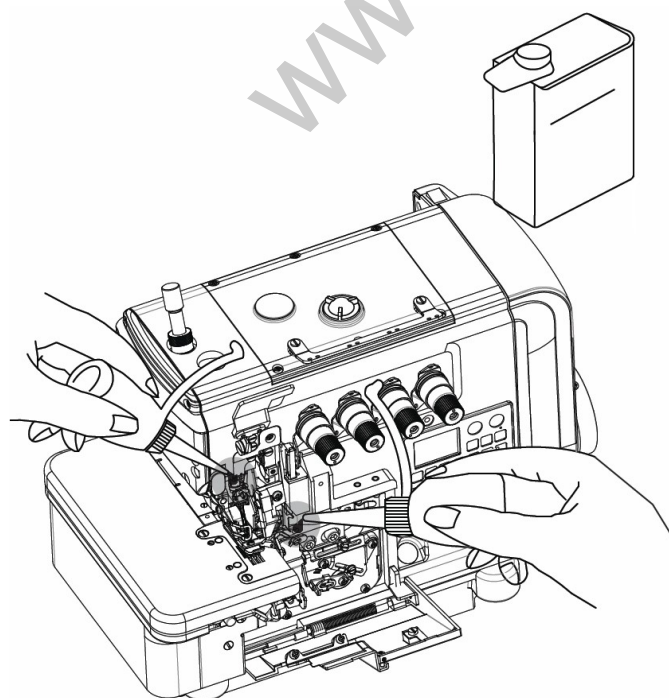
www.garudan.cz

2. PŘED SPUŠTĚNÍM STROJE

1. Mazání stroje



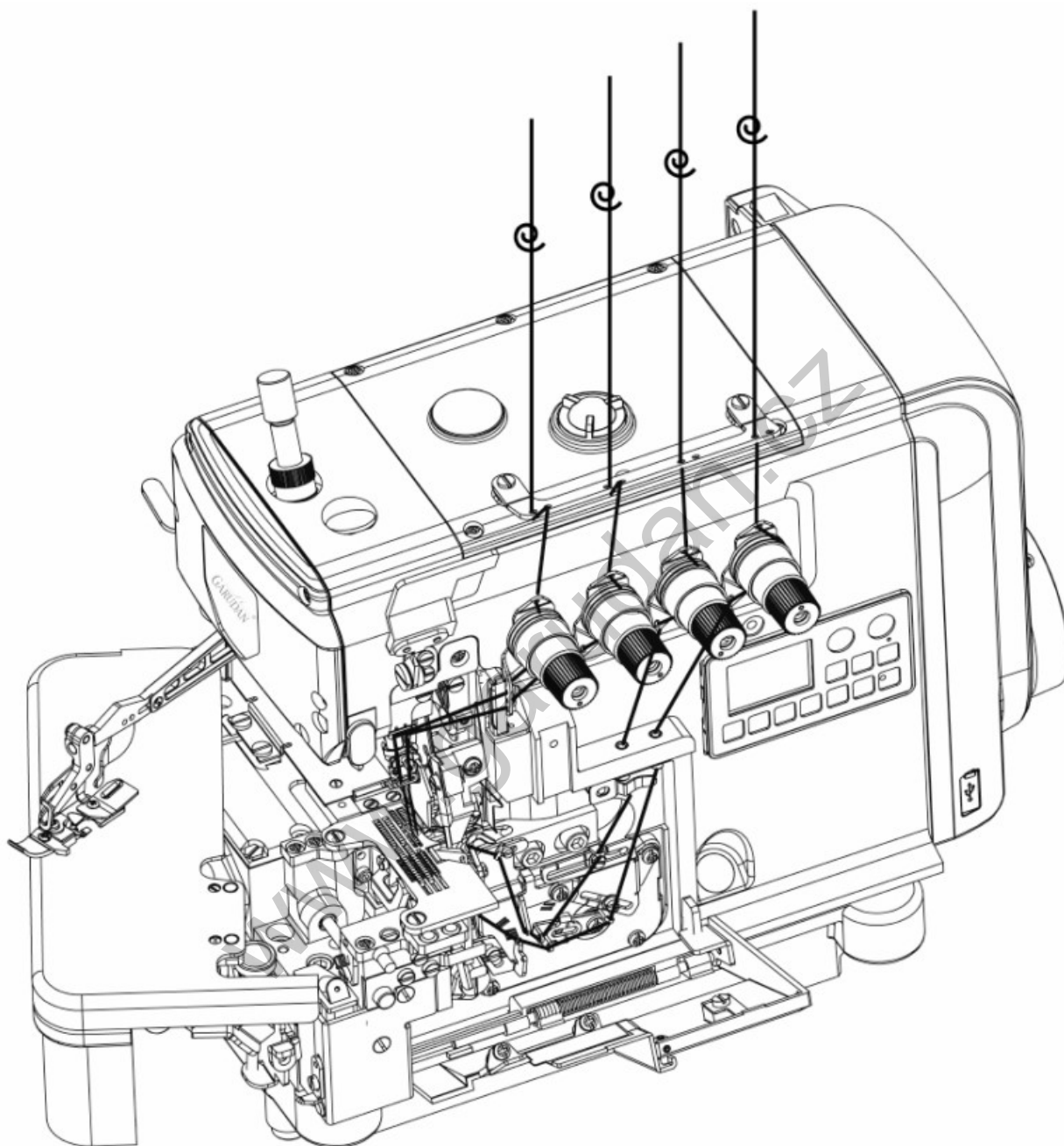
Při doplňování mazacího oleje dbejte, aby hladina oleje nepřekročila rysku maxima.



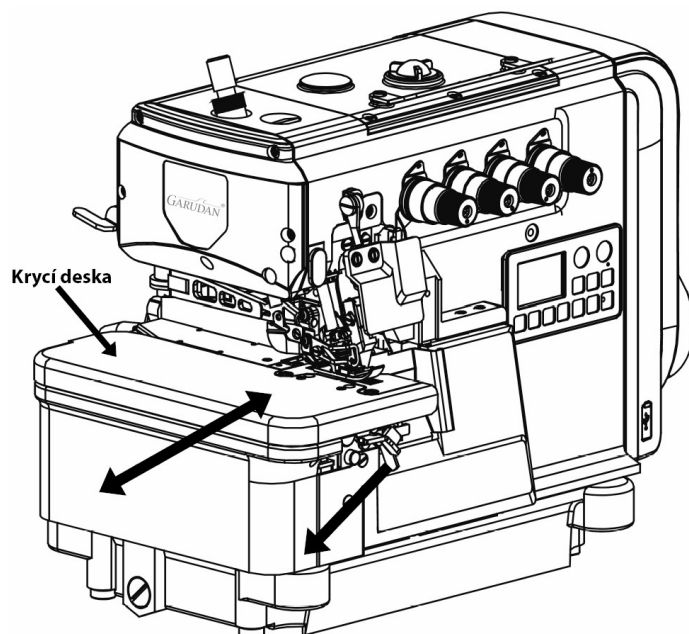
Do olejové nádoby nalijte silikonový olej pro zabránění přetrhu nitě.

3. NASTAVENÍ STROJE

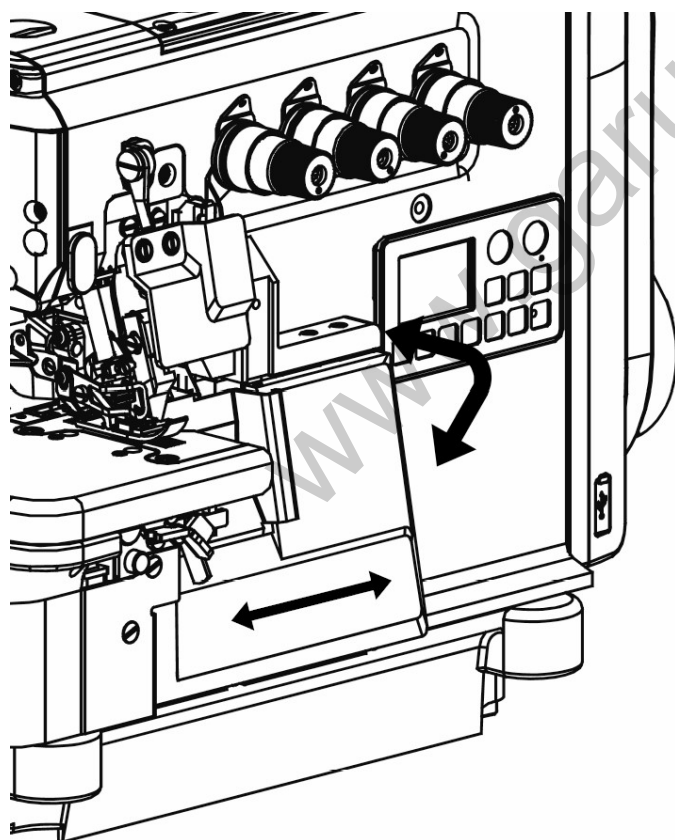
1. Schéma navlečení nitě



2. Otevření a zavření krycí desky a předního krytu

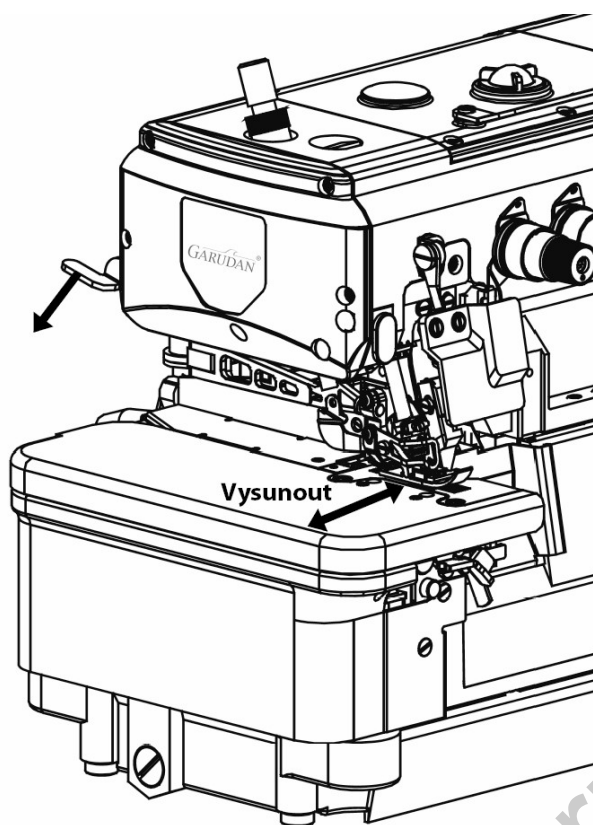


Pro otevření krycí desky stiskněte hák na obr. a posuňte jím směrem doleva. Posunutím háku směrem doprava krycí desku zavřete.

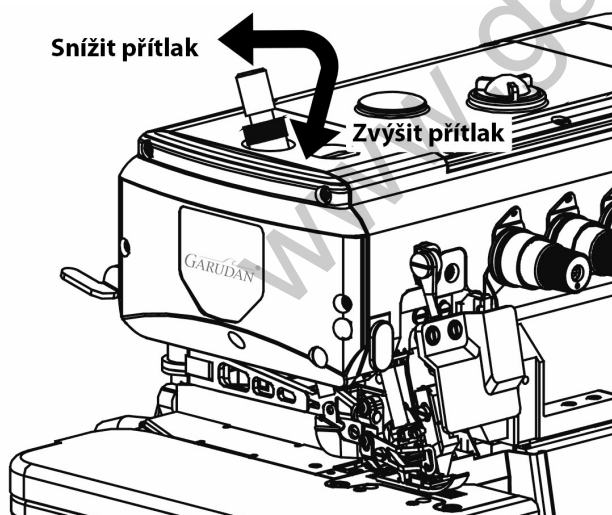


Otevření a zavření předního krytu: pro otevření posuňte přední kryt vpravo a zatlačte směrem dolů. Pro zavření posuňte kryt nahoru a doleva. Po zavření krytu se ujistěte, že nedochází k nežádoucímu kontaktu krytu s ostatními částmi stroje

3. Vysunutí ramínka patky a nastavení přitlaku

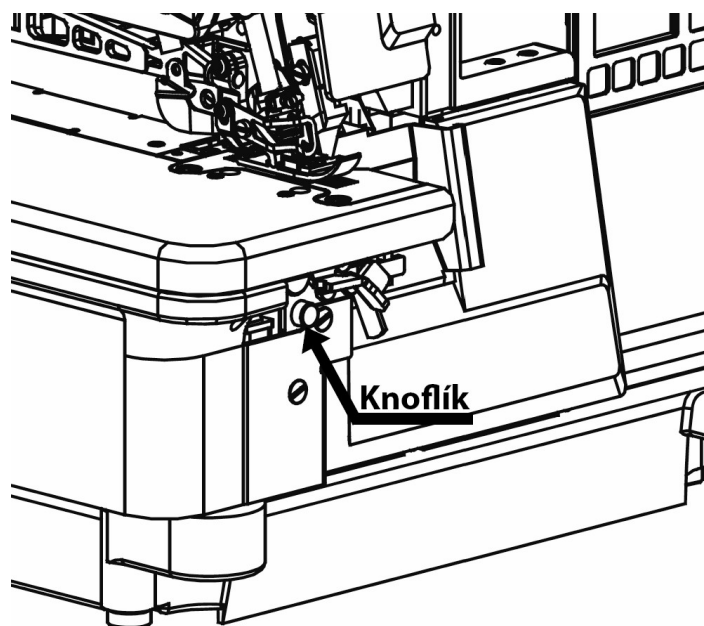


Zatlačte páku směrem dolů a poté vysuňte ramínko patky. Pro návrat do původní polohy zatlačte páku dolů a zasuněte ramínko patky zpět. Ujistěte se, že je patka ve správné poloze.

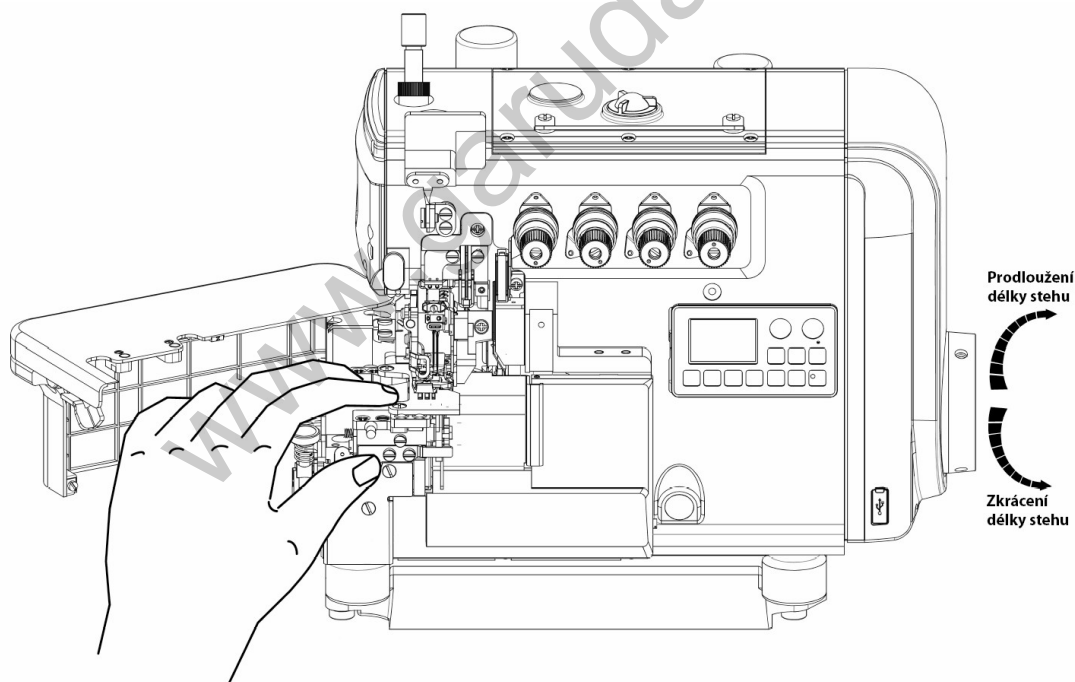


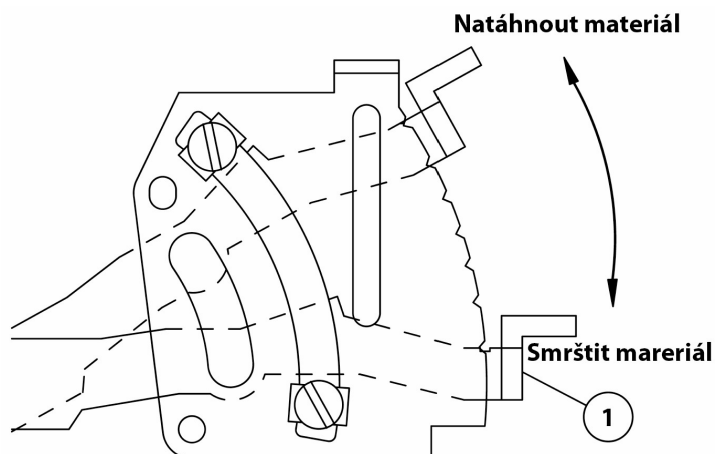
Pro zvýšení přitlaku otočte seřizovací šroub ve směru hodinových ručiček, pro snížení přitlaku proti směru hodinových ručiček.

4. Nastavení délky stehu a diferenciálního podávání

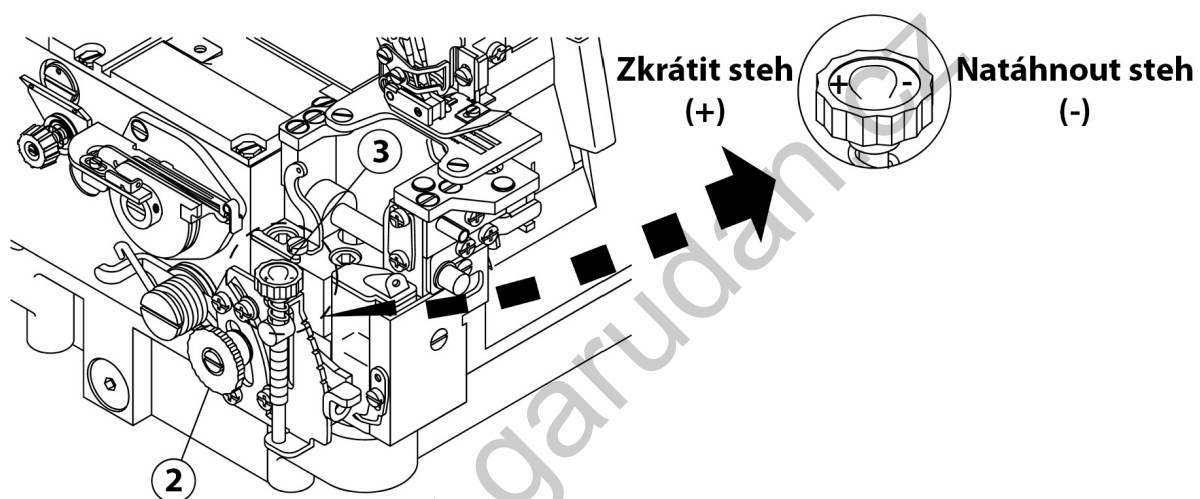


Nastavení délky stehu:
zmáčkněte knoflík (viz obr.) a opatrně otáčejte ručním kolem, až naleznete výchozí polohu, kdy knoflík zapadne do drážky ve vačce délky stehu. Nastavte délku stehu ručním kolem a uvolněte knoflík.

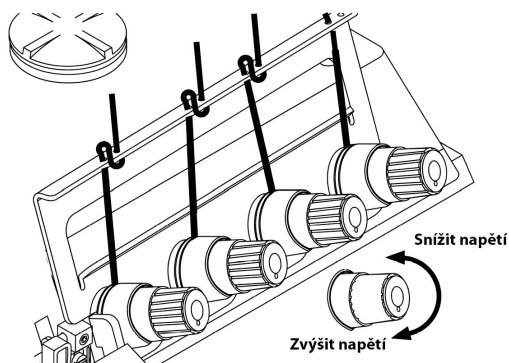




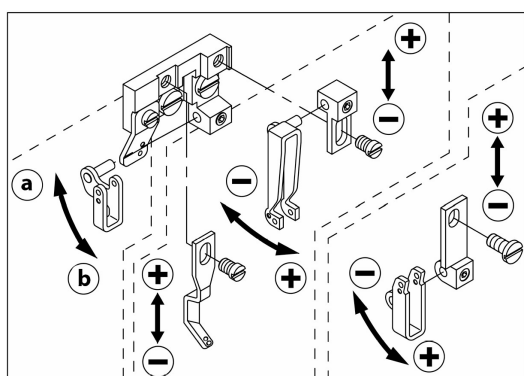
Seřízení diferenciálního podávání: diferenciální podávání je nastaveno z výroby na poměr 1:1. pro korekci diferenciálního podávání otevřete krycí desku (2) a posuňte páku (1) nahoru nebo dolů na seřízení požadovaného poměru. Poté utáhněte pojistnou matici (2). Pro jemné seřízení otáčejte se seřizovacím šroubem (3).



5. Nastavení napětí nitě



Pro zvýšení napětí nitě otáčejte knoflíkem regulace napětí ve směru hodinových ručiček. Pro snížení napětí nitě otáčejte knoflíkem proti směru hodinových ručiček



A: pro GOV-1004-24

Ve směru (+) zvýšíte napětí nitě

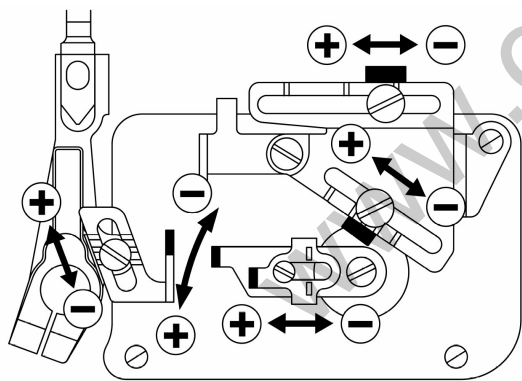
Ve směru (-) snížíte napětí nitě

B: pro GOV-1005-34

Ve směru (+) zvýšíte napětí nitě

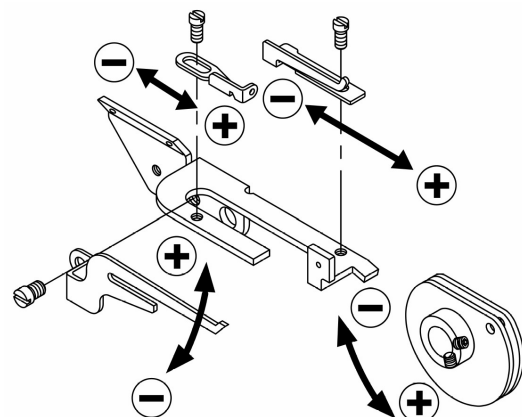
Ve směru (-) snížíte napětí nitě

C: pokud se smyčka řetízku jehelní nitě vytvoří příliš brzo, seřídte vodič nitě ve směru "a"



Ve směru (+) zvýšíte napětí smyčkovače

Ve směru (-) snížíte napětí smyčkovače



Při problémech s tvořením smyčky seřídte

Napětí nitě dle následujících instrukcí:

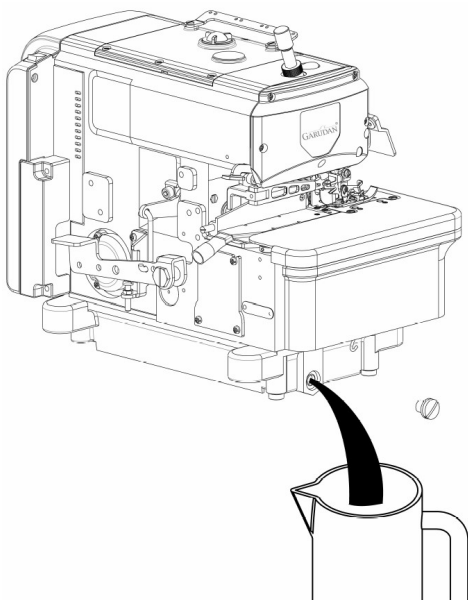
Ve směru (+) pro zvýšení napětí nitě

Ve směru (-) pro snížení napětí nitě

4. OPRAVY A ÚDRŽBA STROJE

1. Výměna mazacího oleje, olejového filtru a jehel

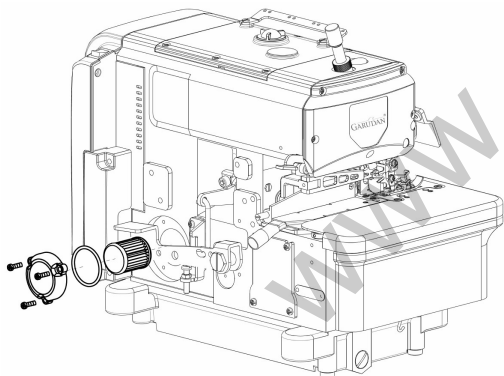
Výměna mazacího oleje



Po 160-200 provozních hodinách (přibližně 1 měsíc) a poté každých dalších 6 měsíců je třeba vyměnit mazací olej. Při delší odstávce stroje je třeba mazací olej vyměnit před znovuoobením provozu.

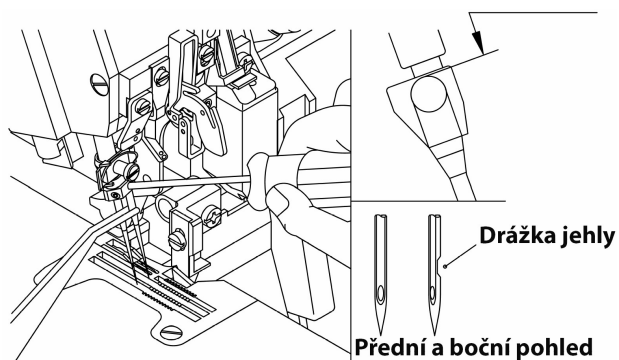
Vytáhněte zátku a vyměňte mazací olej.

Výměna olejového filtru



Vyměňte olejový filtr přibližně po 6 měsících provozu, nebo pokud zjistíte pomocí olejoznaku, že nedochází ke správné cirkulaci oleje.

Výměna jehel

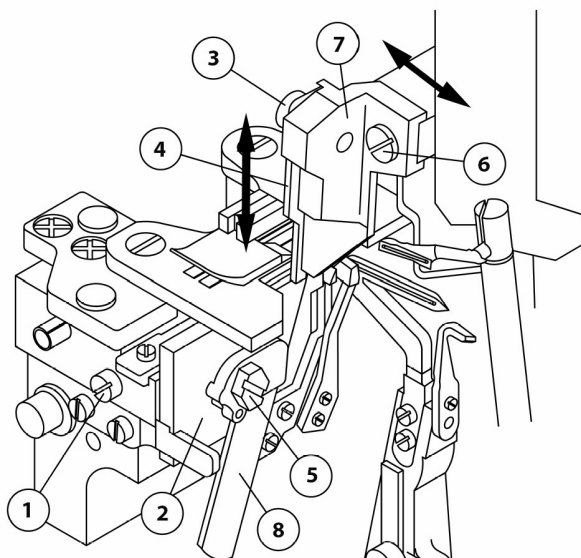


Ujistěte se, že při výměně jehla dosedne až na konec otvoru jehelníku

Při výměně jehel zkontrolujte, zda je drážka jehly otočená směrem k vám a jehla dosedne až na konec otvoru jehelníku

2. Výměna horního a spodního nože

Výměna horního nože



Povolte šroub (1), zatlačte držák nože (2) co nejvíce vlevo a zlehka utáhněte šroub (1)

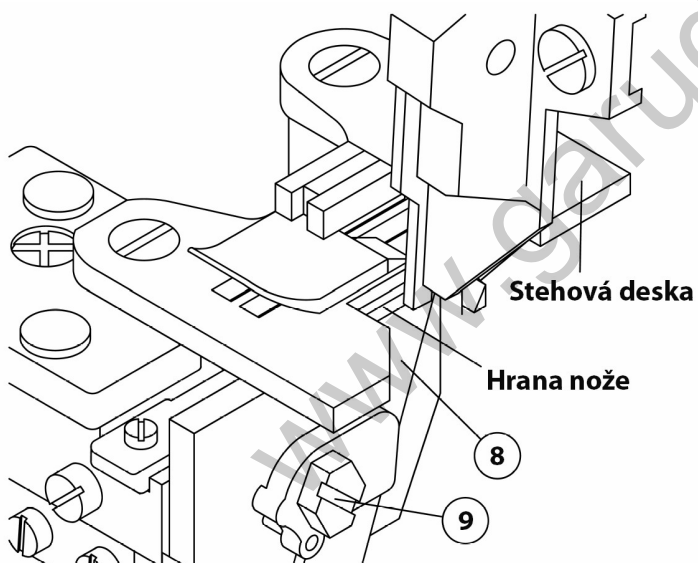
Povolte šroub (3) a vyměňte horní nůž (4). Poté zlehka utáhněte šroub (3).

Povolte šroub (1) a ujistěte se, že spodní nůž (8) se pevně dotýká horního nože

Otáčejte ručním kolem, dokud není držák nože ve spodní poloze. Poté upravte polohu horního nože tak, aby přesah obou nožů byl 0,5 mm.

Utáhněte šrouby (3), (1).

Výměna spodního nože



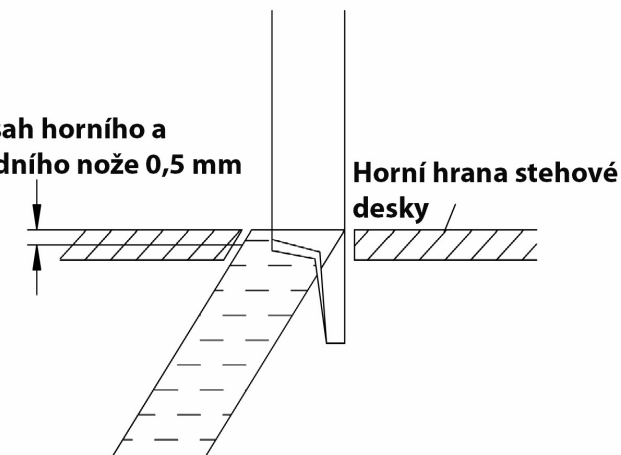
Povolte šroub (1), zatlačte držák nože (2) co nejvíce vlevo a zlehka utáhněte šroub (1)

Povolte šroub (9) a vyměňte spodní nůž (8)

Ujistěte se, že hrana spodního nože je v rovině s horní hranou stehové desky. Poté utáhněte šroub (9).

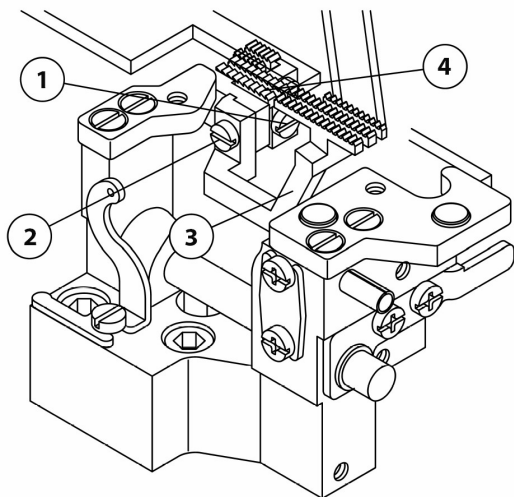
Povolte šroub (1) a ujistěte se, že spodní nůž se pevně dotýká horního nože (4). Poté utáhněte šroub (1)

Přesah horního a
spodního nože 0,5 mm



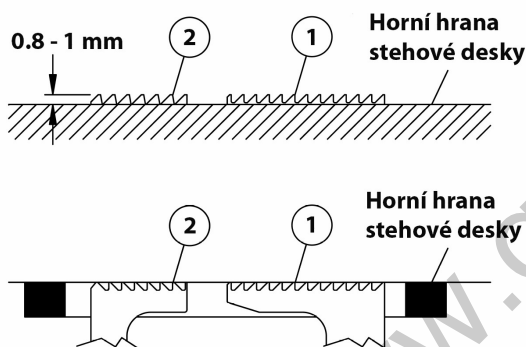
3. Výměna a seřízení podavačů

Výměna podavačů



Povolte šroub (1) a vyměňte hlavní podavač (4).
Povolte šroub (2) a vyměňte diferenciální podavač (3).
Poté zlehka dotáhněte šrouby. Pro seřízení správné polohy podavačů postupujte dle instrukcí níže

Seřízení podavačů

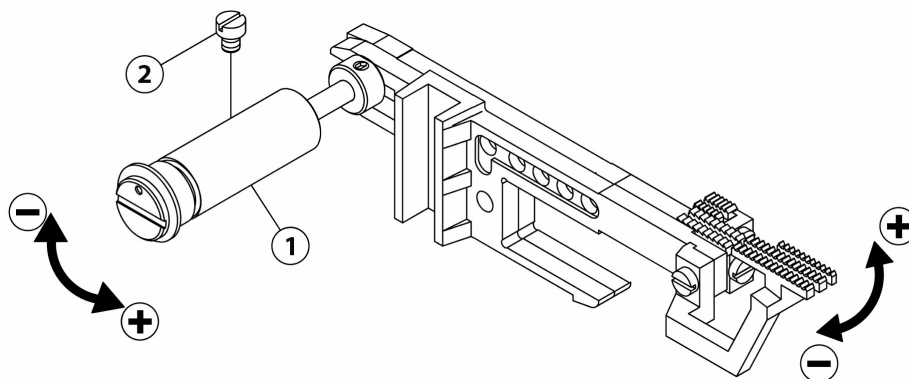


Po výměně podavačů je třeba nastavit jejich správnou polohu. Otáčejte ručním kolem, dokud nebude hlavní podavač (2) v horní poloze. Ujistěte se, že horní hrana zoubků podavače přesahuje horní hranu stehové desky o 0,8-1 mm (standardní hodnota nastavení). Pootočte ručním kolem tak, aby byly zoubky hlavního podavače v rovině se stehovou deskou a zkontrolujte, jestli jsou zoubky rovnoběžné s rovinou stehové desky. Poté seřídte diferenciální podavače tak, aby byly hrany zoubků v rovině s horní stranou stehové desky. po seřízení utáhněte šrouby (1),(2) a ujistěte se, že všechny podavače jsou ve správné poloze.

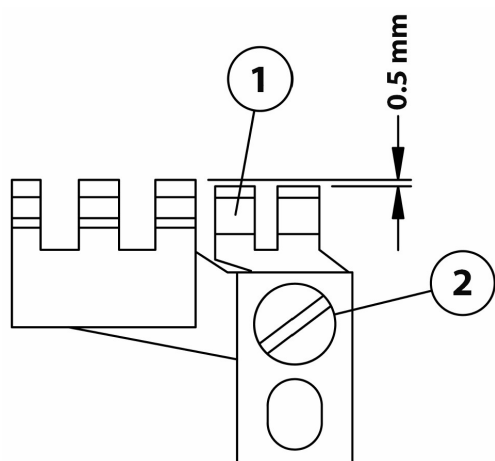
Po seřízení utáhněte šrouby (1), (2) a současně se ujistěte:

- a) že horní hrana podavačů je v horní poloze 0,8-1mm nad horní hranou stehové desky
- a) že horní hrana podavačů je ve spodní poloze pod úroveň stehové desky

Seřízení sklonu podavačů



Zoubky podavačů musí být vždy v rovině.
Z důvodu speciálního požadavku je možné podavač naklonit dopředu nebo dozadu.
a) povolte šroub (2)
b) otáčejte s hřídelí (1) a nastavte požadovaný sklon

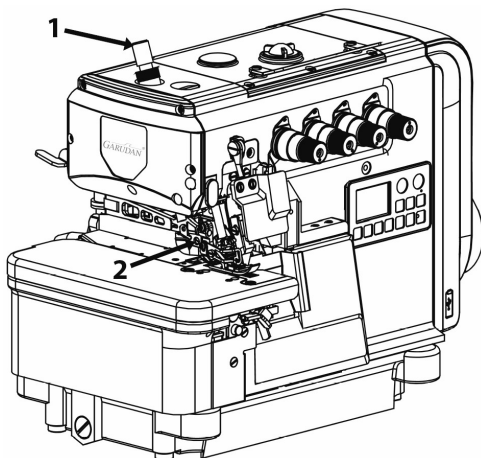


Výška pomocného podavače by měla být o 0,5mm níže než výška hlavního podavače (hodnota standardního nastavení).

Nastavení se provádí povoláním šroubu (2)

www.garudan.cz

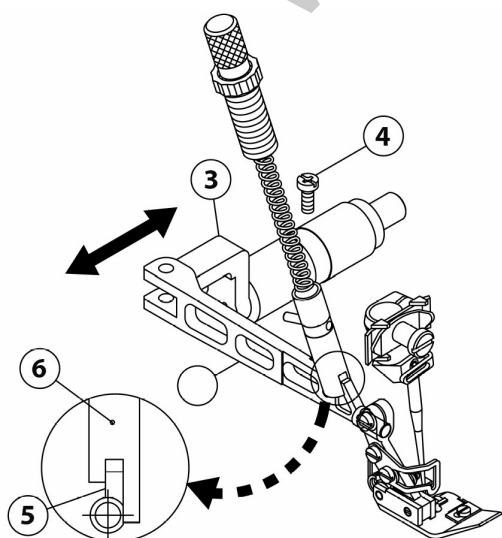
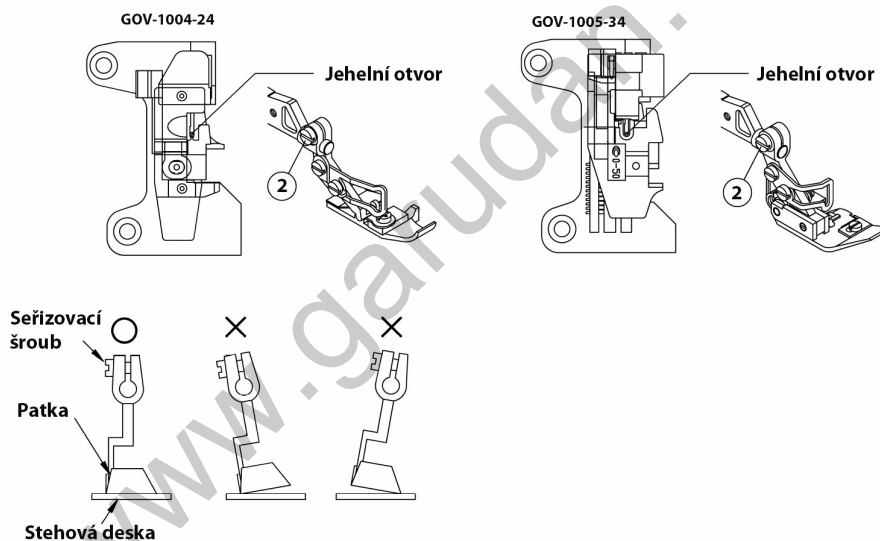
4. Výměna a seřízení patky



Pootočením seřizovacího šroubu (1) proti směru hodinových ručiček povolíte pružinu napětí. Patku je možné vyjmout po povolení šroubu (2).

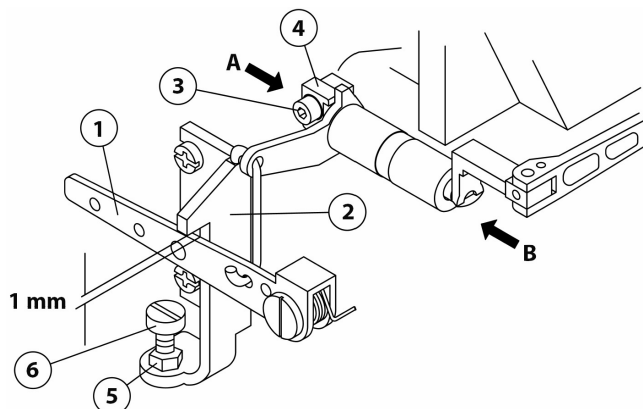
Seřízení:

Pro dosažení uspokojivého výsledku šití je nutné, aby byla patka správně nainstalována.



1. Pootočte ručním kolem tak, aby byla jehelní tyč ve spodní poloze a bylo možné jehlu posunout do jehelního otvoru.
2. Ujistěte se, že jehelní otvor patky je v rovině s jehelním otvorem stehové desky a současně jehla prochází středem otvoru. Spodní hrana patky leží v rovině s horní hranou stehové desky (viz obr. Vlevo)
3. Utáhněte šroub (2)
4. Spodní část patkové tyče musí být správně upevněna k rámečku patky tak, aby bylo možné patku snadno upevnit nebo povolit. Pro seřízení a korekci pozice povolte šroub (4) a posuňte hřídel (3) doprava nebo doleva.

5. Nastavení výšky zdvihu patky



Nastavení vůle:

Vůle mezi pákou (1) a dorazem by měla být 1mm.

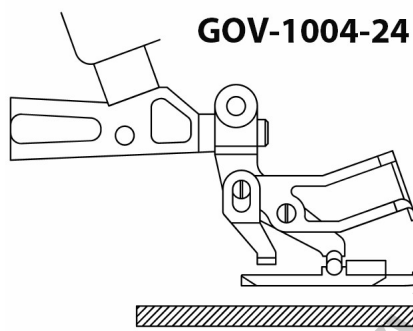
1. Pootočením ručního kola posuňte podavač pod úroveň stehové desky
2. Lehce povolte šroub (3)
3. Držte pouzdro z bočních stran (A a B) a otáčejte kroužkem (4) tak, aby byla vůle mezi pákou (1) a dorazem (2) 1mm.
4. Utáhněte šroub (3)

Nastavení výšky zdvihu patky:

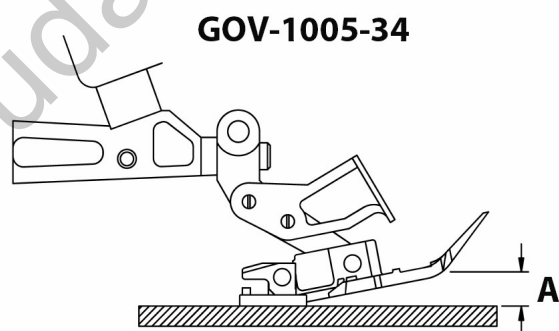
Maximální výška zdvihu patky je 7mm - vzdálenost "A".

Pro seřízení povolte matici (5) a nastavte požadovanou vůli.

Mezi šroubem (6) a pákou (1).

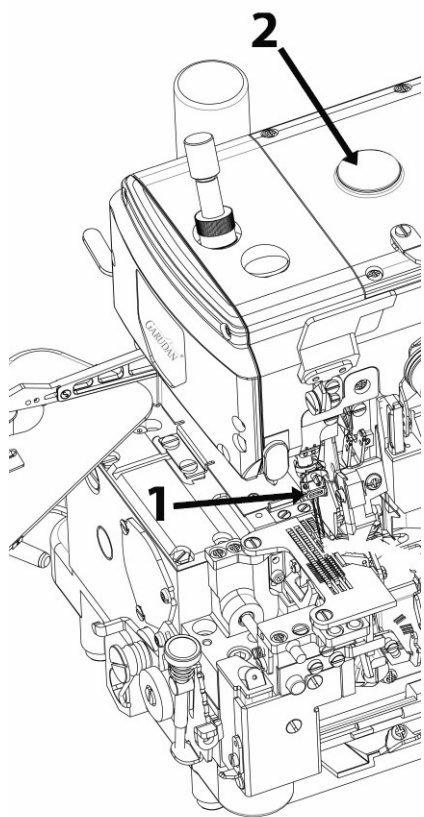


GOV-1004-24



GOV-1005-34

6. Nastavení výšky jehly

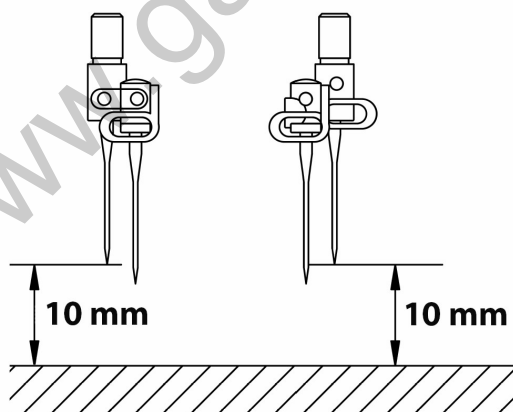


Vzdálenost mezi špičkou jehly a stehovou deskou by měla být 10 mm (základní nastavení).

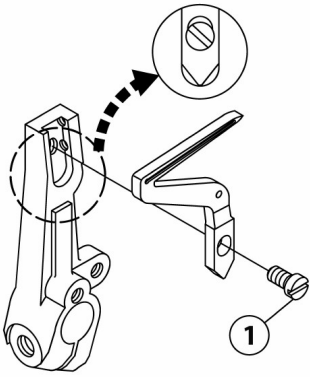
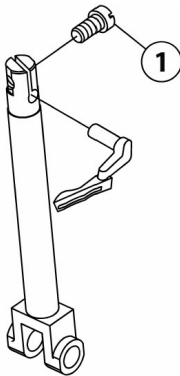
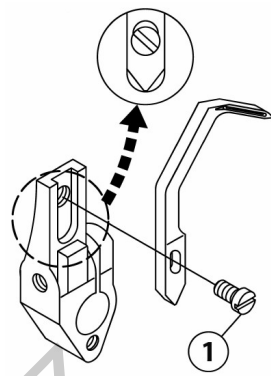
1. Otáčejte ručním kolem, až bude jehelní tyč v horní poloze
2. Vyměňte zátku (2) a povolte šroub
3. Seřídte výšku jehelní tyče
4. Utáhněte šroub (1)

GOV-1004-24

GOV-1005-34

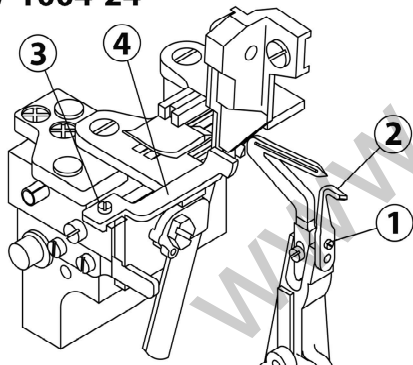


7. Výměna smyčkovačů

Výměna spodního smyčkovače	Výměna horního smyčkovače	Výměna smyčkovače řetízku
		
<p>Povolte šroub (1) a při instalaci se ujistěte, že klička smyčkovače dosedne těsně na spodní hranu drážky ramene</p>	<p>Povolte šroub (1)</p>	<p>Povolte šroub (1) a při instalaci se ujistěte, že klička smyčkovače dosedne těsně na spodní hranu drážky ramene</p>

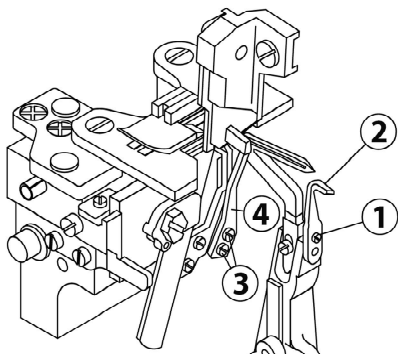
8. Výměna chrániče jehly

GOV-1004-24

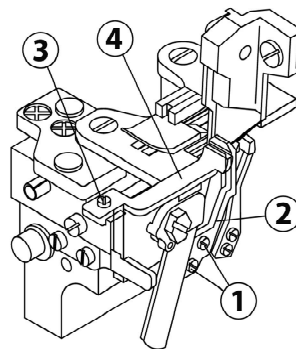


Povolte šroub (1) a vyjměte zadní chránič (2)
Povolte šroub (3) a vyjměte přední chránič (4)

GOV-1005-34



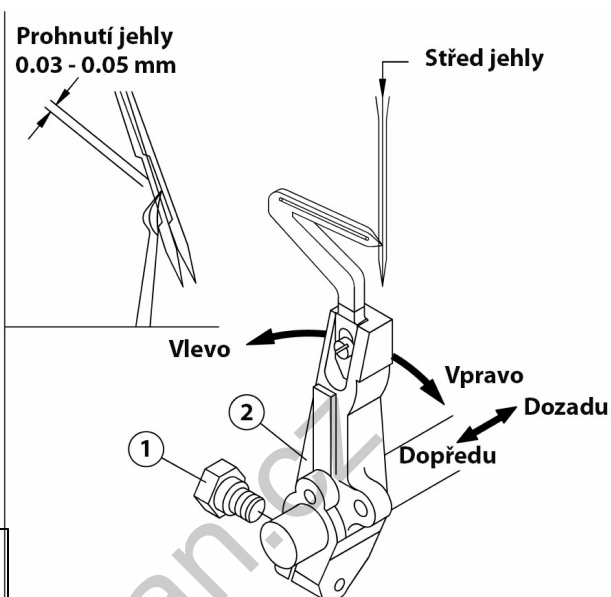
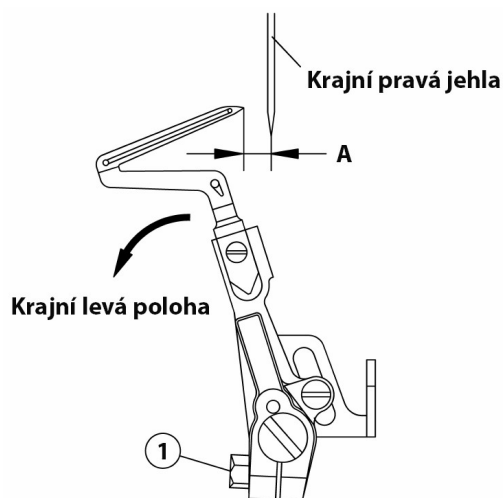
Povolte šroub (1) a vyjměte zadní chránič (2)
Povolte šroub (3) a vyjměte přední chránič



Povolte šroub (1) a vyjměte zadní chránič.
Povolte šroub (3) a vyjměte přední chránič

9. Nastavení smýčkovače a chrániče jehly

Nastavení spodního smýčkovače:

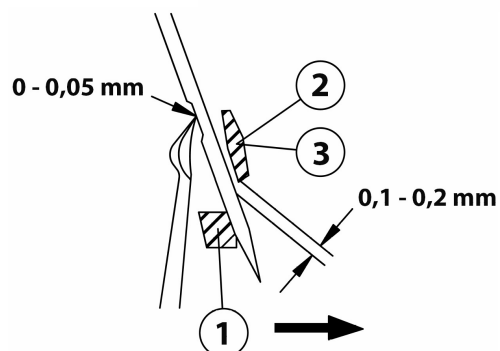
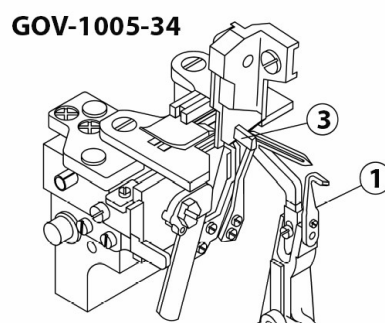
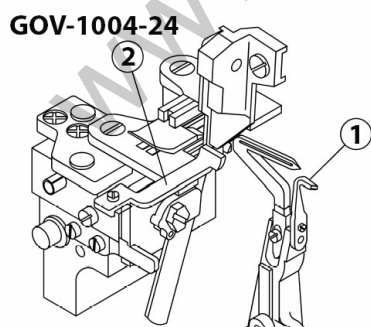


Model	Vzdálenost mezi špičkou smýčkovače a středem jehly
GOV-1004-24	3.6 – 3.8 mm
GOV-1005-34	3.8 – 4 mm

Při pohybu smýčkovače do krajní levé polohy, proveďte nastavení vzdálenosti mezi hrotem spodního smýčkovače a středem krajní jehly dle tabulky výše

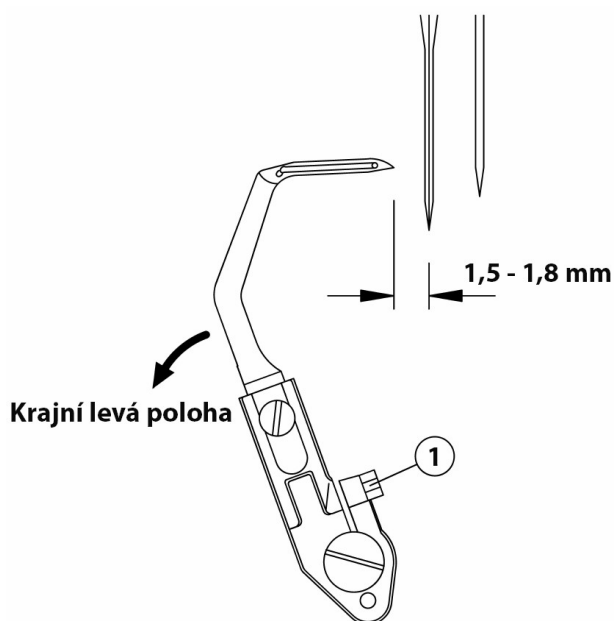
Při pohybu smýčkovače zprava doleva musí smýčkovač lehce ohýbat jehlu o 0,03-0,05mm. Povolte šroub (1) a pohybem smýčkovače dopředu a dozadu proveďte správné nastavení polohy.

Nastavení chrániče krajní jehly:

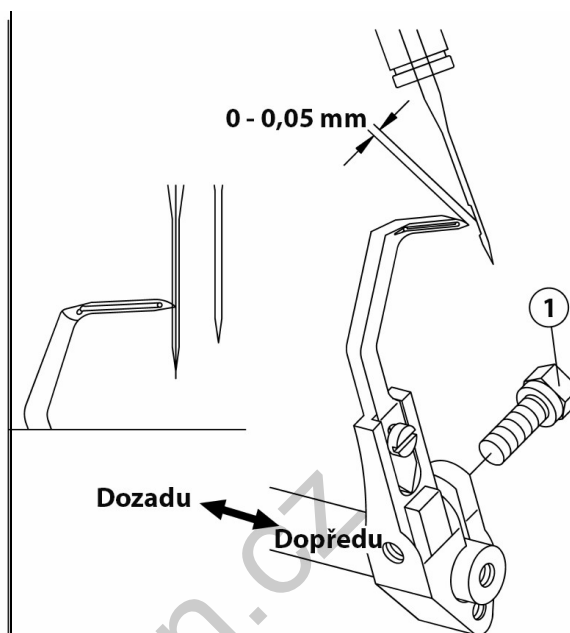


1. Jak je zmíněno výše, při pohybu spodního smýčkovače ke středu krajní jehly má být přesah přibližně v rozmezí 0,03 - 0,05 mm.
2. Současně nastavte zadní chránič jehly (1) tak, aby při zatlačení jehly směrem dopředu vznikla mezi jehlou a hrotem spodního smýčkovače vůle 0 - 0,05mm
3. Současně nastavte přední chránič jehly (2=GOV-1004-24, 3=GOV-1005-34) tak, aby mezi jehlou a předním chráničem vznikla vůle 0,1-0,2mm.

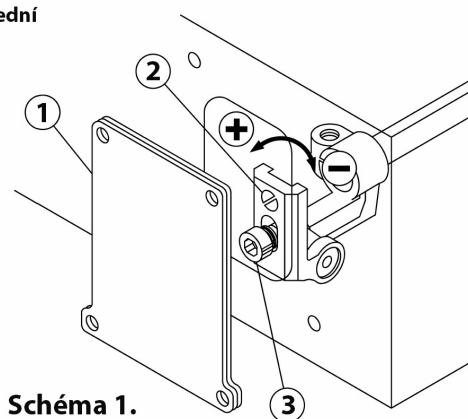
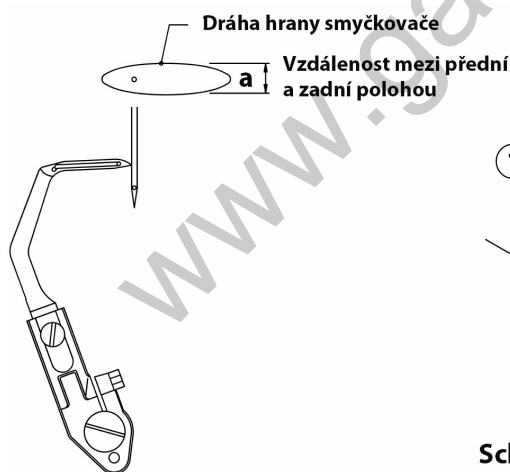
Nastavení smyčkovače řetízku:



Když je smyčkovač řetízku v krajní levé poloze, vzdálenost mezi hrotem smyčkovače a středem jehly by měla být 1,5mm. Nastavení se provádí povolením šroubu (1).



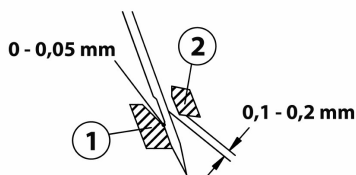
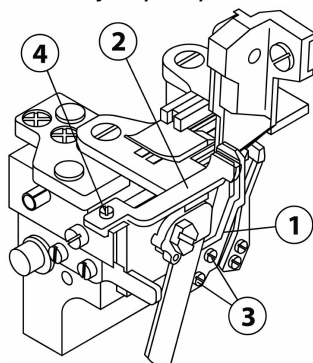
Když je hrot smyčkovače na středě jehly, vzdálenost mezi hrotem smyčkovače a drážkou jehly by měla být 0-0,05mm. Nastavení se provádí povolením šroubu (1).



Při výměně různých velikostí jehly a při nastavování přední a zadní polohy dráhy hrany smyčkovače postupujte podle schématu 1.

1. Otevřete zadní kryt šicího stroje (1)
2. Lehce povolte šroub (3) tak, aby se nevyšrouboval celý
3. Otočte seřizovacím šroubem (2) proti směru hodinových ručiček (+) pro zvýšení vzdálenosti mezi přední a zadní polohou nebo po směru hodinových ručiček (-) pro snížení vzdálenosti mezi přední a zadní polohou.
4. Utáhněte šroub (3) a nasadte zadní kryt (1)

Nastavení chrániče jehly smyčkováče řetízku:

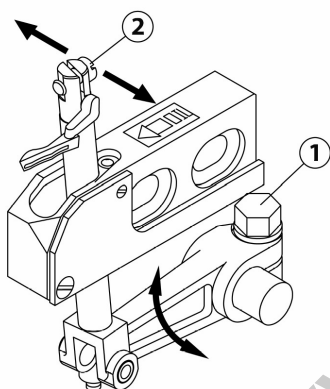


Když jehla řetízku dosáhne nejnižšího bodu, vzdálenost mezi zadním chráničem a jehlou by měla být 0-0,05mm a vzdálenost mezi předním chráničem a jehlou by měla být 0,1-0,2mm.

Nastavení se provádí povoláním šroubů (3), (4).
Po seřízení šrouby opět utáhněte.

Nastavení horního smyčkováče:

Schéma 1.

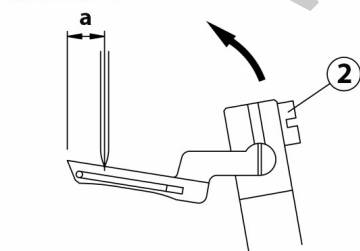


1. Když horní smyčkováč dosáhne nejvyšší polohy, vzdálenost mezi hrotem smyčkováče a středem jehly (jak je znázorněno na schématu č. 2 by měla být v souladu s hodnotami v tabulce níže

2. Když horní smyčkováč prochází zadní částí spodního smyčkováče, prověřte správnou vzdálenost mezi horním a spodním smyčkováčem, jak je znázorněno na schématu č. 3

3. Pro nastavení povolte šrouby (1), (2), jak je znázorněno na schématu č. 1, nastavte vzdálenosti mezi horním smyčkováčem a jehlou a spodním smyčkováčem a jehlou dle tabulky níže, poté dotáhněte šrouby (1), (2).

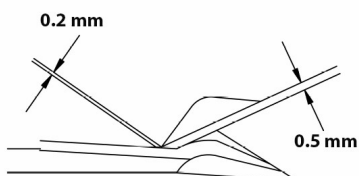
Schéma 2.

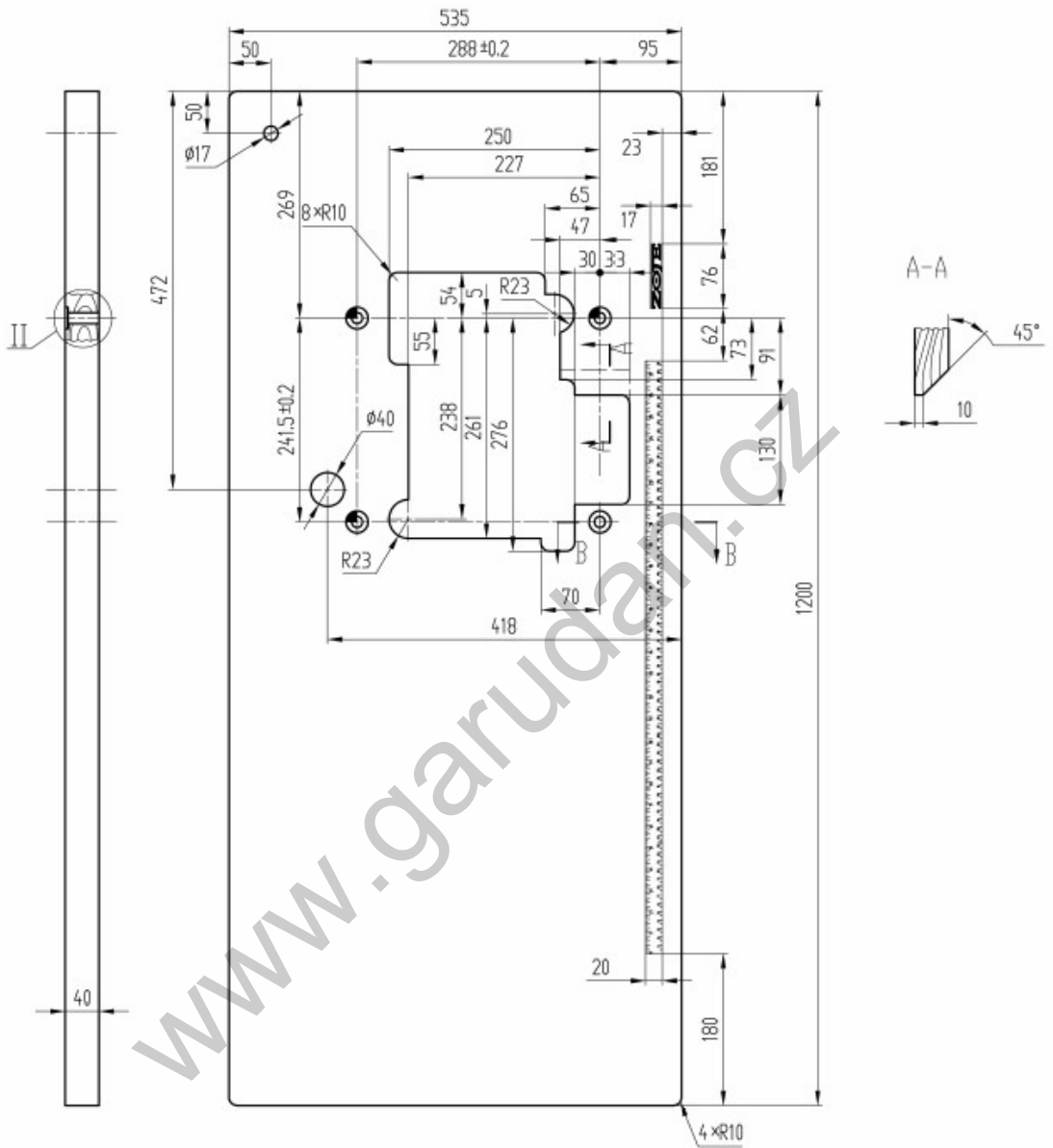


Model	a
GOV-1004-24	4,5 – 5,0
GOV-1005-34	4,3 – 4,8

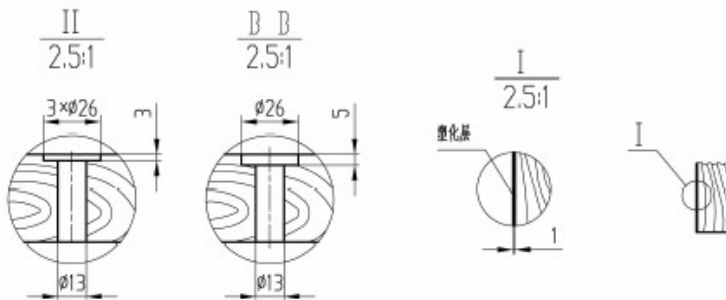


Schéma 3.





Standard dimension



Display

GARUDAN®

GOV-1004-24

GOV-1005-34

ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 516 454 774

+420 516 453 496

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

VERZE	VYTVOŘIL	PROVEDL
MP04000CZ_181214	14. 12. 2018	Jakub Lžičař

www.garudan.cz

Všechna práva vyhrazena.

Vlastnictví Anita B s.r.o. a chráněno autorským právem. Použití tohoto obsahu bez písemného souhlasu Anita B s.r.o. zakázáno.





Copyright © Anita B s.r.o. (2018)

Obsah

1. Tlačítkové funkce.....	4
2. Operační instrukce	4
3. Uživatelské a technické parametry.....	5
4. Chybová hlášení.....	6

www.garudan.cz

1. TLAČÍTKOVÉ FUNKCE

Zapnutí parametrového režimu	P	Stisknutím tlačítka P přejdete do režimu nastavení parametrů uživatele zadání režimu parametrů
Nastavení parametru a uložení	S	Po nastavení kódu funkce stiskněte toto tlačítko pro kontrolu přednastaveného parametru a příslušného parametru: Pokud je parametr opraven, stiskněte pro uložení nastavení a ukončete
Tlačítko nastavení nahoru		1. Navolení jednotlivých parametrů 2. Nastavení hodnoty jednotlivých parametrů
Tlačítko nastavení dolů		1. Navolení jednotlivých parametrů 2. Nastavení hodnoty jednotlivých parametrů
Nastavení jasu LED světla		Tlačítko nastavení jasu
Tlačítko pomalého rozběhu / Výběr zastavení jehly v horní nebo spodní poloze		1. Spouští pomalý rozběh 2. Zvolení zastavení jehly v horní nebo spodní poloze

2. OPERAČNÍ INSTRUKCE

1. Restart systému:

Podržte tlačítko „nahoru“ a „dolů“, spustíme stroj. Zmáčkeme tlačítko S a potvrdíme restart systému.

2. Změna a uložení parametru:

V normálním režimu stiskněte klávesu P pro vstup do parametru. Tlačítkem S otevřeme zvolený parametr a tlačítkem nahoru a dolů měníme hodnoty. Tlačítkem S potvrdíme.

3. Technický mode a uložení parametrů:

- a) Při vypnutém stroji držte tlačítko P a současně zapněte stroj.
- b) Stiskněte tlačítko S pro vstoupení do parametru, tlačítka nahoru a dolů měníte jeho hodnotu, potom tlačítkem S hodnotu uložíte.

3. UŽIVATELKÉ A TECHNICKÉ PARAMETRY

1. Uživatelské parametry:

Parametr	Funkce parametru	Rozpětí	Výchozí	Popis
P01	Maximální rychlost			Nastavuje max. šicí rychlost Rozpětí 200 -5000 ot/min
P02	Zastavovací pozice jehly	0 – 2	0	0: Jehla nahoře, 1: jehla dole, 2: Vypnuto
P03	Přepnutí pomalého startu	0 – 1	0	0: Vypnuto 1: Zapnuto
P04	Rychlost pomalého rozběhu	200 – 1500	400	
P05	Počet stehu pomalého startu	1 – 15	1	
P06	Minimální rychlost	200 – 500	200	Nastavení min. rychlosti

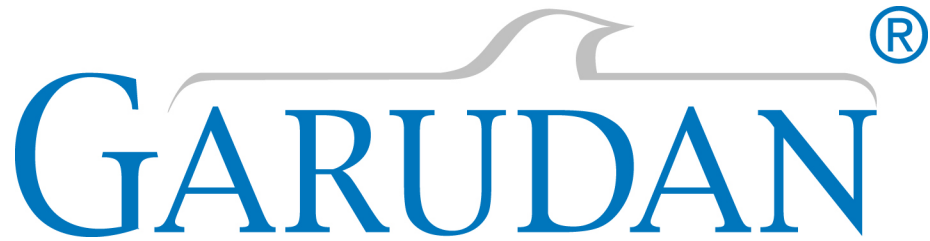
2. Technické parametry:

Parametr	Funkce parametru	Rozpětí	Výchozí	Popis
Při zapnutí stroje držte tlačítko P				
P07	Nastavení horní polohy	0 – 24		
P08	Nastavení spodní polohy	0 – 24		
P09	Jehla se nastaví do výchozí pozice po zapnutí stroje	0 – 1	1	0: Žádná funkce 1: Napájení je zapnuté, jehla se automaticky posune do polohy
P11	Čas zrychlení	1 – 100	32	Čím větší je hodnota, tím rychleji se zvýší rychlost
P16	Jas osvětlení stroje	0 – 4	4	0: Vypnuto 1 – 4: stupeň jasu, čím větší je hodnota, tím vyšší je jas
P21	Směr otáčení motoru	0 – 1	0	0: ve směru hodinových ručiček, 1: proti směru hodinových ručiček
P22	Rychlost automatického provozu	200 – 6000	3500	Nastavení automatické rychlosti
P23	Doba automatického provozu	1 – 250	20	
P24	Doba zastavení automatického provozu	1 – 250	20	
P25	Test A	0 – 1		Pokračuje s konstantní rychlostí
P26	Test B	0 – 1		Pokračuje s konstantní rychlostí

4. CHYBOVÁ HLÁŠENÍ

Kód chyby	Popis problému	Opatření
E01	Přepětí	Vypněte stroj, zkontrolujte, zda máte správně zapojený napájecí kabel (nebo jestli je stabilní napětí v síti).
E02	Nízké napětí	Vypněte stroj, zkontrolujte, zda máte správně zapojený napájecí kabel (nebo jestli není v síti nízké napětí).
E05	Špatně zapojený pedál	Vypněte stroj, zkontrolujte, jestli je kabel pedálu správně zapojen nebo jestli není vypojen.
E07	Zablokovaný motor / stroj	Otočte ručním kolem, pokud s ním jde otáčet, lehce zkontrolujte, jestli je zapojený enkodér motoru, pokud není, zapojte jej. Zkontrolujte, jestli není nastavena příliš velká šicí rychlost, pokud je v pořádku vyměňte řídicí box.
E09 E11	Špatný polohovací signál	Vypněte stroj, kontrolujte zapojení enkodéru motoru, pokud není zapojen správně, zapojte jej a zapněte stroj, pokud problémy přetrvávají, vyměňte řídicí box.
E14	Chyba snímače	Vypněte stroj, kontrolujte zapojení enkodéru motoru, pokud není zapojen správně, zapojte jej a zapněte stroj, pokud problémy přetrvávají, vyměňte řídicí box.
E15	Napájecí karta je chybná	Vypněte stroj a znovu jej zapněte. Pokud problémy přetrvávají, vyměňte řídicí box.
E17	Bezpečnostní spínač ve správné pozici	Vypněte stroj, zkontrolujte, jestli je stroj správně usazen nebo mikrospínač není posunutý nebo poškozený.

Spare Parts List



GOV-1004-24

GOV-1005-34

ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 516 454 774

+420 516 453 496

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

VERSION	CREATED ON	APPROVED BY
MP04000EN_181213	13. 12. 2018	Jakub Lžičař

www.garudan.cz

All rights reserved.

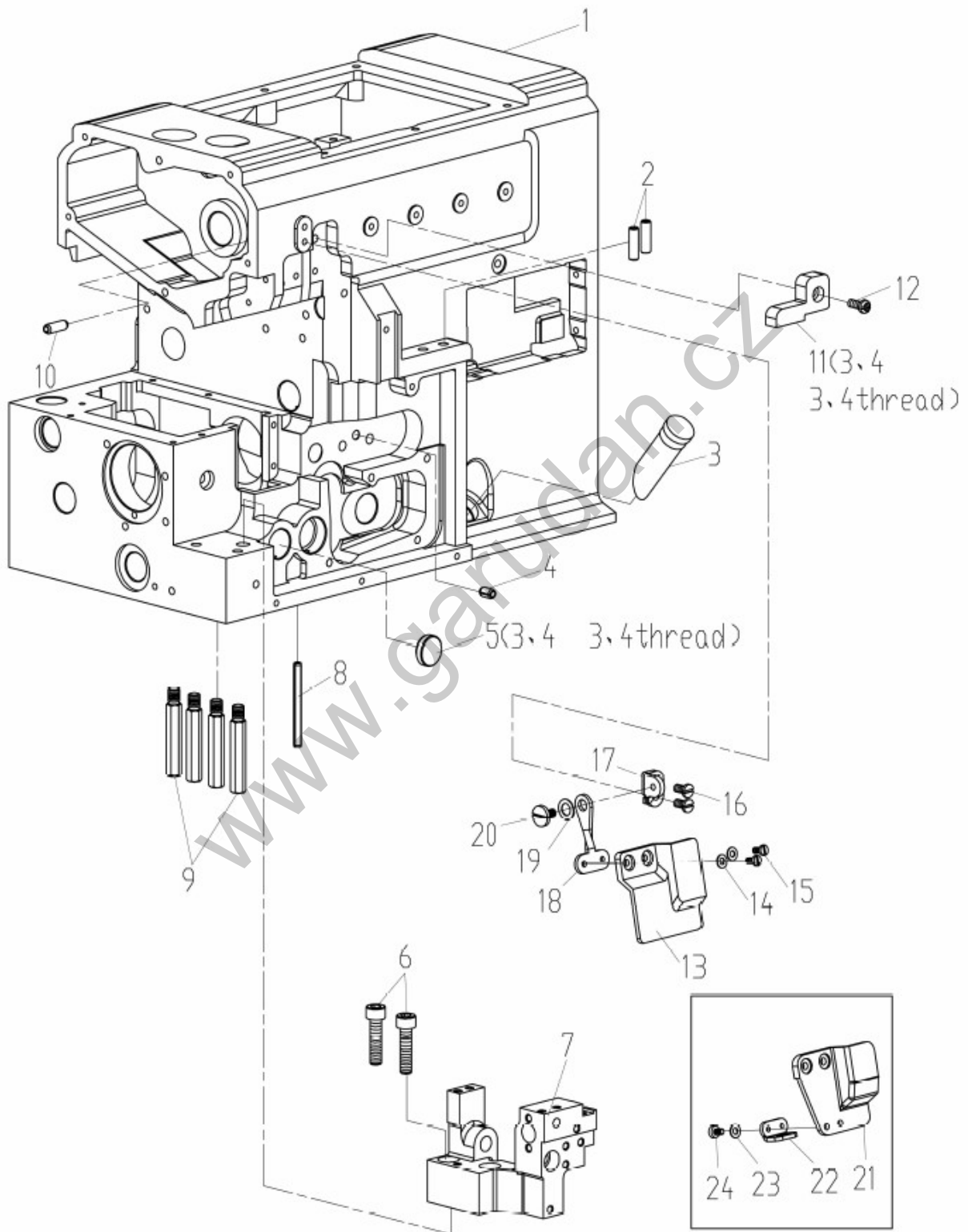
Property of Anita B s.r.o. and protected by copyright. The use of this content without written consent of Anita B s.r.o. is prohibited.

Copyright © Anita B s.r.o. (2018)

Content

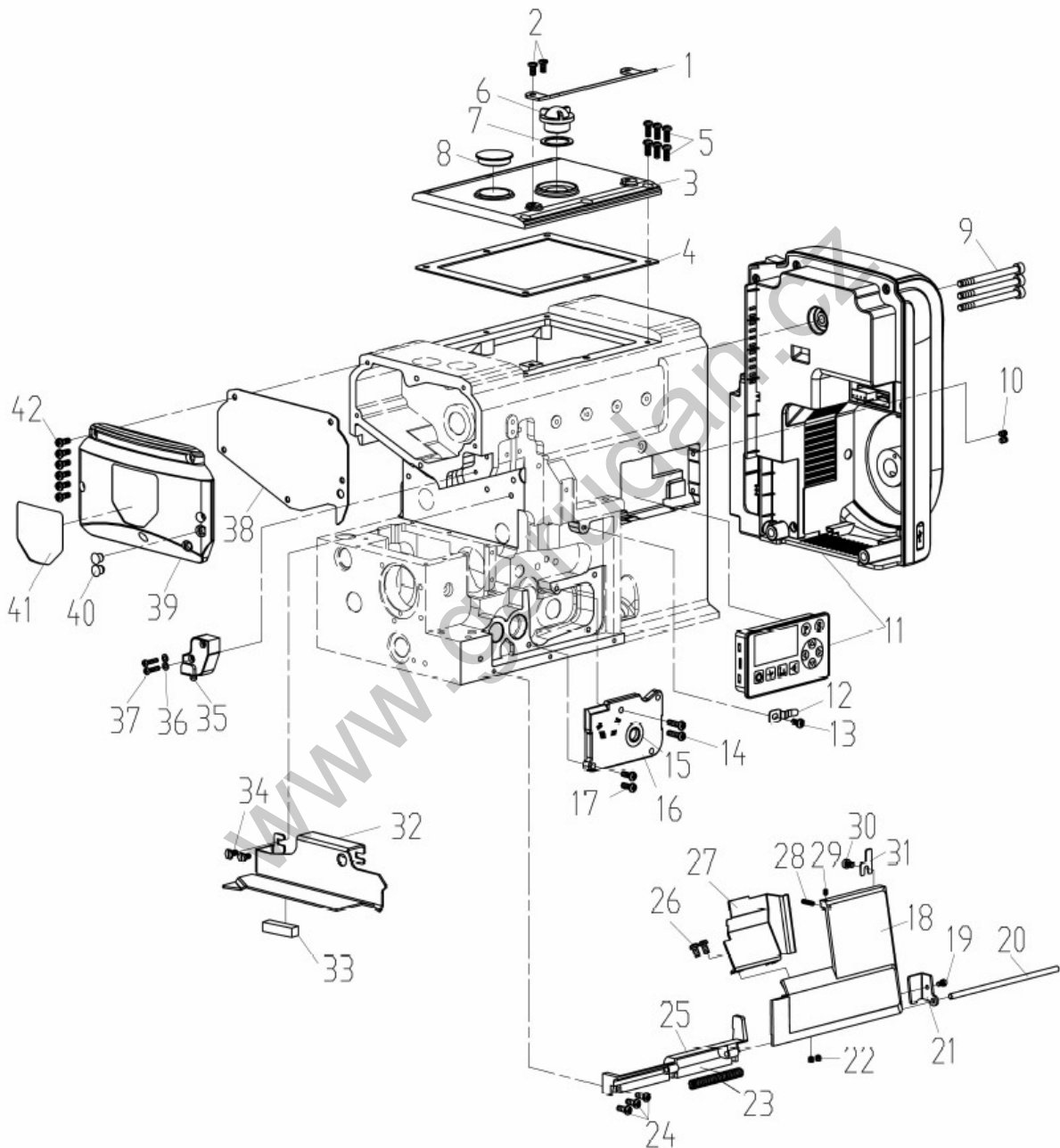
1. Housing Frame.....	4
2. Out Cover Frame (1/2)	6
2. Out Cover Frame (2/2)	8
3. Out Cover Frame 2	10
4. Three Automatic Frame	12
5. Main Shaft Mechanism	14
6. Thread Tension Mechanism	16
7. Needle Drive Mechanism (1/2)	18
7. Needle Drive Mechanism (2/2)	20
8. Needle Drive Mechanism 2	22
9. Upper Looper Drive Mechanism	24
10. Lower Looper Mechanism.....	26
11. Chain Stitch Looper Mechanism.....	28
12. Cam Assembly	30
13. Differential Feed Assembly (1/2)	32
13. Differential Feed Assembly (2/2)	34
14. Differential Feed Assembly 2	36
15. Knife Drive Assembly.....	38
16. Presser Foot Assembly	40
17. Thread Take-up and Threading Frame.....	42
18. Lubrication Assembly	44
19. HR Device	46
20. Oil Tank Bracket.....	48

1. HOUSING FRAME



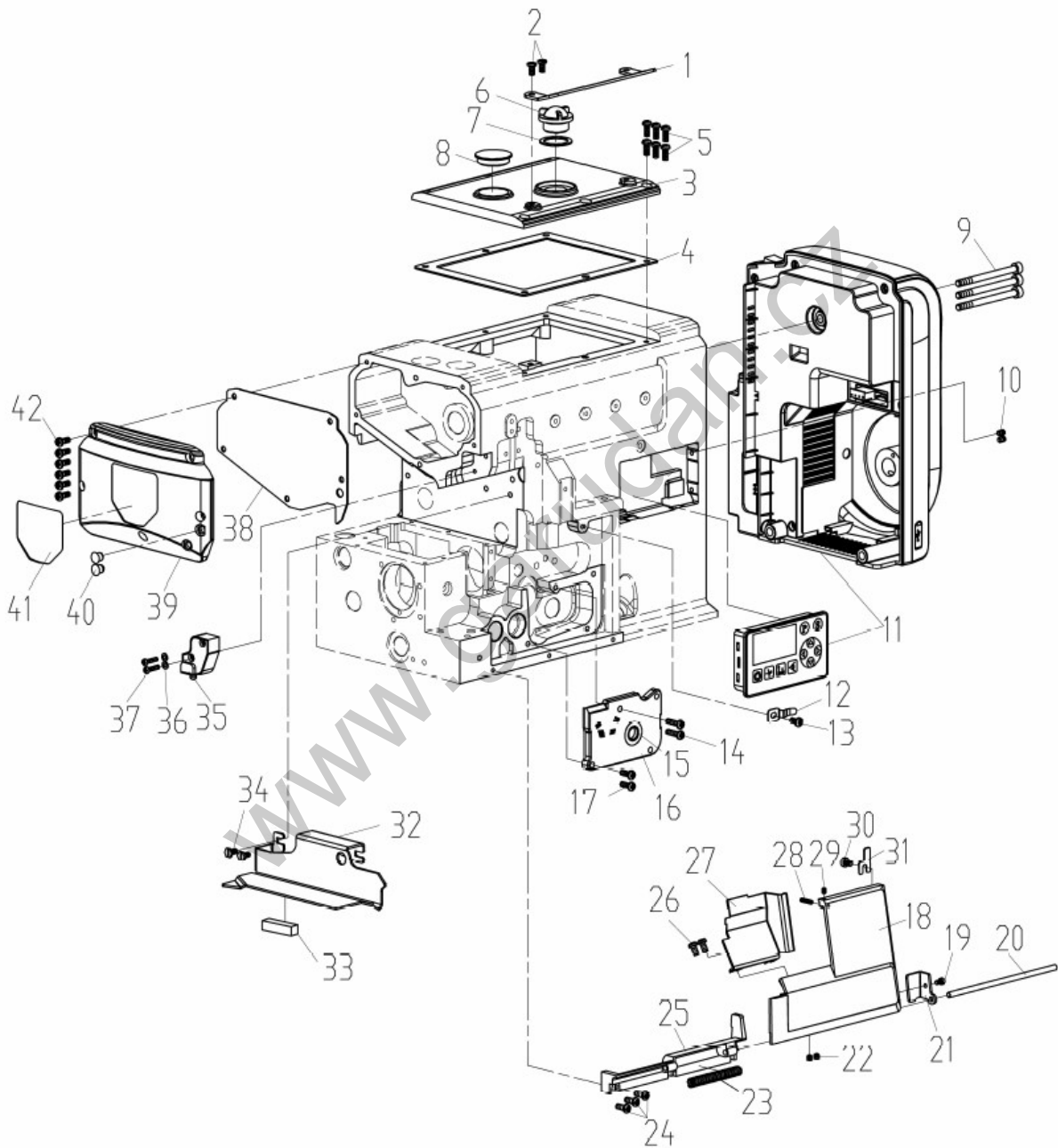
1. HOUSING FRAME					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	20021433	Housing		1	
2	10054228	Threading pipe for upper and lower loopers		2	
3	10026763	Oil window		1	
4	10002836	Pin		1	
5	10008961	Rubber plug		1	
6	10009171	Screw		2	
7	10009050	Lower knife bed		1	
8	10002830	Pin		1	
9	10011847	Support for houring		4	
10	10002833	Pin		1	
11	20022626	Decorative sheet		1	
12	10009104	Screw		1	
13	10009640	Safety cover		1	
14	10009599	Washer		2	
15	10009600	Screw		2	
16	10010594	Screw		2	
17	10057759	Safety cover plate		1	
18	10057479	Safety cover frame		1	
19	10010596	Washer		2	
20	10009044	Screw		1	
21	10054229	Safety cover		1	
22	10053183	Rubber guide plate		1	
23	10009599	Washer		2	
24	10009600	Screw		2	

2. OUT COVER FRAME (1/2)



2. OUT COVER FRAME (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10057453	A wire frame		1	
2	10010594	Screw		2	
3	20021992	Upper cover		1	
4	10057511	Seal cushion for upper cover		1	
5	10009104	Screw		6	
6	10008939	Oil window		1	
7	10009156	Oil window rubber ring		1	
8	10045754	Rubber plug		1	
9	10053560	Screw		3	
10	10003150	Screw		2	
11		Simple electronic control		1	
12	10033682	Spring plate		1	
13	10004171	Screw		1	
14	10008965	Screw		2	
15	10009399	Oil seal		1	
16	10008917	Cover for upper looper stand		1	
17	10011044	Screw		2	
18	20021991	Right part of the front cover		1	
19	10009597	Screw		1	
20	10034619	Pin		1	
21	10008911	Guiding plate		1	
22	10023463	Screw		2	
23	10009509	Spring		1	
24	10009037	Screw		3	
25	10008880	Supporting part		1	
26	10010554	Screw		2	
27	10008881	Middle part of the front cover		1	
28	10009550	Screw		1	
29	10013019	Screw		1	
30	10059247	Fender for right part of front cover			
31	10004171	Screw		1	
32	10008920	The cover plate		1	
33	10008912	Foam rubber gasket		1	
34	10009157	Screw		2	
35	10059231	Head lamp		1	
36	10002998	Washer		2	
37	10001368	Screw		2	
38	10057514	Side gasket		1	
39	20022627	Side cover		1	

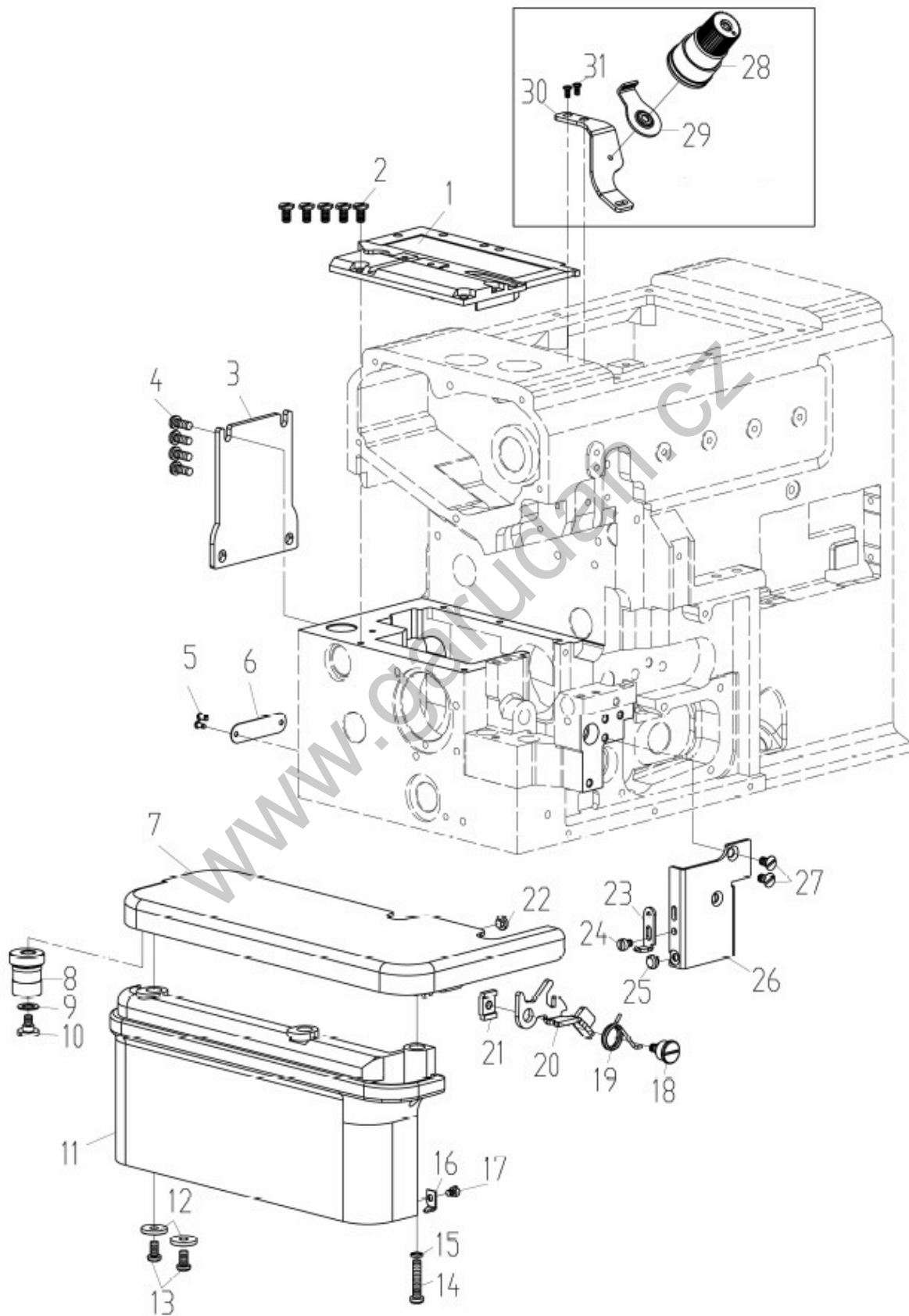
2. OUT COVER FRAME (2/2)



2. OUT COVER FRAME (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
40	10014266	Rubber plug		2	
41	10058070	Decorative plate		1	
42	10009104	Screw		6	

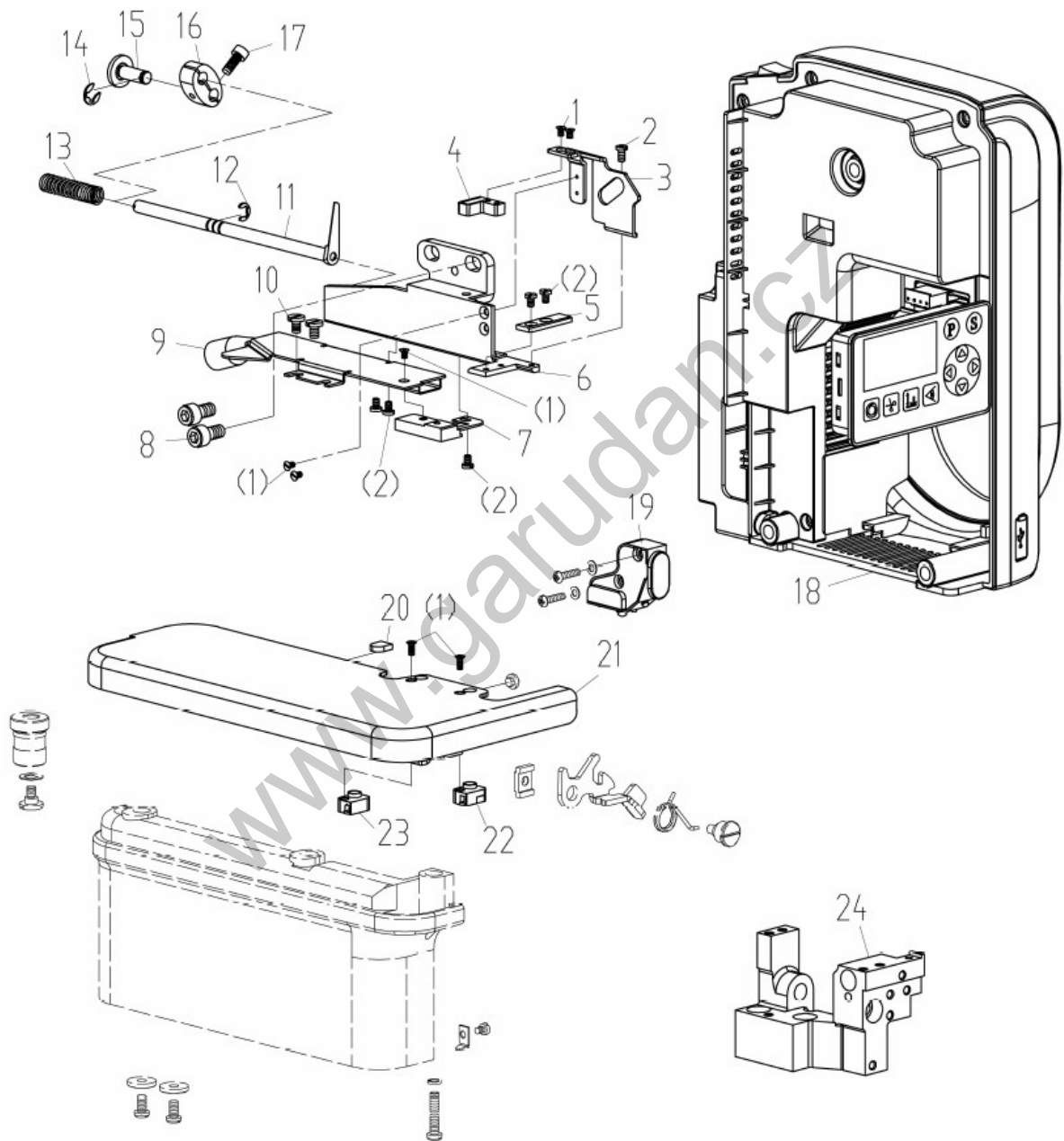
www.garudan.cz

3. OUT COVER FRAME 2



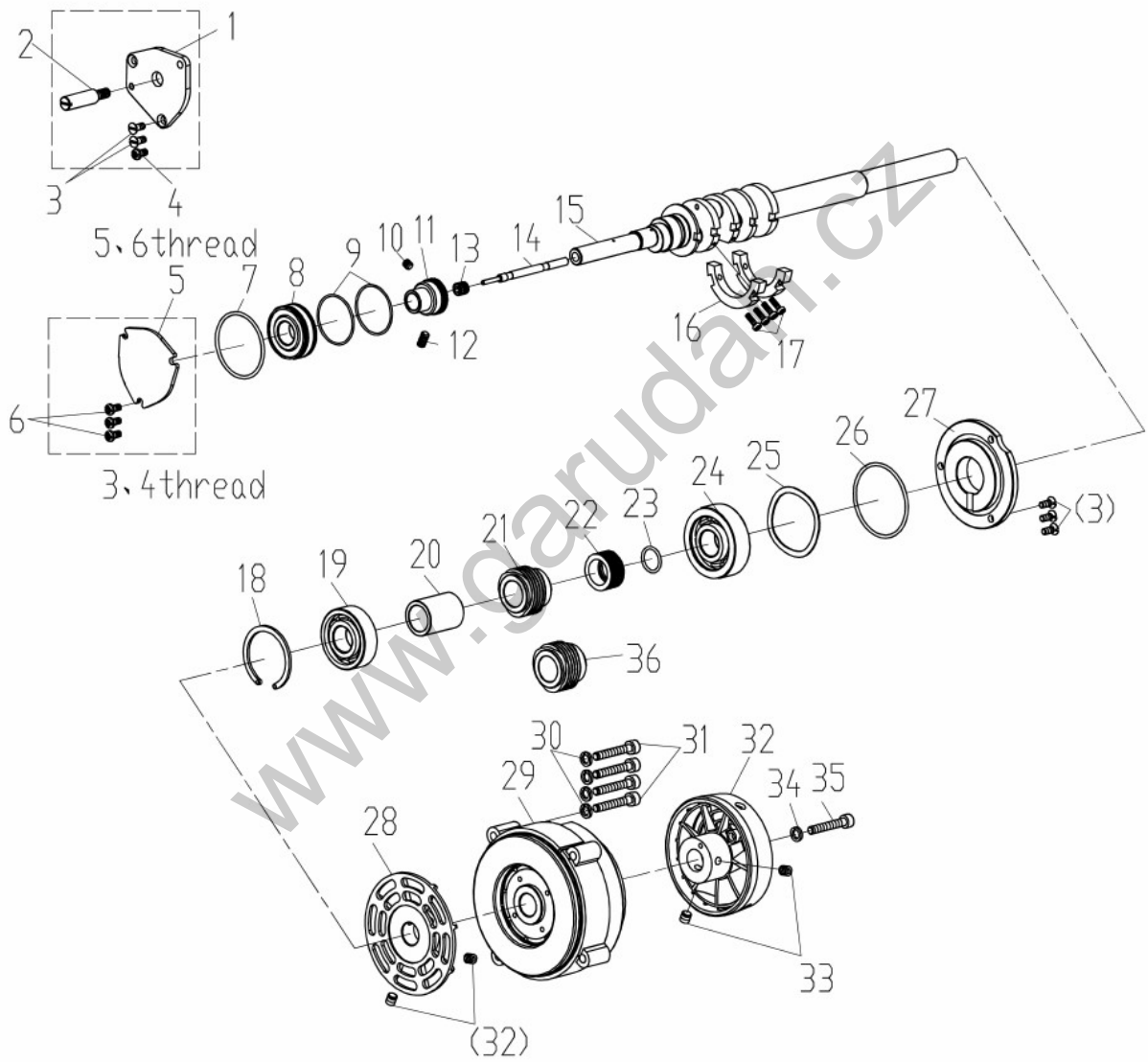
3. OUT COVER FRAME 2					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10058546	Left upper cover		1	
2	10009157	Screw		5	
3	10033690	Comp on ent of back cover		1	
4	10009104	Screw		4	
5	10002840	Rivet		2	
6	10007845	Date of the card		1	
7	10008967	Component of surface cover		1	
8	10009547	Brass bush for surface cover		1	
9	10010596	Washer		1	
10	10009044	Screw		1	
11	10009450	Lower left side cover		1	
12	10009537	Washer		2	
13	10010595	Screw		2	
14	10009291	Screw		1	
15	10008144	Washer		1	
16	10033700	Position limiting plate		1	
17	10009529	Screw		1	
18	10009546	Screw		1	
19	10009536	Spring		1	
20	10052570	Grip part for surface cover		1	
21	10009548	Locking plate		1	
22	10009582	Quake-proof rubber cushion		1	
23	10033689	Baffle		1	
24	10009514	Screw		1	
25	10009582	Quake-proof rubber cushion		1	
26	10008882	Left part of front cover		1	
27	10009514	Screw		2	
28	10060684	Thread tension aggregate for looper		1	
29	10059442	Thread guide stand		1	
30	10053182	Bash of thread tension device		1	
31	10010595	Screw		2	

4. THREE AUTOMATIC FRAME



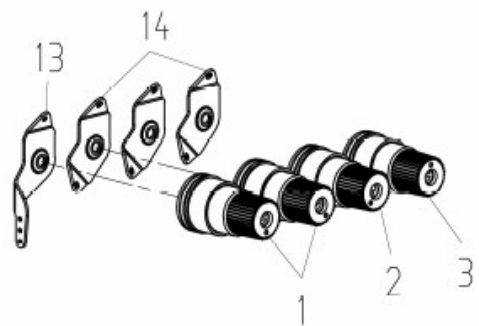
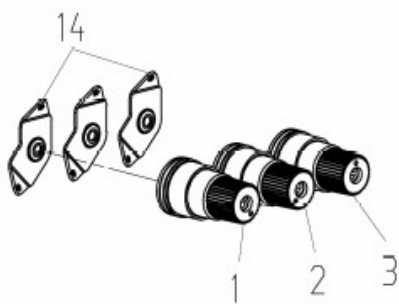
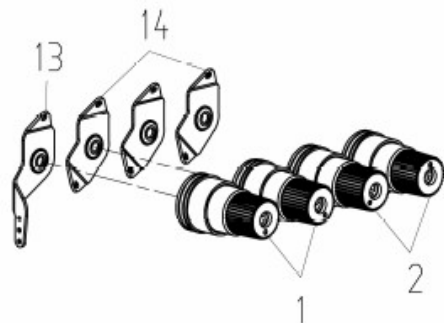
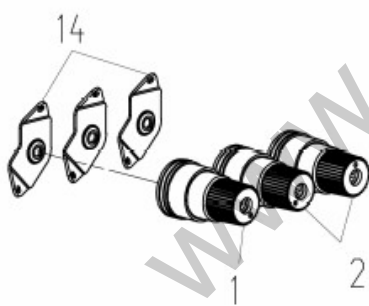
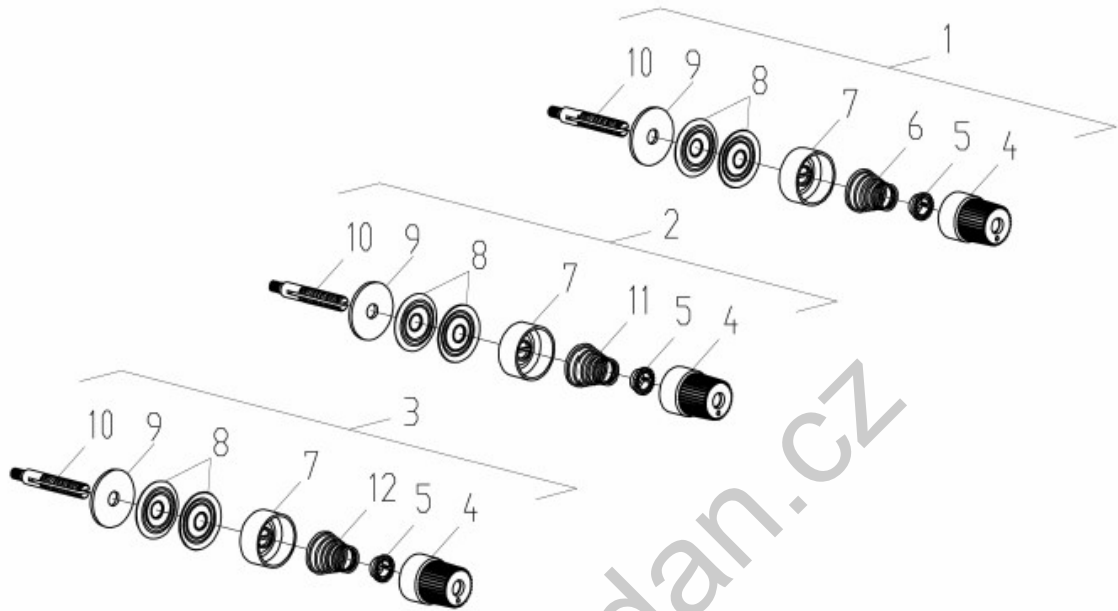
4. THREE AUTOMATIC FRAME					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10009379	Screw		7	
2	10038921	Screw		6	
3	10058568	Guiding plate for safety switch presser foot		1	
4	10059012	Safety switch component of the presser foot		1	
5	10037797	Stationary knife		1	
6	10037460	Mount of cutter		1	
7	10059003	Sensor component of receive ring the back cut		1	
8	10003169	Screw		2	
9	10037456	The cover plate		1	
	10037457	Component of aspiration		1	
10	10014441	Screw		2	
11	10038985	Moving cutter		1	
12	10025649	Split washer		1	
13	10025648	Spring		1	
14	10013038	Split washer		1	
15	10037477	Pin for connecting rod of cutter		1	
16	10037475	Connecting rod of cutter		1	
17	10012752	Screw		1	
18		Automatic electric control		1	
19	10058569	Sensor component for emitter		1	
20	10037469	Magnet		1	
21	10058548	Component of surface cover		1	
22	10058571	Sensor component of the lifting presser foot		1	
23	10059002	Receiver component for front cut		1	
24	10058561	Lower knife bed		1	

5. MAIN SHAFT MECHANISM



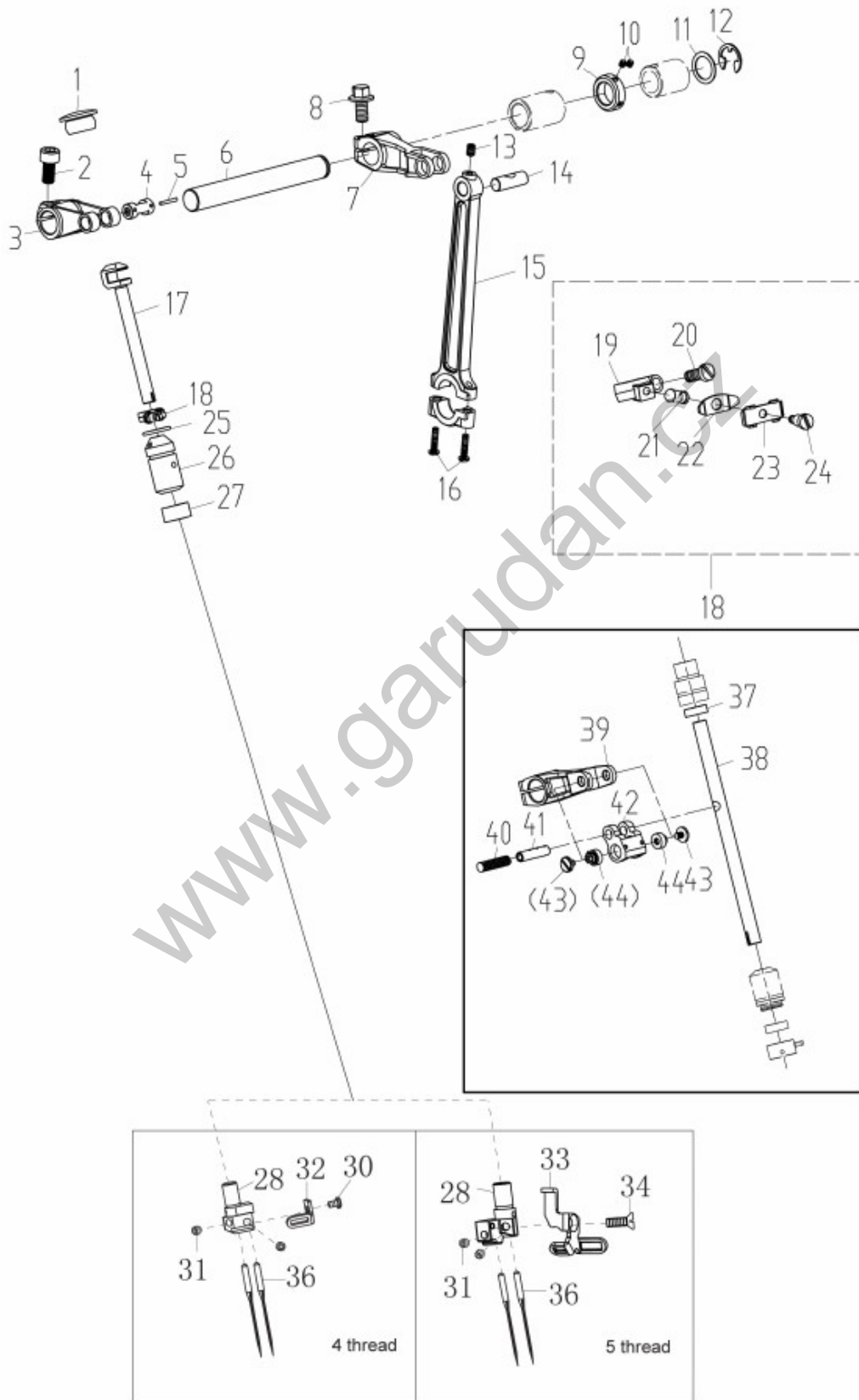
5. MAIN SHAFT MECHANISM					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10009643	Left cover		1	
2	10007842	Screw		1	
3	10009195	Screw		5	
4	10009104	Screw		1	
5	10009519	Left cover		1	
6	10010595	Screw		3	
7	10009448	O ring		1	
8	10025895	Bearing		1	
9	10009334	O ring		2	
10	10012162	Screw		1	
11	10002966	Bush mounted in bearing		1	
12	10009167	Screw		1	
13	10009187	Screw		1	
14	10009479	The spindle axis core		1	
15	10058553	Main shaft (general machine)		1	
	10058550	Main shaft (heavy machine)		1	
16	10009402	Balance block		1	
17	10003001	Screw		4	
18	10008898	Main shaft retainer ring		1	
19	10009780	Bearing		1	
20	10009392	Bush mounted in worm bush		1	
21	10009362	Worm bush		1	
22	10055917	Bush mounted in screw		1	
23	10009360	O ring		1	
24	10055926	Bearing		1	
25	10055918	Spring washer		1	
26	10055919	O ring		1	
27	10055920	Right cover		1	
28	10059605	Fan		1	
29	10059606	Motor		1	
30	10005537	Washer		4	
31	10001497	Screw		4	
32	10058555	Hand wheel assembly		1	
33	10003151	Screw		4	
34	10003249	Washer		1	
35	10001901	Screw		1	
36	10059383	Worm bush		1	

6. THREAD TENSION MECHANISM



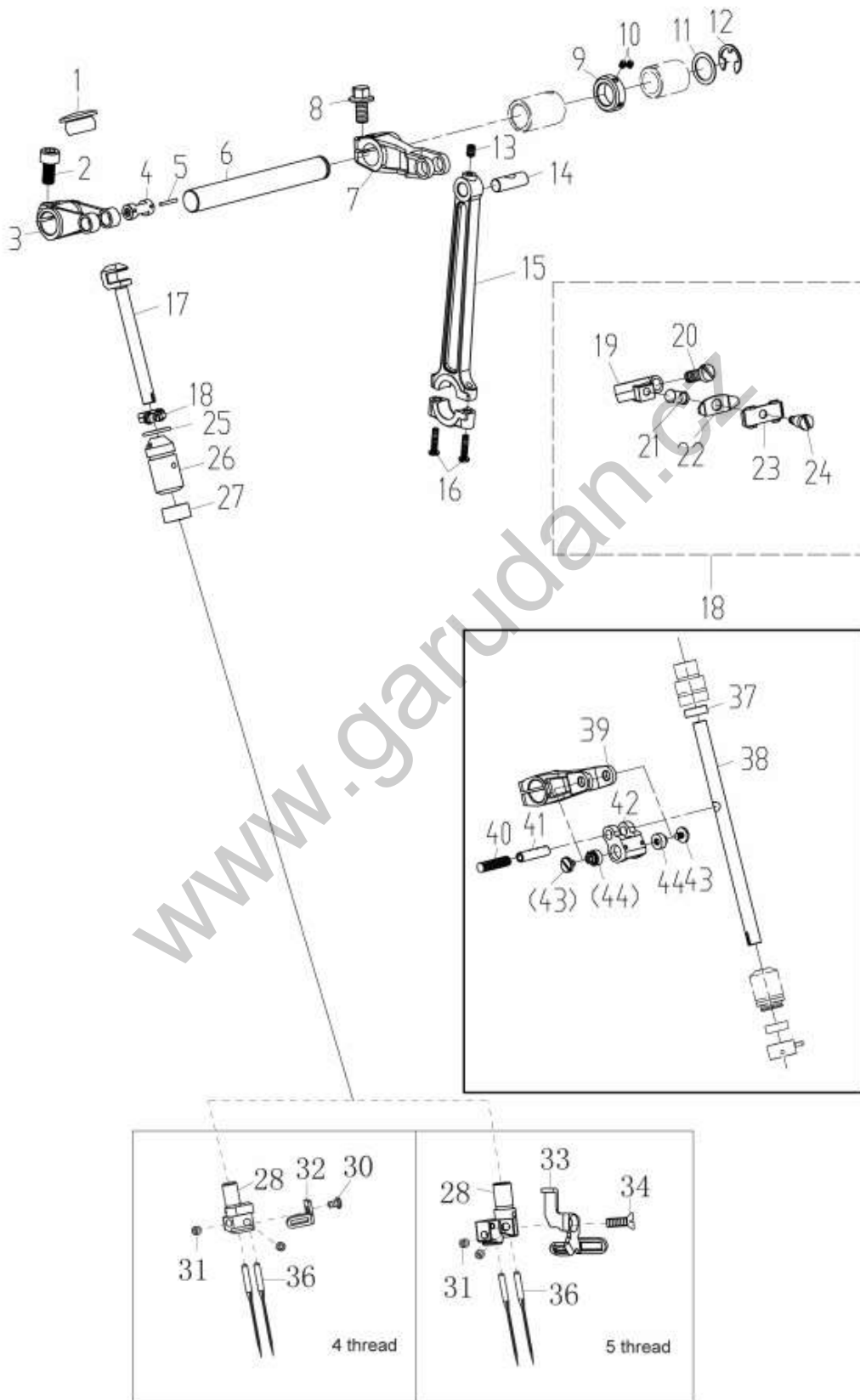
6. THREAD TENSION MECHANISM					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10058522	Thread tension aggregate for needle		1	
2	10058523	Thread tension aggregate for upper needle		1	
3	10058524	Thread tension aggregate for lower needle		1	
4	10058521	Thread tension nut		1	
5	10003111	Release-proof nut		1	
6	10009534	Spring		1	
7	10058520	Thread tension bowl		1	
8	10003116	Thread tension dish		2	
9	10009010	Cloth cushion		1	
10	10003112	Screw		1	
11	10009532	Spring		1	
12	10009533	Spring		1	
13	10057504	Thread guide plate with two hole		1	
14	10057503	Thread guide plate		3	

7. NEEDLE DRIVE MECHANISM (1/2)



7. NEEDLE DRIVE MECHANISM (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10009576	Rubber plug		1	
2	10009245	Screw		1	
3	10009374	Crank on needle bar		1	
4	10009345	Crank pin for needle bar		1	
5	10008090	Oil wick		1	
6	10009423	Driving shaft for needle bar		1	
7	10009433	Crank on needle bar drive shaft		1	
8	10009164	Screw		1	
9	10009357	Retaining ring		1	
10	10009074	Screw		2	
11	10033718	Washer		1	
12	10003273	Retaining ring		1	
13	10009109	Screw		1	
14	10009432	Pin for connecting rod		1	
15	10002961	Connecting rod for needle bar		1	
16	10002939	Screw		2	
17	10009386	Needle bar		1	
18	20001229	The needle clamp clip		1	
19	10009344	The needle clamp clip		1	
20	10010888	Screw		1	
21	10009400	Spring		1	
22	10009341	Lower thread tension plate		1	
23	10009386	Upper thread tension plate		1	
24	10009383	Screw		1	
25	10009391	O ring		1	
26	10009401	Needle bar bush		1	
27	10009356	Felt		1	
28		Needle holder		1	
29	10003431	Thread guide plate of needle holder		1	
30	10009422	Screw		1	
31	10009255	Screw			
32	10009339	Thread guide plate of needle holder		1	
33	10009644	Thread guide plate of needle holder		1	
34	10009664	Screw		1	
35	10008205	Thread guide plate of needle holder		1	
36		Needle		1	
37	10059410	Felt		1	
38	10055906	Needle bar		1	

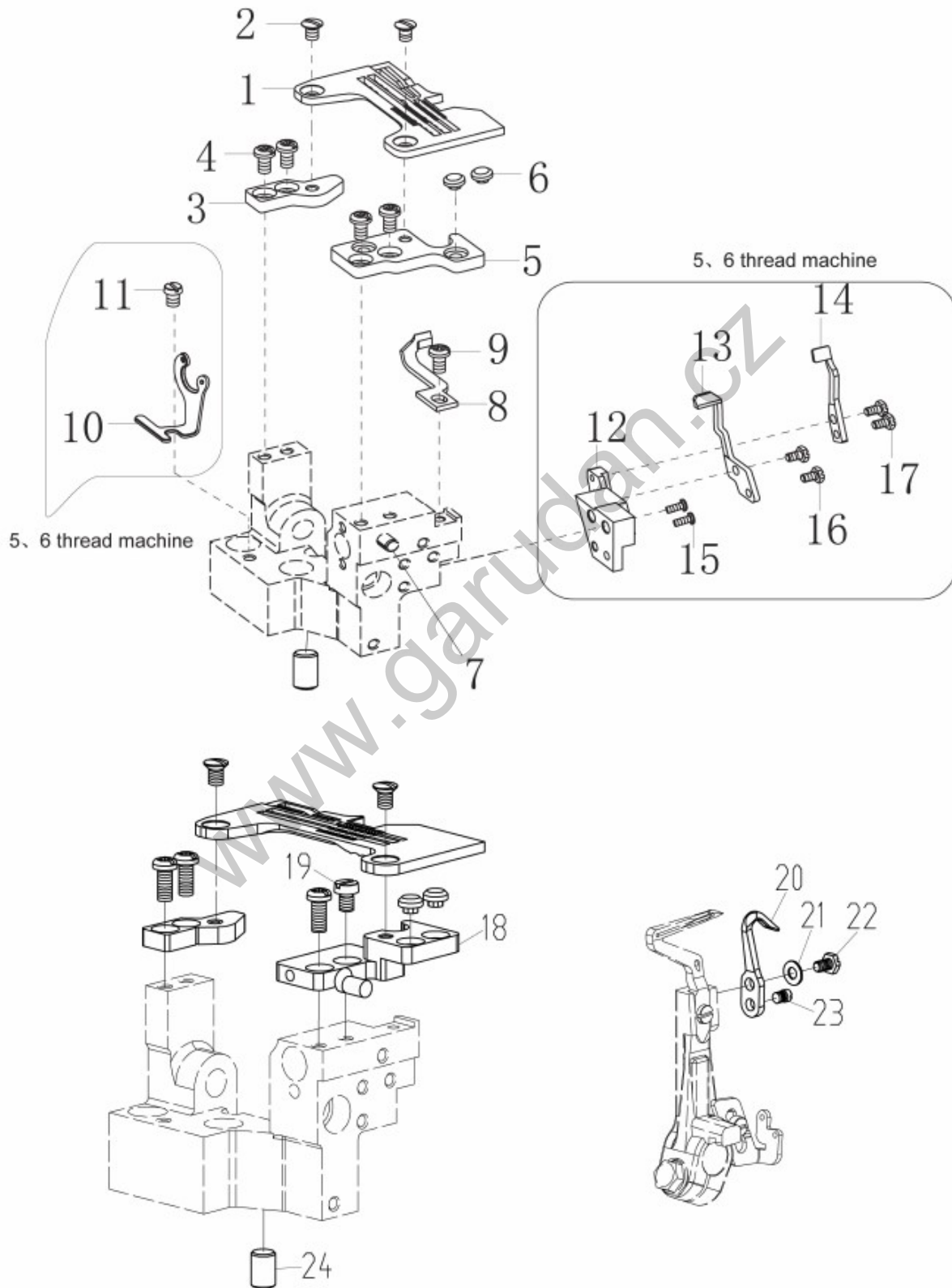
7. NEEDLE DRIVE MECHANISM (2/2)



7. NEEDLE DRIVE MECHANISM (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
39	10034103	Crank on needle bar		1	
40	10008072	Oil wick		1	
41	10055907	Pin		1	
42	10055903	Crank		1	
43	10034108	Screw		2	
44	10034106	Pin		2	

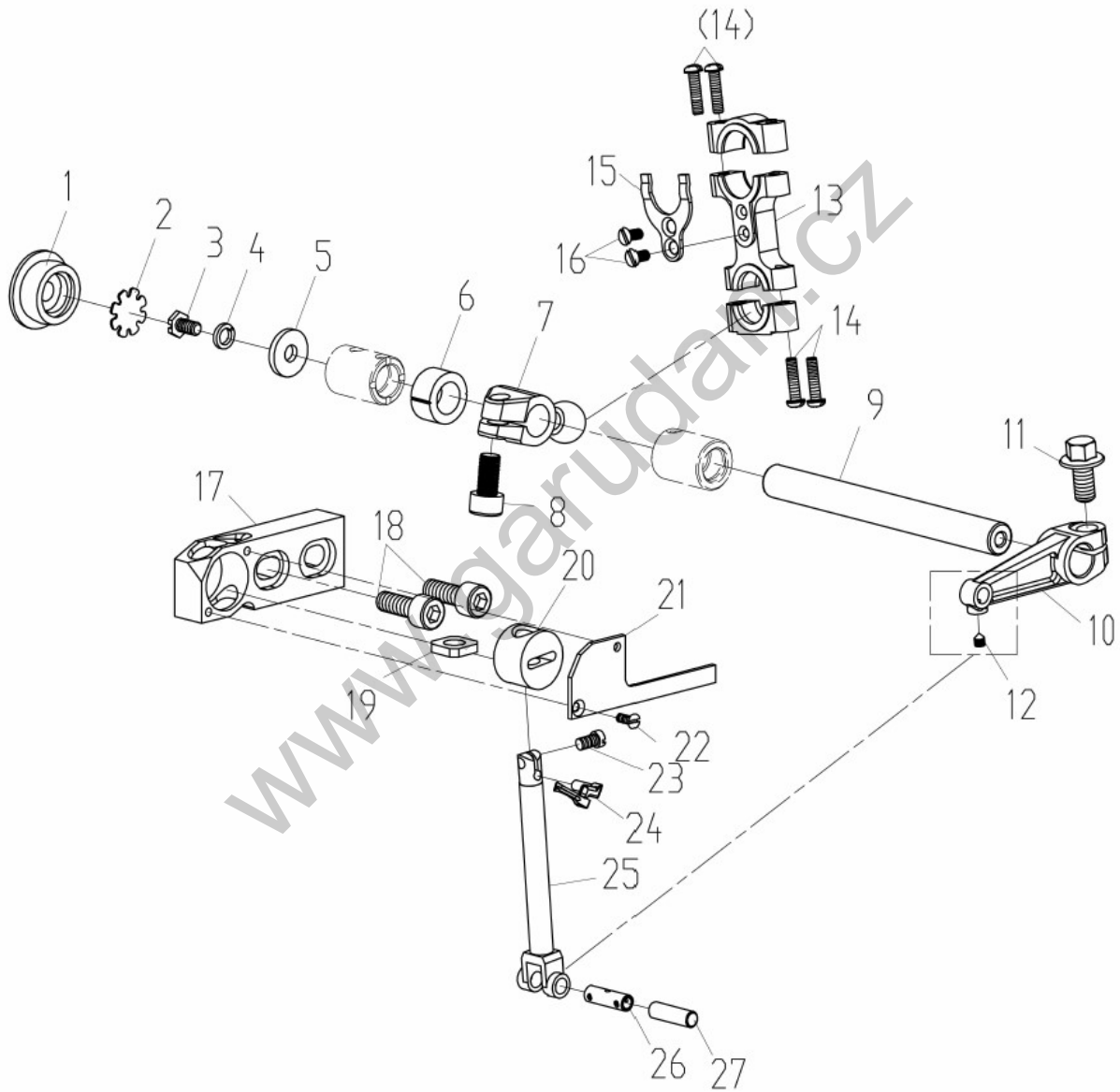
www.garudan.cz

8. NEEDLE DRIVE MECHANISM 2



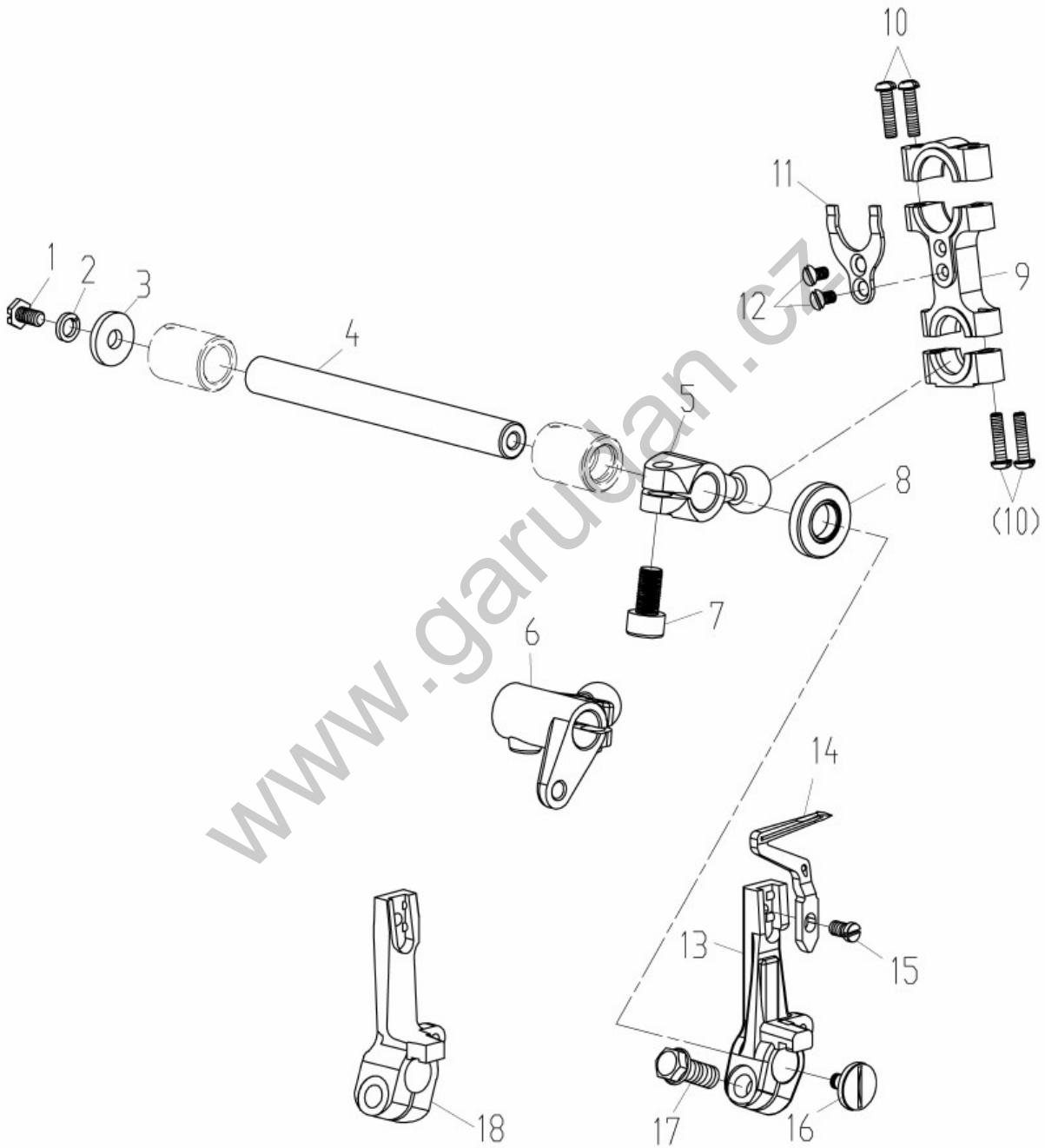
8. NEEDLE DRIVE MECHANISM 2					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1		Needle plate		1	
2	10009290	Screw		2	
3	10009354	Needle plate support		1	
4	10010595	Screw		4	
5	10009420	Base of needle guard		1	
6	10061231	Rubber cushion		2	
7	10012905	Pin		1	
8	10009377	Front needle guard (3, 4thread machine)		1	
	10009637	Front needle guard (5, 6thread machine)		1	
9	10010595	Screw		1	
10	10040242	Front thread guide		1	
11	10004171	Screw		1	
12	10009306	Needle guard bracket		1	
13	10009636	Rear needle guard		1	
14	10009657	Front needle guard		1	
15	10009638	Screw		2	
16	10010555	Screw		2	
17	10010555	Screw		2	
18	10058562	Base of needle guard		1	
19	10010554	Screw		1	
20	10009023	Rear needle guard		1	
21	10003274	Washer		1	
22	10009021	Screw		1	
23	10009020	Screw		1	
24	10009048	Pin		1	

9. UPPER LOOPER DRIVE MECHANISM



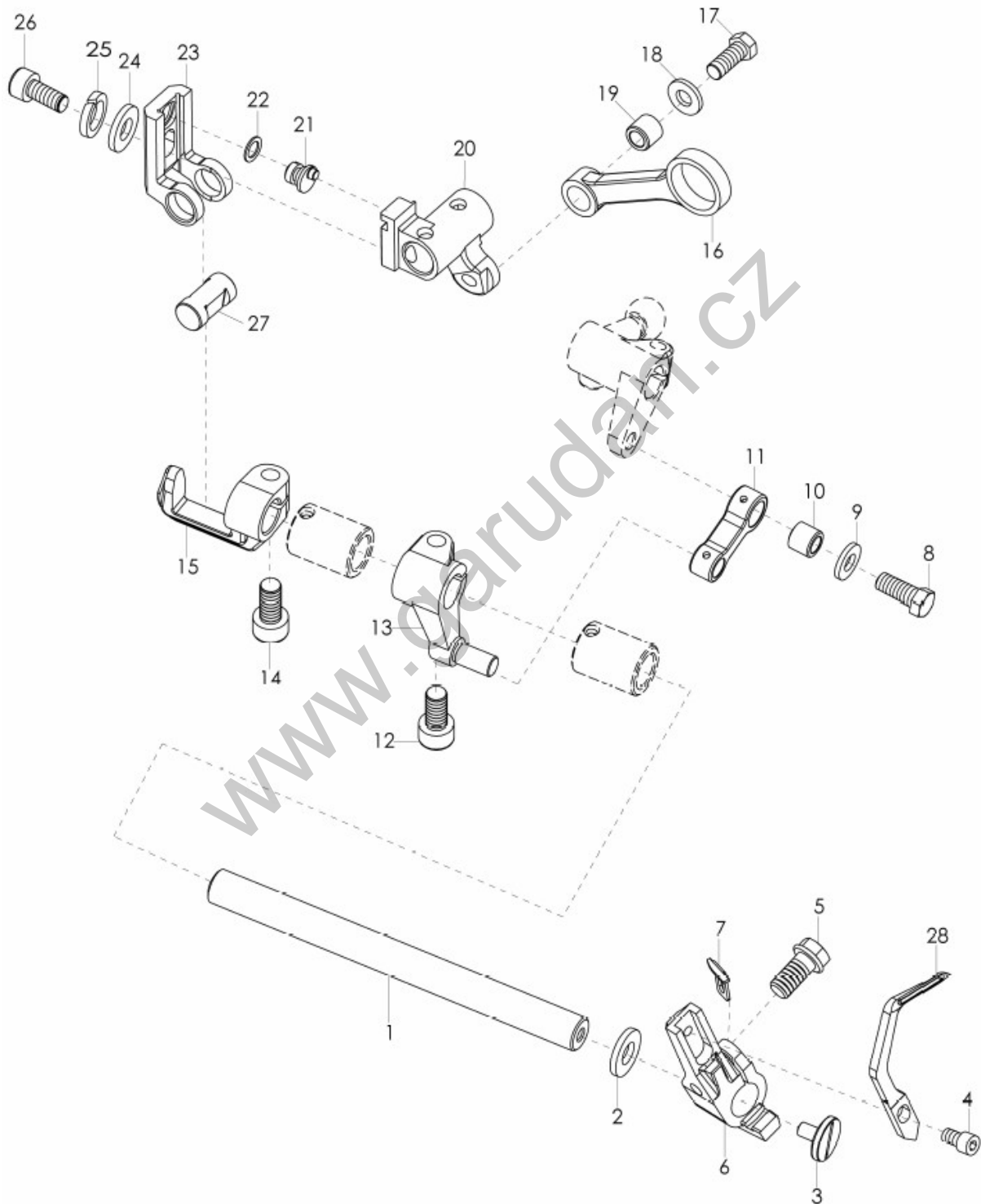
9. UPPER LOOPER DRIVE MECHANISM					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10039396	Rubber plug		1	
2	10039397	Oil baffle frame		1	
3	10009349	Screw		1	
4	10005537	Washer		1	
5	10033711	Washer		1	
6	10009338	Retaining ring		1	
7	10003062	Crank bush with ball head for upper looper		1	
8	10009164	Screw		1	
9	10009404	Drive shaft for upper looper		1	
10	10009373	Swing bar for upper looper shaft		1	
11	10009245	Screw		1	
12	10009240	Screw		1	
13	10003064	Connecting bar for upper looper drive		1	
14	10002939	Screw		4	
15	10009431	Fender for connecting bar		1	
16	10009626	Screw		1	
17	10002912	Sliding bar bracket		1	
18	10009008	Screw		2	
19	10009405	Felt		1	
20	10002905	Sliding bar bush		1	
21	10009370	Cover plate		1	
22	10009379	Screw		1	
23	10013969	Screw		1	
24		Upper looper		1	
25	10002913	Sliding bar		1	
26	10009406	Pin		1	
27	10008067	Oil wick		1	

10. LOWER LOOPER MECHANISM



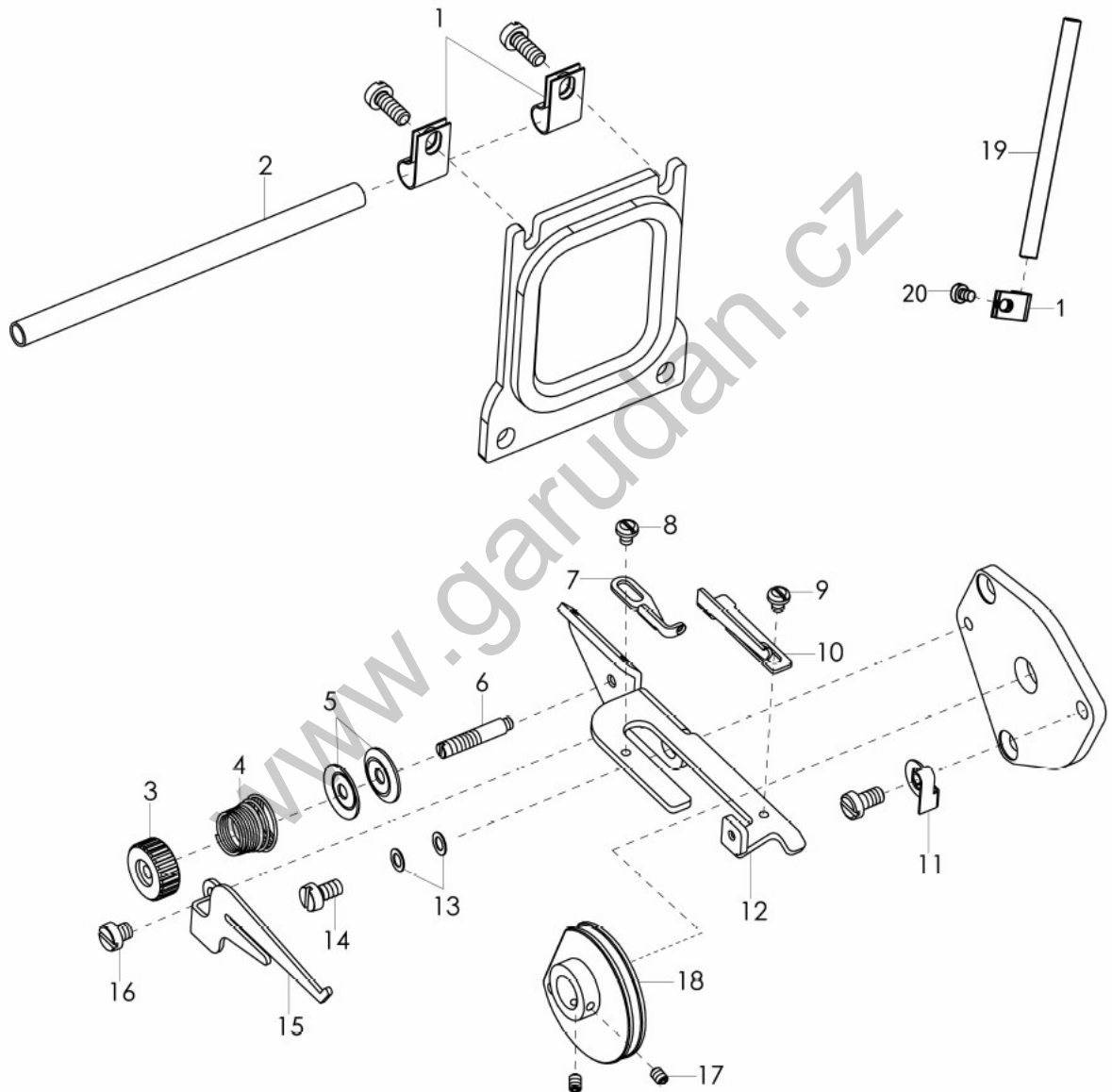
10. LOWER LOOPER MECHANISM					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10009349	Screw		1	
2	10005537	Washer		1	
3	10033711	Washer		1	
4	10009404	Drive shaft for upper looper		1	
5	10003061	Crank bush with ball head for		1	
6	10002825	Left crank bush with chain stitch looper		1	
7	10009164	Screw		1	
8	10009399	Seal ring		1	
9	10003064	Connecting bar for upper looper		1	
10	10002939	Screw		4	
11	10009431	Fender for connecting bar		1	
12	10009626	Screw		2	
13	10009026	Stand for lower looper		1	
14		Upper looper		1	
15	10000164	Screw		1	
16	10009394	Screw		1	
17	10031107	Screw		1	
18	10059412	Stand for lower looper		1	

11. CHAIN STITCH LOOPER MECHANISM



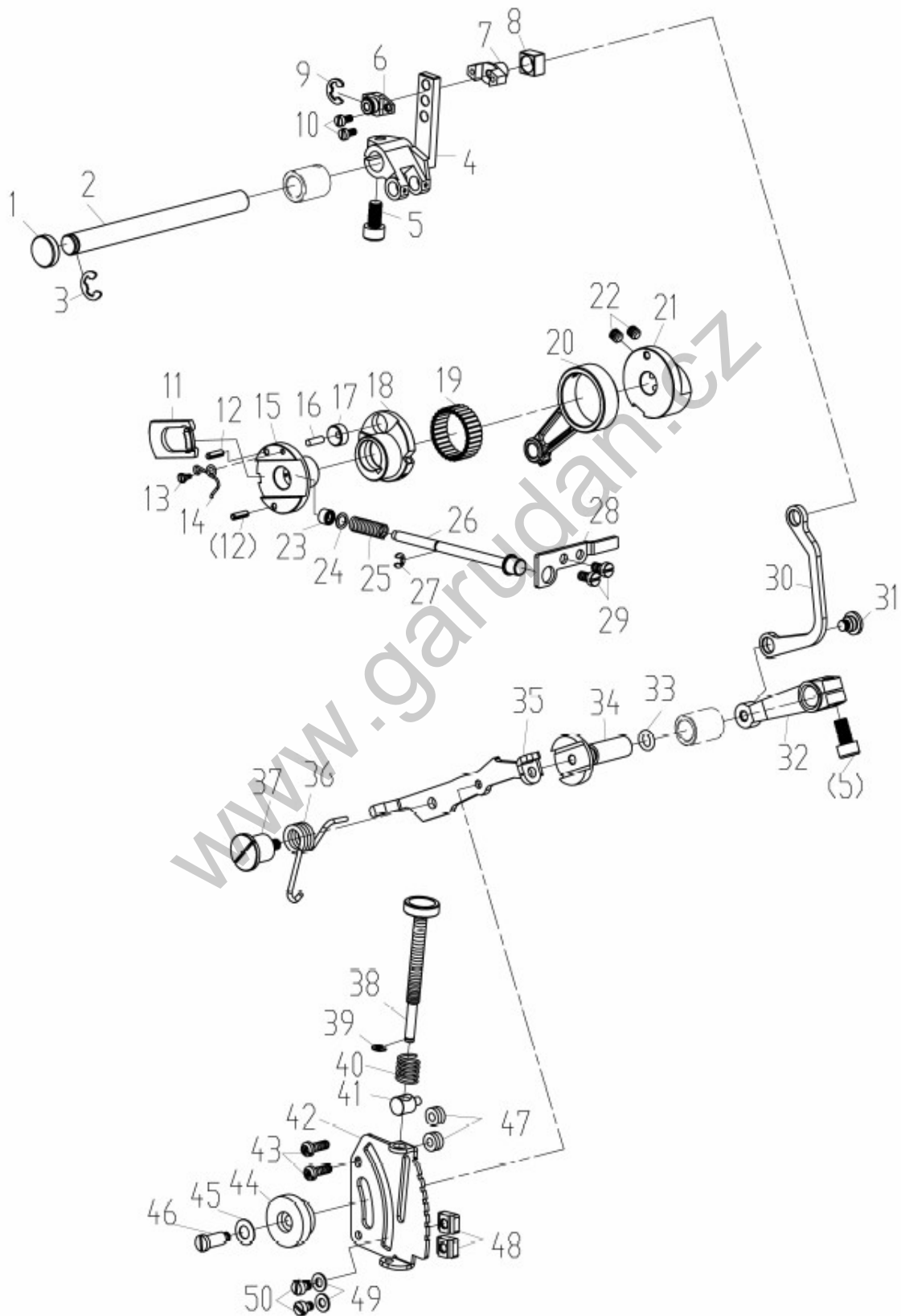
11. CHAIN STITCH LOOPER MECHANISM					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10009309	Shaft for chain stitch looper		1	
2	10009071	Seal ring		1	
3	10009394	Screw		1	
4	10010643	Screw		2	
5	10009310	Screw		2	
6	10009307	Stand of chain stitch looper		1	
7	10003294	Blocking ring		1	
8	10009142	Screw		2	
9	10009192	Washer		1	
10	10023487	Needle pin for connecting bar		1	
11	10009186	Connecting bar of feed dog		1	
12	10009245	Screw		1	
13	10009302	Swing crank		1	
14	10009245	Screw		1	
15	10009305	Swing fork		1	
16	10047854	Connecting bar for chain stitch looper		1	
17	10009142	Screw		1	
18	10009192	Washer		1	
19	10023487	Needle pin for connecting bar		1	
20	10009308	Crank of regulator		1	
21	10009311	Pin		1	
22	10009641	O ring		1	
23	10009303	Base of regulator		1	
24	10009192	Washer		1	
25	10005537	Washer		1	
26	10014210	Screw		1	
27	10034624	Shaft of adjusting bar		1	
28		Chain stitch looper		1	

12. CAM ASSEMBLY



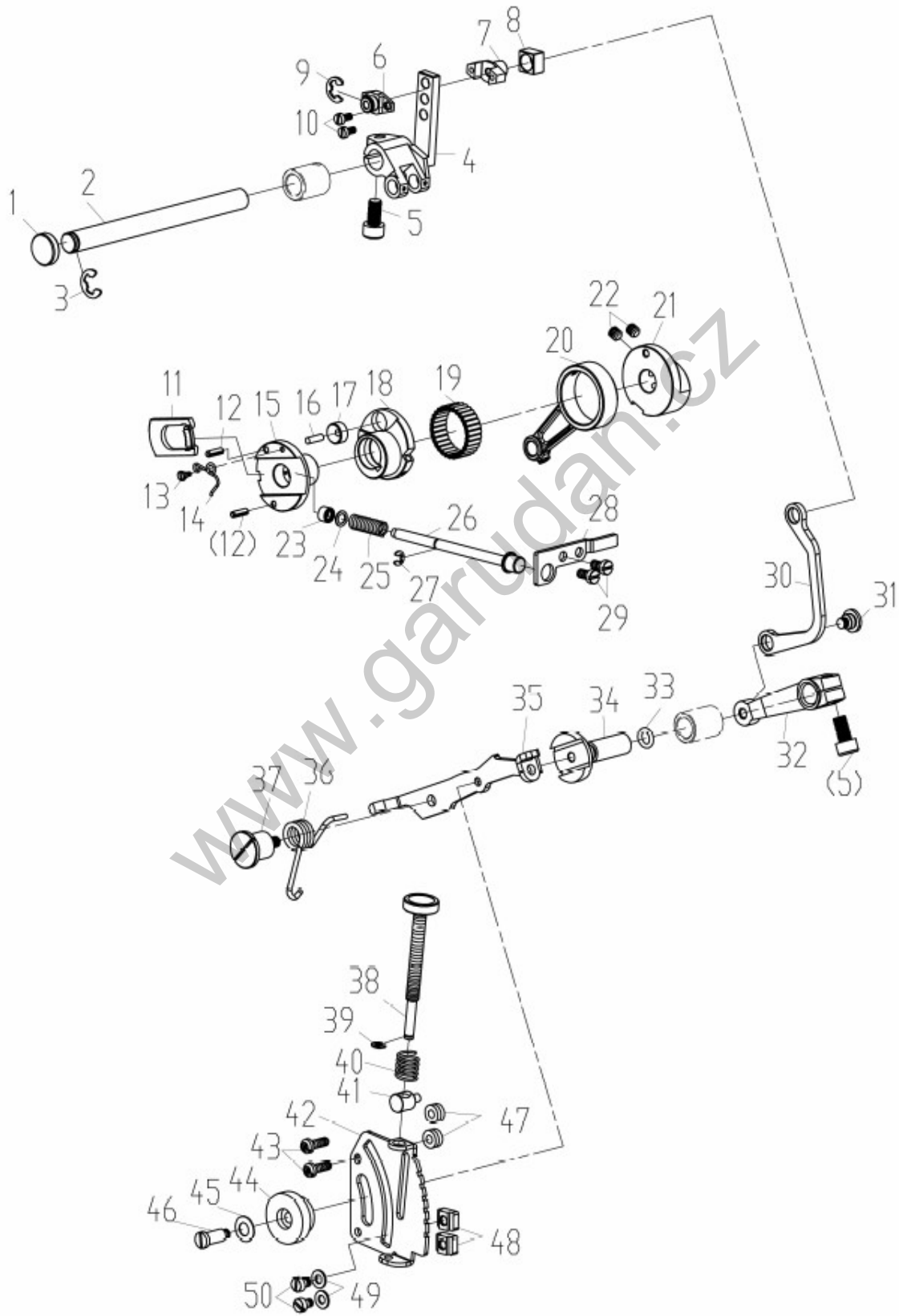
12. CAM ASSEMBLY					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10010693	Elastic clamp for thread guide		3	
2	10009283	Horizontal thread guide pipe		1	
3	10010609	Thread tension nut		1	
4	10010612	Spring		1	
5	10010613	Thread tension dish		2	
6	10010610	Screw		1	
7	10010654	Thread guide plate		1	
8	10009529	Screw		1	
9	10009529	Screw		1	
10	10010614	Thread guide plate		1	
11	10010596	Washer		1	
12	10010611	Thread tension stand		1	
13	10010596	Washer		2	
14	10010556	Screw		1	
15	10033740	Thread take-up stand		1	
16	10004171	Screw		1	
17	10010664	Thread take-up cam assembly		1	
18	10010196	Screw		2	
19	10009285	The vertical line pipe		1	
20	10009556	Screw		1	

13. DIFFERENTIAL FEED ASSEMBLY (1/2)



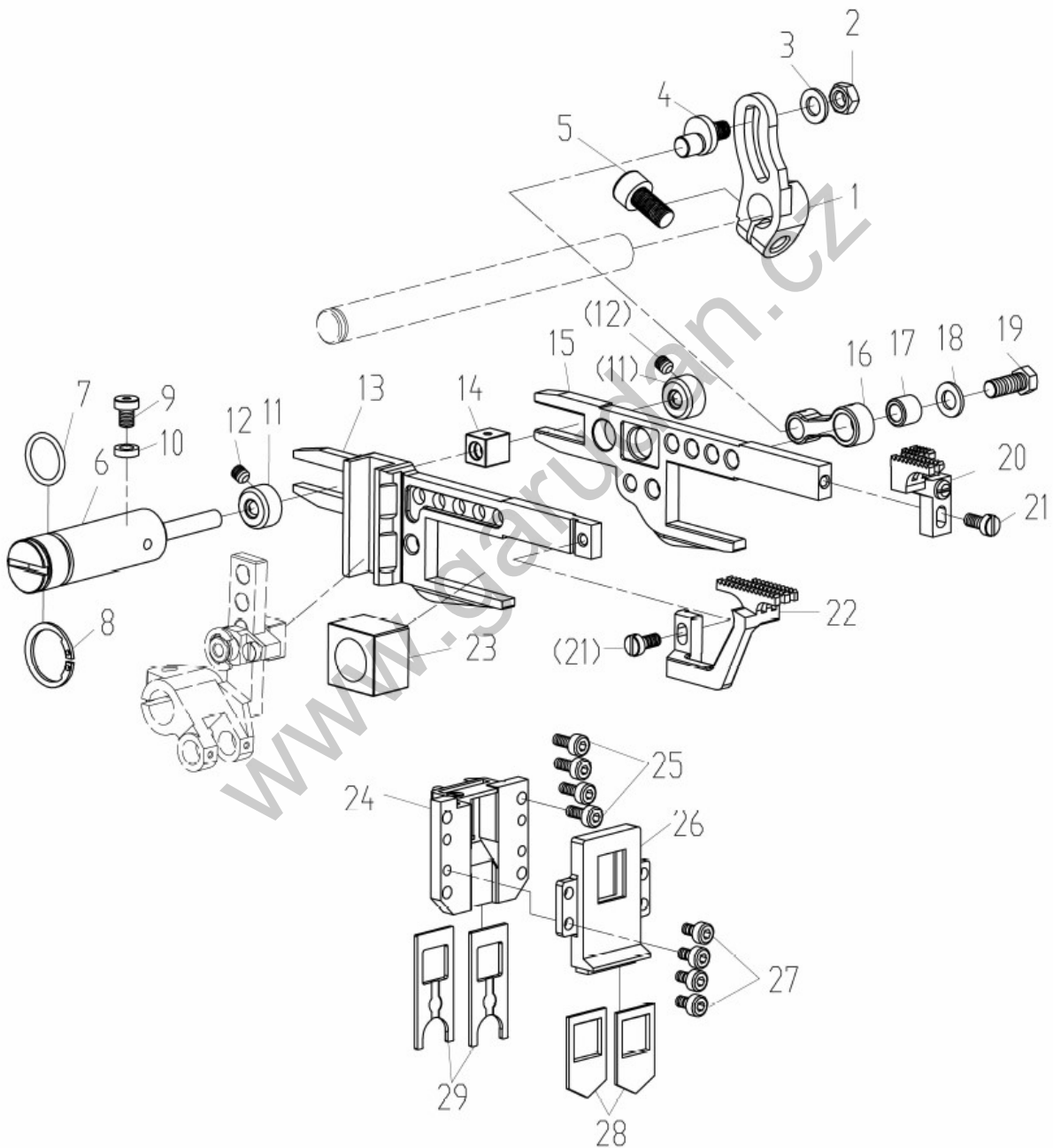
13. DIFFERENTIAL FEED ASSEMBLY (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10008961	Rubber plug		1	
2	10009198	Feeding shaft		1	
3	10009239	Retaining spring		1	
4	10002593	Right crank of differential regulator		1	
5	10009164	Screw		2	
6	10002591	Crank slide cover		1	
7	10002592	Crank slide		1	
8	10009139	Sliding block		1	
9	10008989	Retaining spring		1	
10	10009625	Screw		2	
11	10012162	Sliding block with inner teeth		1	
12	10009298	Pin		2	
13	10002890	Screw		1	
14	10002887	Spring		1	
15	10002885	Adjusting cam for stitch length		1	
16	10003219	Pin		1	
17	10003218	Guiding wheel of feeding eccentric wheel		1	
18	10009327	Feeding eccentric wheel		1	
19	10002888	Bearing		1	
20	10002946	Connecting bar		1	
21	10002977	Eccentric wheel of stitch length regulator		1	
22	10012162	Screw		2	
23	10053036	Oil seal		1	
24	10009246	Washer		1	
25	10009248	Spring		1	
26	10009249	Button shaft		1	
27	10003248	Retaining spring		1	
28	10009040	Plate		1	
29	10010595	Screw		2	
30	10009000	Differential regulating connecting rod		1	
31	10009624	Screw		1	
32	10009256	Left crank of differential regulator		1	
33	10009608	O ring		1	
34	10034607	Shaft of differential regulator		1	
35	10009224	Adjusting bar		1	
36	10009563	Spring		1	
37	10009558	Screw		1	
38	10009218	Screw		1	

13. DIFFERENTIAL FEED ASSEMBLY (2/2)



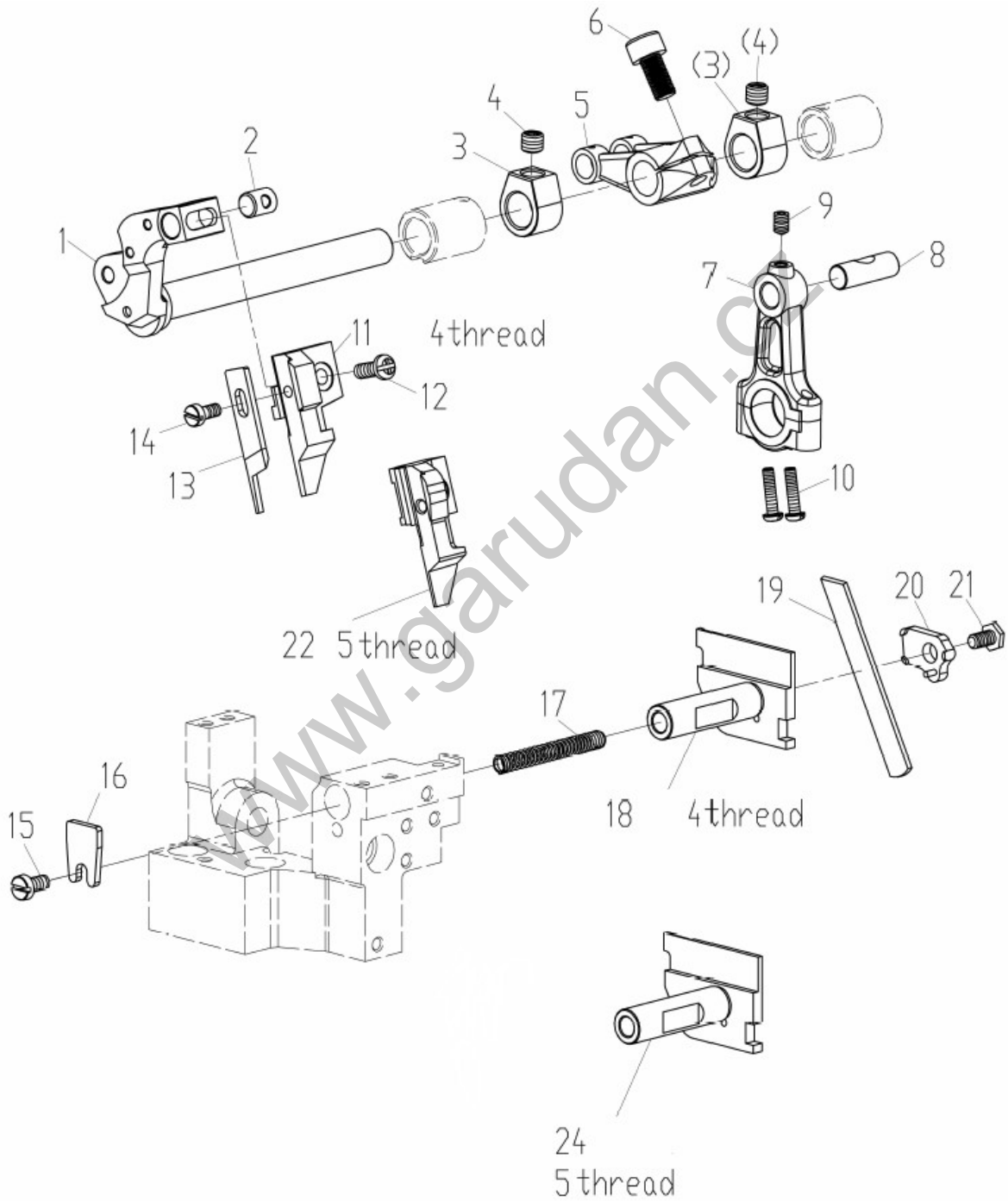
13. DIFFERENTIAL FEED ASSEMBLY (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
39	10003248	Retaining spring		1	
40	10009205	Spring		1	
41	10009203	Nut		1	
42	10009223	Indication plate of adjustment		1	
43	10009037	Screw		2	
44	10009565	Nut		1	
45	10009564	Washer		1	
46	10009562	Screw		1	
47	10009200	Washer		2	
48	10009221	Position plate		2	
49	10003083	Washer		2	
50	10010554	Screw		2	

14. DIFFERENTIAL FEED ASSEMBLY 2



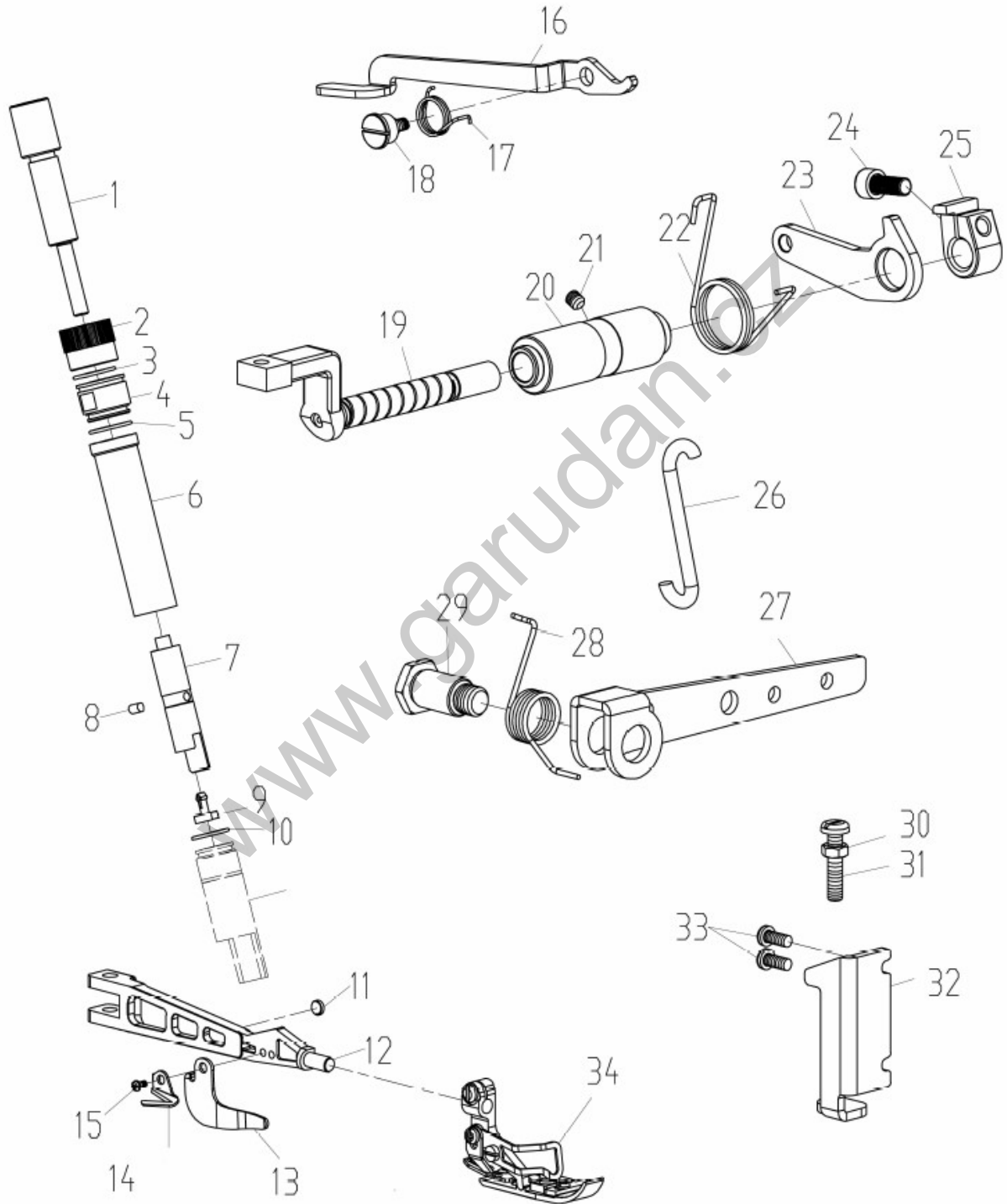
14. DIFFERENTIAL FEED ASSEMBLY 2					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10009194	Crank with rectangular shaft		1	
2	10009467	Nut		1	
3	10009192	Washer		1	
4	10009193	Pin with thread for feeding connecting rod		1	
5	10009164	Screw		1	
6	10009137	Eccentric shaft		1	
7	10009135	O ring		1	
8	10009136	Spring		1	
9	10009117	Screw		1	
10	10009114	Rubber cushion		1	
11	10009166	Washer		1	
12	10009074	Screw		1	
13	10009140	Stand of differential feed dog		1	
14	10009134	Sliding block		1	
15	10009141	Stand of feed dog		1	
16	10023486	Feeding connecting rod		1	
17	10023487	Bush connecting rod		1	
18	10009192	Washer		1	
19	10009142	Screw		1	
20		Body of main feed dog		1	
21	10009586	Screw		2	
22		Differential feed dog		1	
23	10009133	Sliding block for feed dog lifting		1	
24	10036169	Guiding plate of feed dog stand		1	
25	10009102	Screw		4	
26	10009161	Outer oil seal stand		1	
27	10002975	Screw		4	
28	10009081	Oil seal		2	
29	10037823	Oil seal		2	

15. KNIFE DRIVE ASSEMBLY



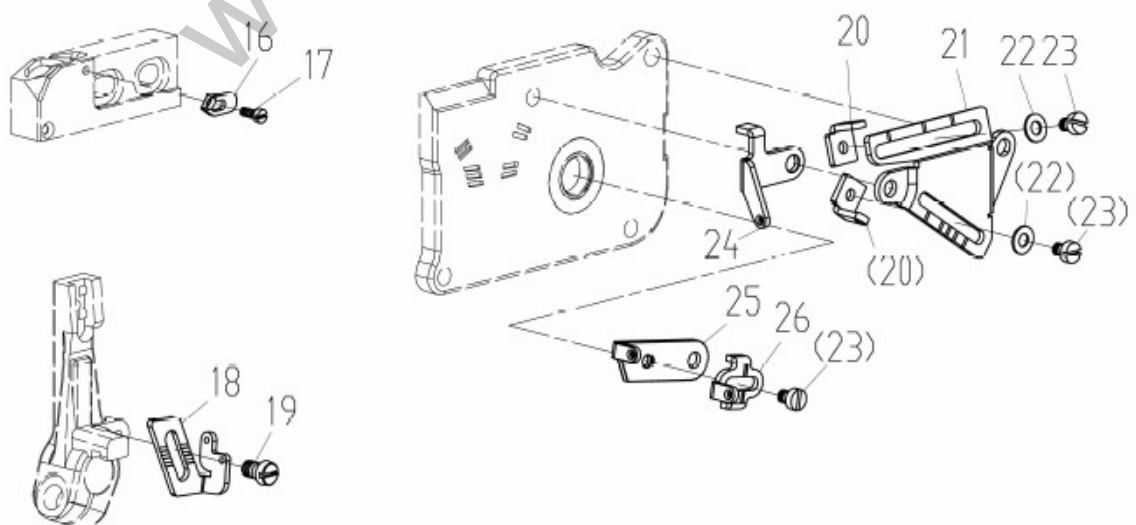
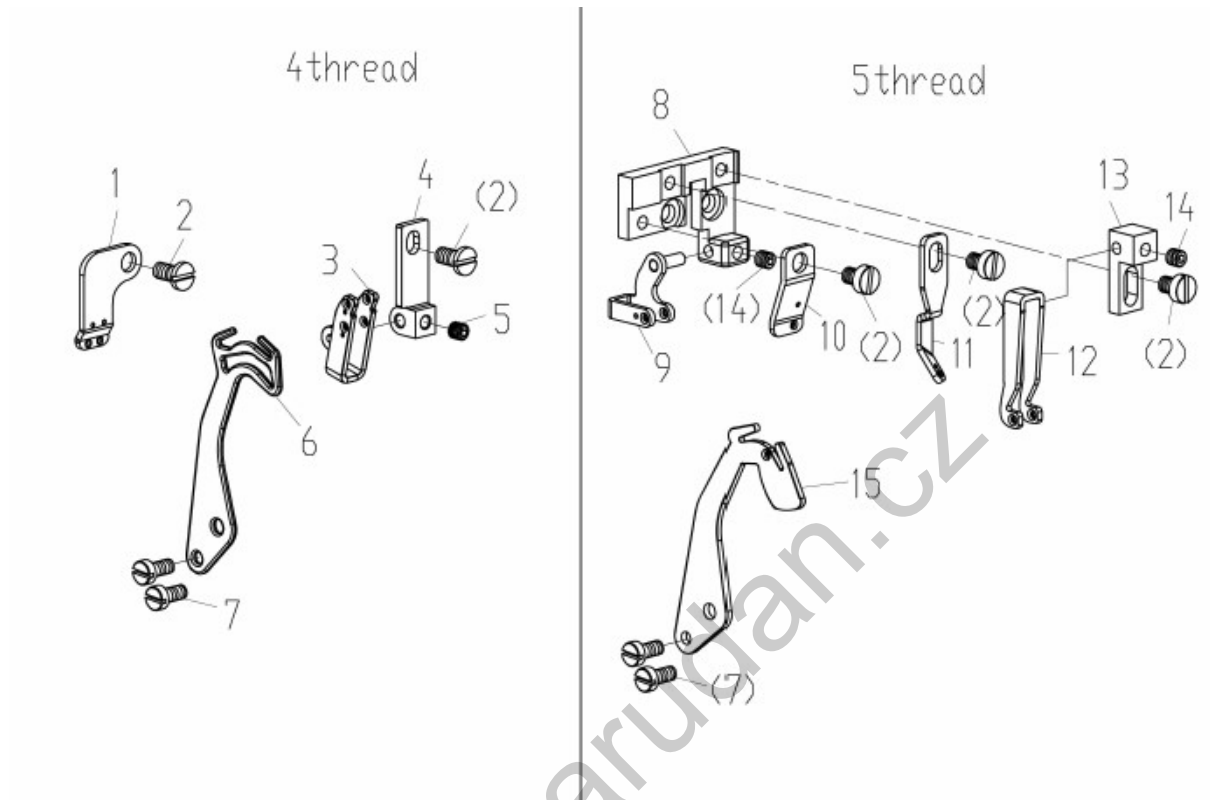
15. KNIFE DRIVE ASSEMBLY					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10037470	Shaft of upper knife drive		1	
2	10009070	Fastening pin for upper knife holder		1	
3	10009078	Retaining ring		2	
4	10011177	Screw		2	
5	10009434	Crank of upper knife drive		1	
6	10009164	Screw		1	
7	10002942	Connecting bar of upper knife drive		1	
8	10009432	Pin for connecting bar		1	
9	10009109	Screw		1	
10	10002939	Screw		2	
11	10009068	Upper knife holder		1	
12	10009037	Screw		1	
13		Upper knife		1	
14	10009115	Screw		1	
15	10009075	Screw		1	
16	10058572	Fender of spring		1	
17	10014399	Spring		1	
18	10009045	Lower knife holder		1	
19		Lower knife		1	
20	10009043	Press plate for lower knife		1	
21	10055368	Screw		1	
22	10009656	Upper knife holder		1	
24	10009301	Lower knife holder		1	

16. PRESSER FOOT ASSEMBLY



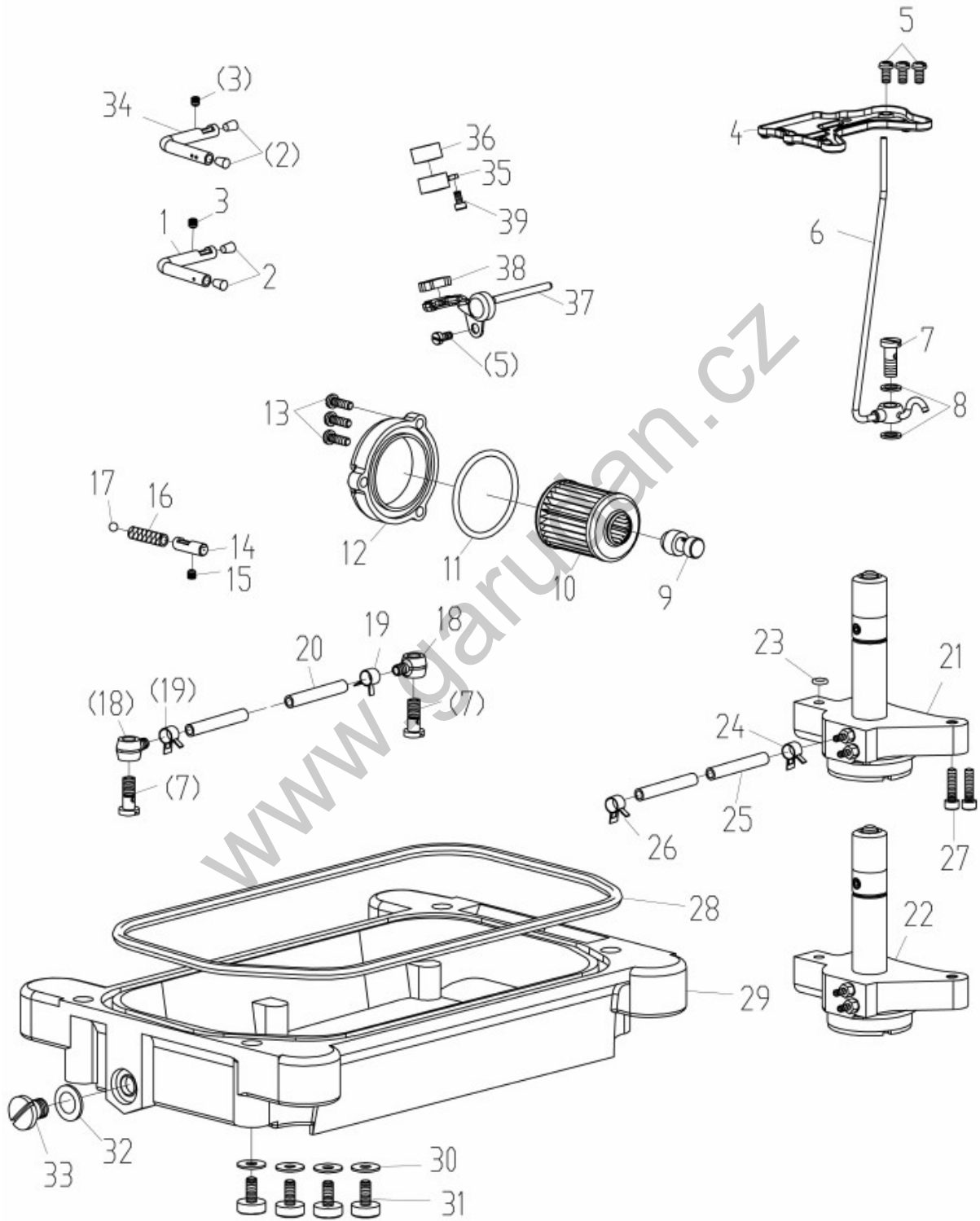
16. PRESSER FOOT ASSEMBLY					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10058290	Screw for adjusting pressure of presser foot		1	
2	10057465	Nut for adjusting pressure of presser foot		1	
3	10057462	O ring		1	
4	10057460	Press pin threaded sleeve		1	
5	10057464	O ring		1	
6	10057461	Press pin plastic cover		1	
7	10057455	Bar of presser foot		1	
8	10002776	Pin		1	
9	10009454	Plastic mat		1	
10	10057463	O ring		1	
11	10061365	Foot safety switch magnet		1	
12	10058563	Arm of presser foot lifting		1	
13	10037480	Guard plate of cutter		1	
14	10011912	Secant knife		1	
15	10009529	Screw		1	
16	10057457	Hand lifter of presser foot		1	
17	10059942	Spring		1	
18	10057459	Screw		1	
19	10009032	Shaft of presser foot		1	
20	10061300	Bush of presser foot lifting		1	
21	10023463	Screw		1	
22	10012101	Spring		1	
23	10033721	Connecting bar for presser foot lifting		1	
24	10009616	Screw		1	
25	10034616	Crank for presser foot lifting		1	
26	10009622	Pulling lever for presser foot		1	
27	10009158	Lever for the presser foot		1	
28	10009036	Spring for lever		1	
29	10036965	Screw		1	
30	10009623	Screw		1	
31	10009467	Nut		1	
32	10009159	Brake plate		1	
33	10009104	Screw		2	
34		Presser foot components		1	

17. THREAD TAKE-UP AND THREADING FRAME



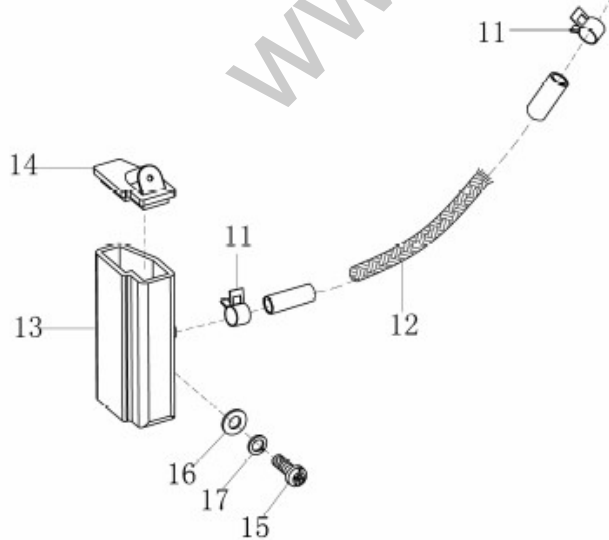
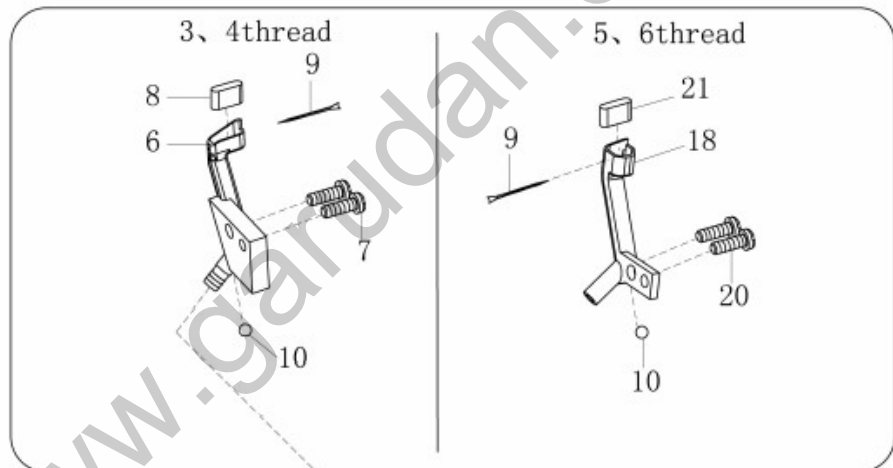
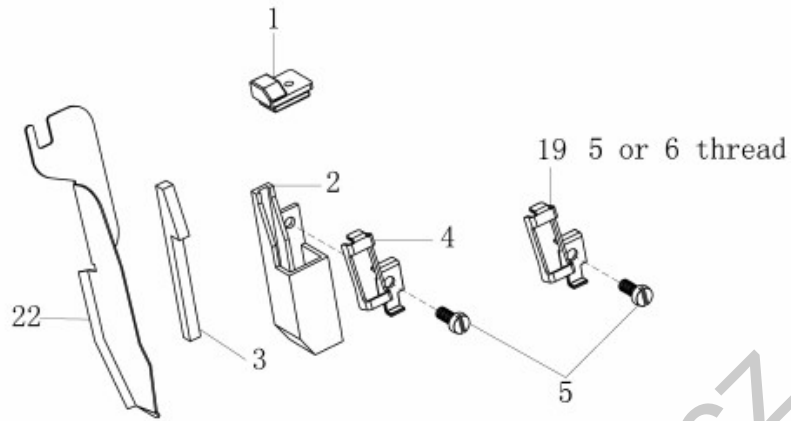
17. THREAD TAKE-UP AND THREADING FRAME					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10009014	Thread guide plate on the needle bar		1	
2	10010596	Screw		2	
3	10009058	Thread tension plate		1	
4	10009015	Fixing stand for thread take-up clamp		1	
5	10023463	Screw		1	
6	10009072	Thread take-up stand		1	
7	10009600	Screw		2	
8	10009639	Fixing plate		1	
9	10009663	Lower thread tension plate		1	
10	10009280	Thread guide plate of left		1	
11	10003252	Thread guide plate of right		1	
12	10002756	Upper thread tension plate		1	
13	10057518	Fixing stand for thread take-up clamp		1	
14	10009074	Screw		2	
15	10009640	Thread take-up stand		1	
16	10009369	Small thread guide plate of upper looper		1	
17	10009353	Screw		1	
18	10009018	Thread guide plate for lower looper		1	
19	10009363	Screw		1	
20	10009013	Thread guide plate of looper		2	
21	10009154	Stand of lower thread guide plate		1	
22	10009599	Washer		2	
23	10009529	Screw		3	
24	10009153	Thread guide plate of upper looper		1	
25	10009147	Inner thread guide plate		1	
26	10009012	Outer thread guide plate		1	

18. LUBRICATION ASSEMBLY



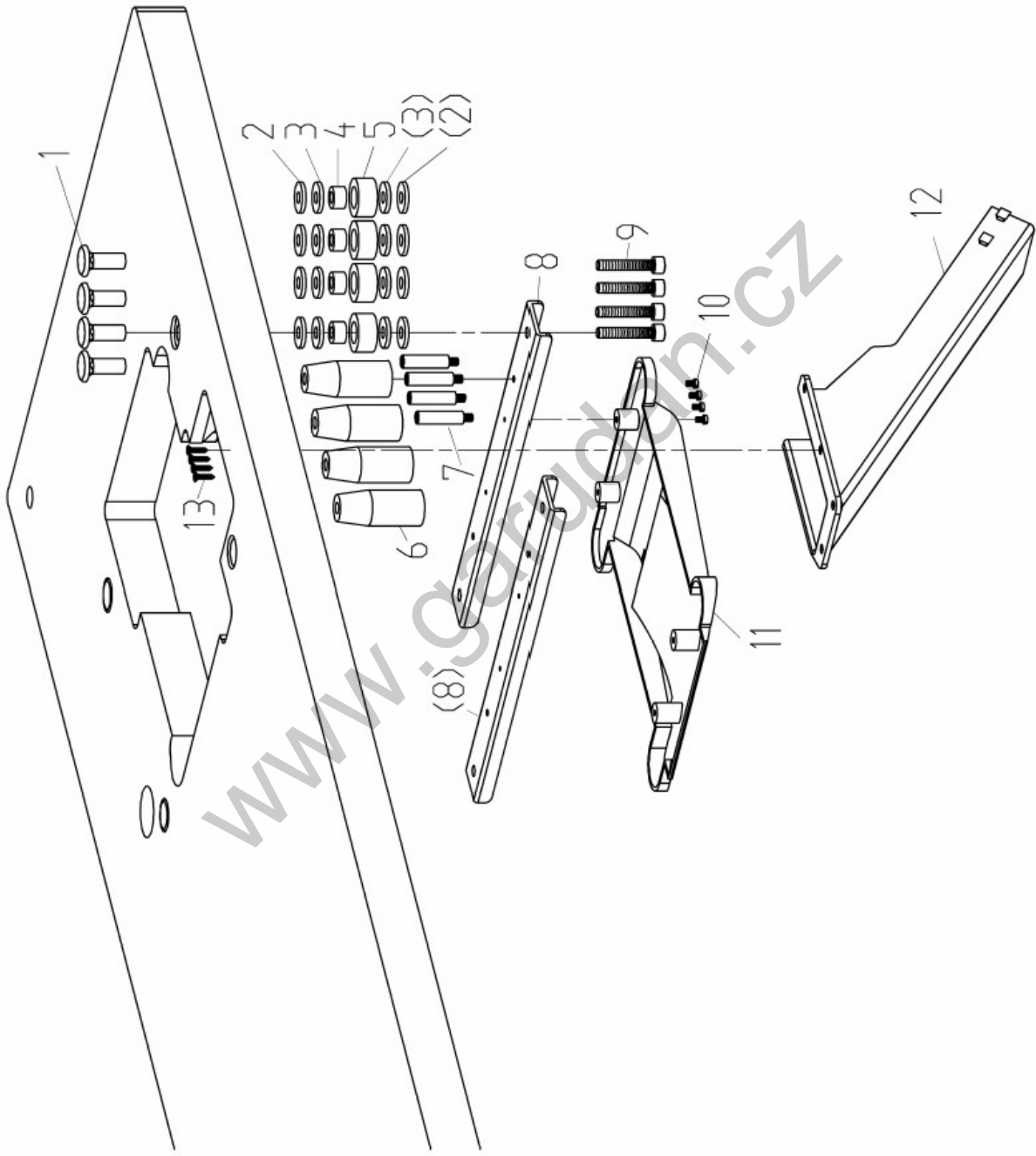
18. LUBRICATION ASSEMBLY					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10008992	Oil pin for needle bar		1	
2	10009039	Rubber plug		1	
3	10023463	Screw		1	
4	10058564	Oil distributing plate		1	
5	10010595	Screw		4	
6	10058565	Tubing assembly		1	
7	10012086	Washer		2	
8	10009592	Joint part		3	
9	10026644	Joint part		1	
10	10043169	Oil filter		1	
11	10026756	O ring		1	
12	20008187	Oil filter cover		1	
13	10009037	Screw		3	
14	10012322	Pin for oiling		1	
15	10009074	Screw		1	
16	10008090	Oil wick		1	
17	10009826	Steel ball		1	
18	10009588	Joint part		2	
19	10011471	Fastening ring		2	
20	10007796	Hose		2	
21	10026648	Assembly of oil pump		1	
22	10059706	Assembly of oil pump		1	
23	10003826	O ring		1	
24	10009469	Fastening ring		1	
25	10007800	Hose		2	
26	10012160	Spring		1	
27	10009103	Screw		2	
28	10052381	Washer for oil tray		1	
29	10052380	Oil tray		1	
30	10009447	Washer		4	
31	10009095	Screw		4	
32	10009263	Washer assembly		1	
33	10009264	Screw		1	
34	10059411	Oil pin for needle bar		1	
35	10055910	Oil return bush of needle bar stand		1	
36	10055889	Felt		1	
37	10009122	Oil return bush of needle bar stand		1	
38	10008991	Felt		1	
39	10002975	Screw		1	

19. HR DEVICE



19. HR DEVICE					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10008925	Box cover		1	
2	10009094	Upper silicon oil box		1	
3	10008924	Felt		1	
4	10008923	Presser plate for felt		1	
5	10009104	Screw		1	
6	10008931	Silicon oil box		1	
7	10009037	Screw		2	
8	10008922	Felt		1	
9	10003344	Pin		1	
10	10009826	Steel ball		1	
11	10011471	Fastening ring		2	
12	10008072	Oil wick		1	
13	10008971	Lower silicon oil box		1	
14	10008883	Box cover		1	
15	10002934	Screw		1	
16	10003133	Washer		1	
17	10009503	Washer		1	
18	10009661	Silicon oil box		1	
19	10023474	Presser plate for felt		1	
20	10009042	Screw		2	
21	10009659	Felt		1	
22	10008884	Seal plate		1	

20. OIL TANK BRACKET



20. OIL TANK BRACKET					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10009596	Bush with inner thread		4	
2	10059968	Plastic mattress		8	
3	10009272	Washer		8	
4	10059967	Rubber cushion steel ring		4	
5	10059966	Rubber blanket		4	
6	10059964	Pallet rubber mat		4	
7	10059965	Brace		4	
8	10059963	The tray support		2	
9	10003106	Screw		4	
10	10002924	Screw		4	
11	10059962	Tray		1	
12	10054990	The manger		1	
13	10004981	Screw		4	