

Návod k používání a katalog
náhradních dílů pro průmyslový
šicí stroj

GARUDAN®

GS- 1800 serie



ANITA B s.r.o.

Hliníky 2068

680 01 Boskovice

Czech Republic

fax: +420 516 452 751

tel: +420 516 454 774,

+420 516 453 496

e-mail: info@anita.cz

www.garudan.cz

Bezpečnostní opatření

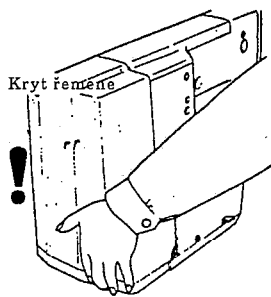
Neuvádějte šicí stroj do provozu, dokud nebude zajištěna správná příprava odborníkem nebo kvalifikovanou osobou a dokud se neseznámíte s bezpečnostními opatřeními.

1. Každý šicí stroj smí být obsluhován jen řádně zaškolenou obsluhou.
2. Vezměte v úvahu platné bezpečnostní předpisy vaší země.
3. Šicí stroj smí být použit jen k těm pracem, pro které je určen. Jiné použití není přípustné.
4. Na stroji musí být dodržena všechna bezpečnostní opatření před uvedením do provozu nebo v provozu.
5. K zajištění osobní bezpečnosti se doporučuje používat při práci na stroji ochranné brýle.
6. Jsou-li na stroji prováděny úpravy nebo změny, musí být dodrženy bezpečnostní předpisy. Úpravy jsou prováděny pouze na vlastní zodpovědnost.
7. Při následujících pracích musí být vypnut hlavní vypínač stroje nebo vytažena vidlice ze zásuvky elektrického proudu (při použití mechanicky ovládaných spojkových motorů bez pojistky proti spuštění stroje šlapadlem vyčkejte, až se motor zastaví).
 - 7.1. Při navlékání nití do jehly (jehel), chapače atd.
 - 7.2. Při výměně jehel, přítlačné patky, stehové desky, chapače, cívky chapače, podavače, chrániče jehly, chrániče prstů, vodiče díla, atd.
 - 7.3. Při opuštění pracoviště a při ponechání pracoviště bez dozoru.
 - 7.4. Při údržbě stroje (při čištění).
8. Opravy, údržba a úprava strojů (viz bod 6) smí být prováděny jen odborníkem nebo kvalifikovanou osobou. Pro opravy musí být použity jen náhradní díly od výrobce stroje.
9. Práce na elektrovybavení stroje smí být prováděny elektromechanikem nebo pod řízením a dozorem kvalifikované osoby.
10. Práce na částech a vybaveních, které jsou pod proudem, nejsou přípustné.
11. Před údržbou a opravou na pneumatických zařízeních je nutno odpojit zdroj tlakového vzduchu. Zbytkový tlakový vzduch je nutno vypustit před započetím prací.
12. Je odpovědností uživatele, jestliže bezpečnostní opatření uvedená v návodu k obsluze nebudou dodržována.
13. Nedílnou součástí tohoto návodu k používání je návod k používání příslušného pohonu a je nutno ho při práci dodržet. Zejména článek 3. „Bezpečnostní příkazy“.

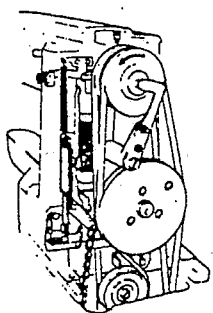
www.garudan.cz

Koupili jste si nový závorovací stroj. Aby jste využili co nejvíce funkcí stroje a aby stroj pracoval spolehlivě, je nutné obsluhovat stroj správně. Proto přečtěte návod pečlivě před spuštěním stroje. Věříme, že stroj budete s úspěchem používat dlouho. Je proto nutné tento návod uschovat a neztratit.

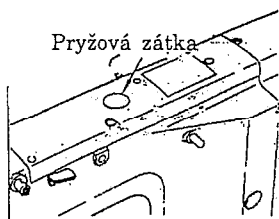
Upozornění před uvedením do provozu:



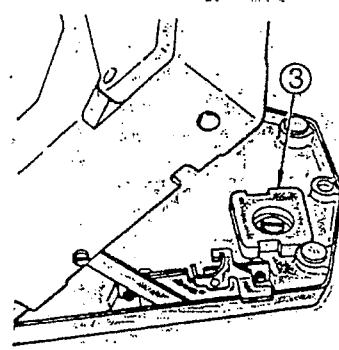
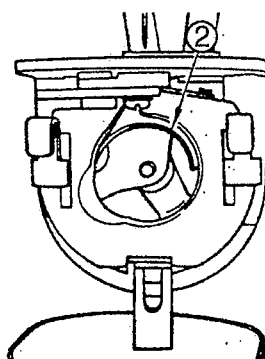
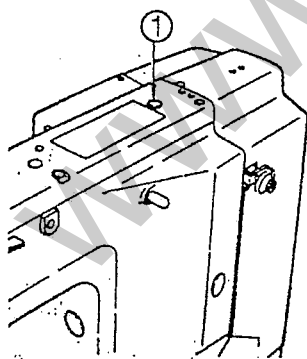
1. Při přenášení stroj nedržte za kryt řemene.



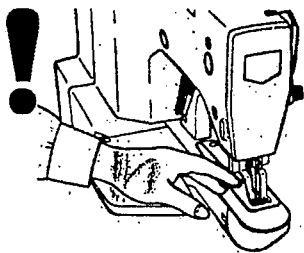
2. Šicí stroj se musí otáčet ve směru šipky na řemenici. Nikdy nepustte stroj v opačném směru.



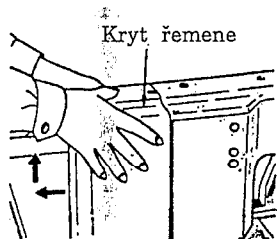
3. Odstraňte pryžovou zátka. Je-li plst pod zátkou suchá, namažte ji podle pokynů v části mazání.



4. Před spuštěním stroje, který je nový nebo nebyl dlouho v provozu, nakapejte několik kapek oleje na díly hlavního hřídele ①, jednu kapku do dráhy chapače ② a nechte nasáknout olej do plsti ③ v základní desce stroje.

Upozornění při provozu stroje

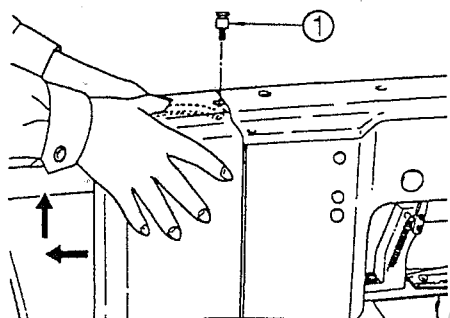
1. Nedávejte prsty do blízkosti přítlačného rámečku během šití.



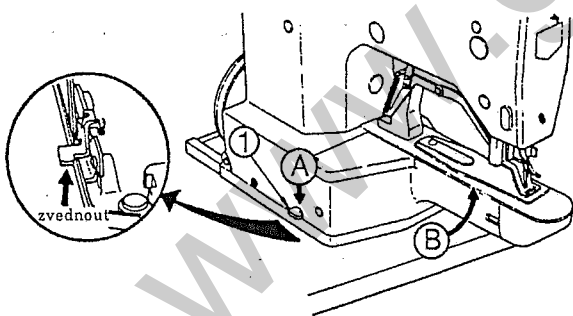
2. Zajistěte vypnutí stroje vypínačem před sejmutím krytu řemene.



3. Nepřibližujte prsty nebo vlasy nebo cokoli jiného do blízkosti ručního kola (řemenice), klínového řemene, hřídele navijáče nebo motoru během provozu stroje. Může dojít k vážnému úrazu.
4. Nepoužívejte stroj, je-li odstraněn kryt řemene, chránič prstů.

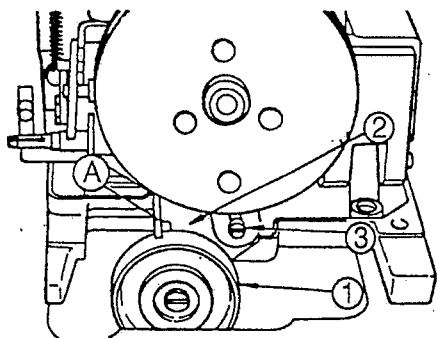
**SEJMUTÍ KRYTU ŘEMENE**

Pro sejmutí krytu je nutno uvolnit šroub ①, kryt se nakloní, až vyjde ze záběru se šroubem ① a pak se zvedne. Kryt se nasazuje opačným způsobem.

**ODKLÁPĚNÍ STROJE**

1. Sejměte kryt řemene. Stroj, který je nainstalován na desce stojanu v pracovní poloze, lze zvednout ve směru šipky (B) po stlačení západky ① ve směru (A).

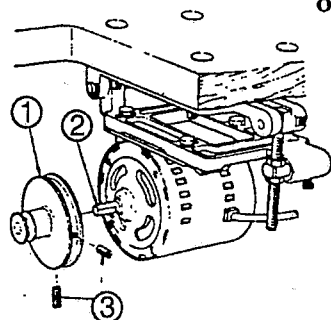
2. Při uvolnění západce ① zvedněte hlavu stroje ve směru (B) až se v nejvyšší poloze automaticky zajistí. Sklopení hlavy stroje je možné po zvednutí západky ①, která odjistí hlavu.

**MONTÁŽ VOLNOBĚŽNÉ ŘEMENICE (NAPÍNACÍ KLADKY)**

Namontujte řemenici ① na montážní desku ② šrouby ③. Upozornění - nastavte vůli (A), aby dovolila průchod klínového řemene.

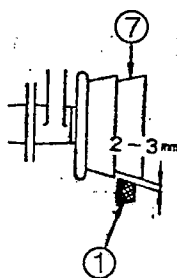
Montáž řemenice motoru

- nasadte řemenice ① na hřídel motoru ② na doraz a utáhněte šrouby ③ - obr. 1.

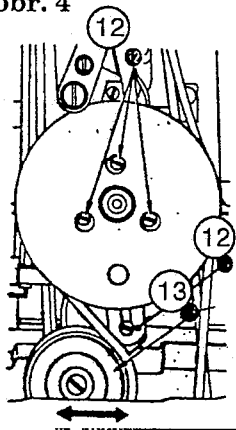


obr. 1

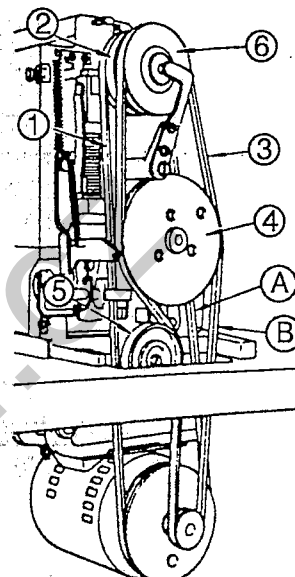
obr. 3



obr. 4



obr. 2



Nasazení řemenů

1. Nasadte klínový řemen pro rychlé otáčky ① na řemenici pro rychlé otáčky ② a na řemenici motoru (velkou) - obr. 2.

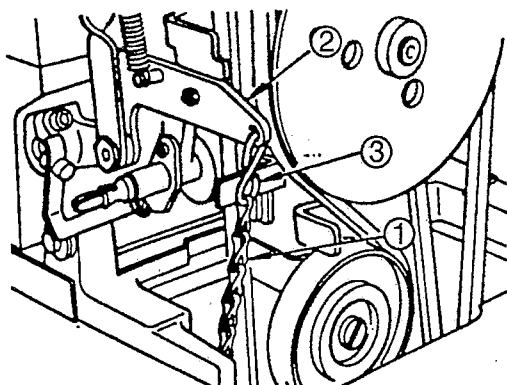
2. Nasadte klínový řemen ③ pro nízké otáčky na řemenici stroje ⑥ a na řemenici motoru (malou) přes řemenici ④ a napínací kladku ⑤ - obr. 2.

3. Posuňte řemenici motoru dopředu nebo dozadu tak, aby mezi klínovým řemenem pro rychlé otáčky ① a kolem ⑦ navíječe cívek byla vůle 2-3mm - obr. 3.

4. Proveďte napnutí řemene rychlých otáček natočením motoru a utažením matice.

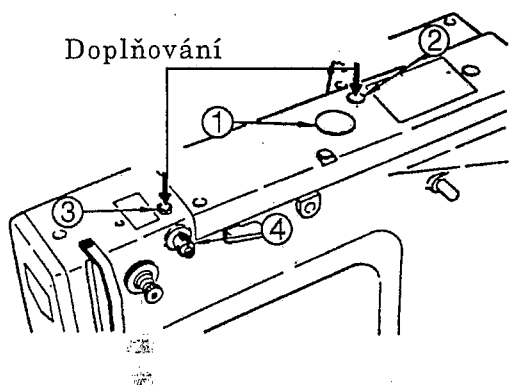
5. Uvolněte sadu šroubů ⑫ a posouvejte napínací kladkou ⑬ tak, aby řemen nízkých otáček byl napnut tak, že když se zatlačí uprostřed (v bodě B), prohne se asi o 10 mm. Nyní ustavte napínací kladku tak, aby byla v rovině s vyznačeným bodem - obr. 4.

PŘIPOJENÍ ŘETĚZU



Nasuňte háček "S" ③ řetězu ① do otvoru spouštěcí páky ② a na háček nasuňte řetěz ①.

MAZÁNÍ



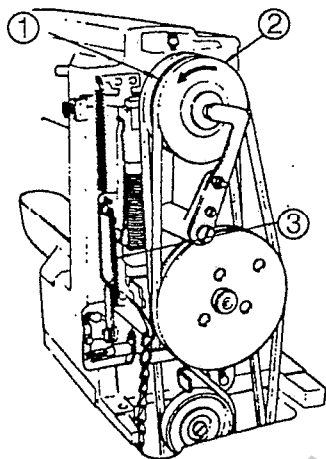
1. Mažte stroj 1 x denně mazacím otvorem ②. Stroj může být domazáván po sejmutí pryžové zátky ①.
2. Používejte olej pro šicí stroje.

- Použití vodiče niti (podle výběru na objednávku). Doplňte silikonový olej do otvoru ③, používáte-li mazací vodič niti ④. Po navléknutí niti přes vodič zkontrolujte, zda procházející niť přes vodič ④ je namazána olejem.

ŠITÍ NA STROJI

Obsluhujte stroj následujícím způsobem:

1. Zapněte vypínač.
2. Stlačte spouštěcí šlapadlo pouze částečně, a přítlačný rámeček přitlačí dílo. Chcete-li opět rámeček zvednout, uvolněte zpět šlapadlo.
3. Dalším stlačením šlapadla se stroj rozjede a je šita závorka. Ihned po rozjetí stroje uvolněte šlapadlo.
4. Když stroj ukončí cyklus šití závorky, přítlačný rámeček se automaticky zvedne a jehelní i chapačová niť jsou odstrizeny předtím než stroj zastaví.



Upozornění:

1. Šlapadlo uvolněte ihned, jak se stroj rozjede, jinak stroj nezastaví v určeném místě.
2. Stisknete-li šlapadlo nedostatečně, stroj může zastavit již v prvním stehu. V tomto případě stiskněte šlapadlo opět - rádně a dostatečně.
3. Jestliže se stroj nerozjede, i když šlapadlo bylo sešlápnuto dostatečně silně, vypněte vypínač a sejměte kryt řemene. Točte přepínací řemenicí ① (rýhovací část) ve směru šipky na řemenici pomalých otáček ②.
4. Tento šicí stroj může běžet poněkud ne zcela lehce v chladném ránu (prostředí), protože několik částí je mazáno tukem. V takovém případě nechte stroj jet naprázdno 5x-6x před započatím šití.

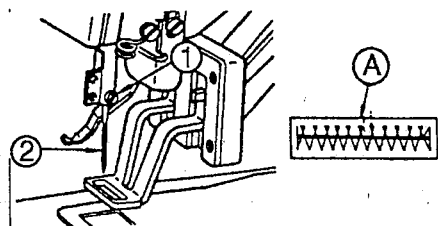
● Ruční otáčení strojem:

Vypněte vypínač, sejměte horní konec pružiny ③, proveďte 2 otáčky řemenicí pomalých otáček ② ve směru šipky a přítlačný rámeček sjede dolů. Pak uvolněte šlapadlo a strojem může být otáčeno ručně.

MATERIÁLY A JEHLY

Materiál	Jehla	Druh práce
Zvlášť lehký	#11 (DPx5) 134 R	Pletené zboží, trikotiny
Synt. tkanina	#14 (DPx5) 134 R	Pánské oděvy, dámské oděvy
Střední mat.	#16 (DPx5) 134 R	Pánské oděvy, dámské oděvy
Těžký mat.	#18 (DPx5) 134 R	Pracovní oděvy, svrchníky

NASAZENÍ JEHLY

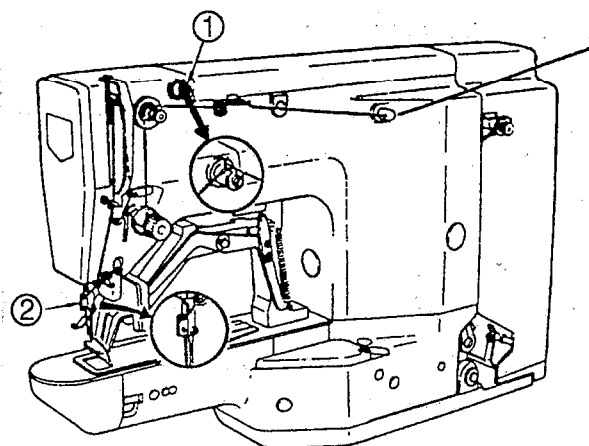


Uvolněte šroub ①, vložte jehlu ② zcela na doraz do jehelní tyče s dlouhou drážkou směrem k sobě, pak utáhněte šroub ①.

Upozornění:

1. Jsou-li závorovací stehy tvořeny tak, jak je ukázáno na obr. ①, lehce pootočte jehlou doleva.

NÁVLEK NITÍ DO STROJE

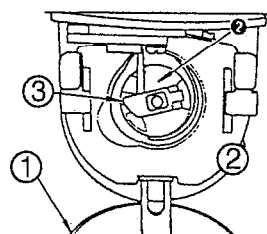


Navlékněte nit, jak je znázorněno na obrázku. Vytáhněte nit cca. 4 cm z jehly.

Upozornění: Je-li stroj vybaven jednotkou pro mazání silikonovým olejem, veďte nit přes vodič nití ① mazací jednotky. (Jednotka se dodává zvlášť na objednávku).

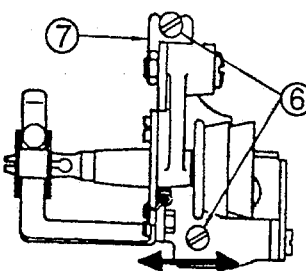
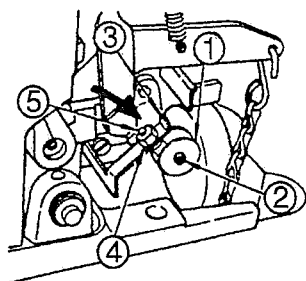
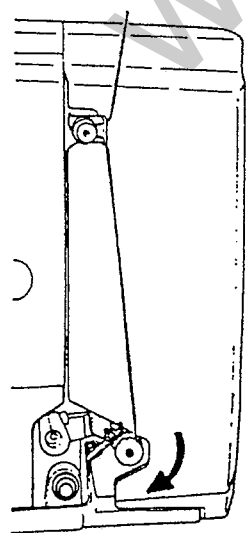
2. Pro silné nitě, veďte nit jen jednou ze dvou dírek ve vodiči na jehelní tyči ②.

VYJÍMÁNÍ A UKLÁDÁNÍ POUZDRA CÍVKY CHAPAČE



1. Otevřete kryt ramene ①
2. Odklopte a držte klapku zámku ③ pouzdra cívky ② s pouzdro cívky vyjměte. Cívka nevypadne z pouzdra, pokud je klapka ③ odklopená.
3. Vložte plnou cívku s pouzdem do chapače, zatlačte a pusťte klapku. Ta zajišťuje pouzdro ve funkční poloze.

NAVÍJENÍ CÍVKY



1. Nasaďte cívku ① na hřídelku ② navíječe.
2. Navlečte nit pro navíječ dle znázornění na obrázku a čtyřikrát nebo pětkrát ji natočte na cívku ve směru šipky.

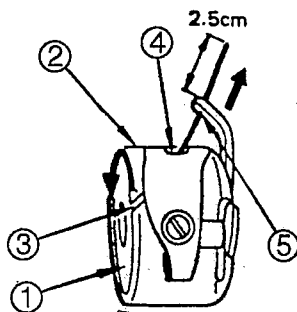
3. Zatlačte páku ③ navíječe ve směru k cívice (viz. šipka) a navíječ začne navíjet nit. Navíječ se automaticky zastaví, jakmile je navinuto nastavené množství nití (cca. 80 % max. kapacity cívky).

4. Nastavte (seřídte) množství navíjené nití na cívku uvolněním matice ① a šroubem ⑤ změňte množství navíjené nití.

5. Nemí-li na cívku navinuta nit rovnoměrně po celé šířce cívky, uvolněte šrouby ⑥ a posuňte základní navíječe ⑦ ve vhodném směru a utáhněte opět šrouby.

Upozornění: Používejte jen originální cívky i pouzdro cívky.

NAVLÉKÁNÍ DO POUZDRA CÍVKY

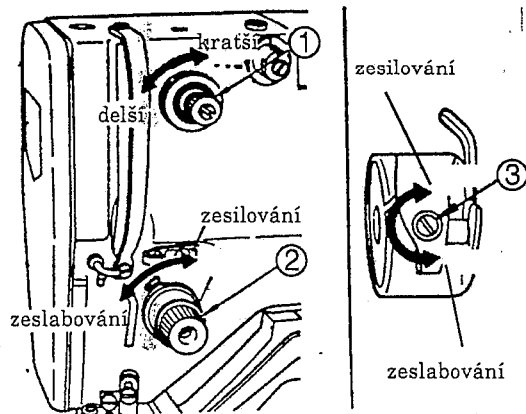


1. Držte cívku ① rukou tak, že nit je navinutá proti směru pohybu hodinových ručiček a vložte ji do pouzdra ②.

2. Protáhněte nit drážkou ③ v pouzdru cívky. Protáhněte nit pod brzdícím pérkem tak, aby vyšla otvorem ④. Nyní zkontrolujte, zda se při vytahování niti cívka otáčí ve směru šipky na obrázku.

3. Provlékněte nit otvorem ⑤ a nechte ji vyčnívat asi 2,5 cm z otvoru.

NAPĚTÍ NITÍ



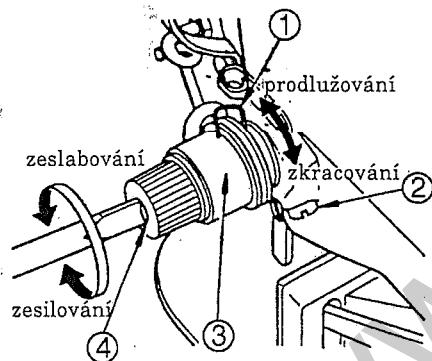
Seřizování napětí jehelní niti:

Je-li maticí napínače ① otáčeno ve směru hodinových ručiček, délka niti vyčnívající z jehly po odstřihu je kratší a naopak. Nejlepší je seřízení, kdy konec v jehle je minimální, avšak nit se při začátku šití nevyvléká z jehly. Je-li matice napínače ② otáčena ve směru hodinových ručiček, je napětí jehelní niti zvětšováno a naopak.

Seřizování napětí chapačové niti

Otáčením regulačního šroubu ③ ve směru hodinových ručiček je napětí chapačové niti zvětšováno a naopak.

SEŘÍZENÍ VYROVNÁVACÍ PRUŽINY



Normální zdvih vyrovnávací pružiny ① je 6 až 8 mm a její síla je na začátku tahu 30 až 50 g.

Nastavení zdvihu

Uvolněte šroub ② a otáčejte celý napínač ③ ve směru hodinových ručiček, tím se zdvih prodlužuje a proti směru hodinových ručiček zkracuje.

Nastavení síly

Vložte šroubovák do zářezu v čepu ④ napínače a otáčejte ve směru hodinových ručiček - síla se zvětšuje, při otáčení naopak se síla zmenšuje.

Upozornění: Zeslabte sílu vyrovnávací pružiny při šití syntetickými nitěmi.

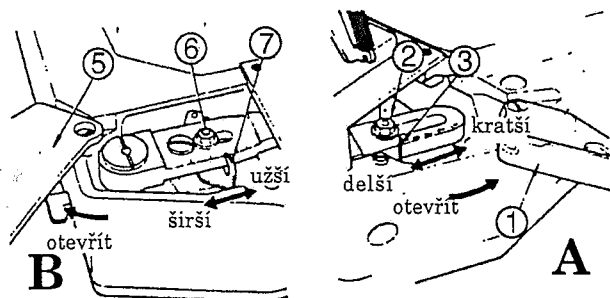
SEŘIZOVÁNÍ DÉLKY A ŠÍŘKY ZÁVORKY

Nastavení délky závorky

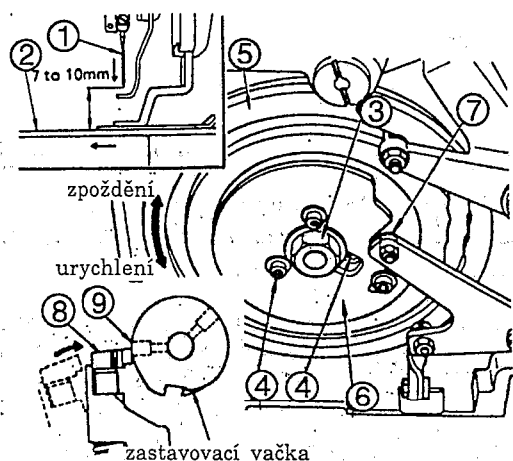
Otevřete kryt ① základny stroje (obr. A) ve směru šipky a uvolněte matici ②. Posuňte regulátor podání ③ ve směru k sobě, chcete-li délku závorky zvětšit a od sebe, má-li být závorka zkrácena. Po nastavení utáhněte matici ② a zavřete kryt ①.

Nastavení šířky závorky

Otevřete kryt ⑤ základny (obr. B) ve směru šipky a uvolněte matici ⑥. Posuňte-li regulátor podávání ⑦ doleva, zvětší se šířka závorky, doprava se šířka zmenší. Po nastavení utáhněte matici ⑥ a zavřete kryt ⑤.



SEŘÍZENÍ ČASOVÁNÍ PODÁNÍ



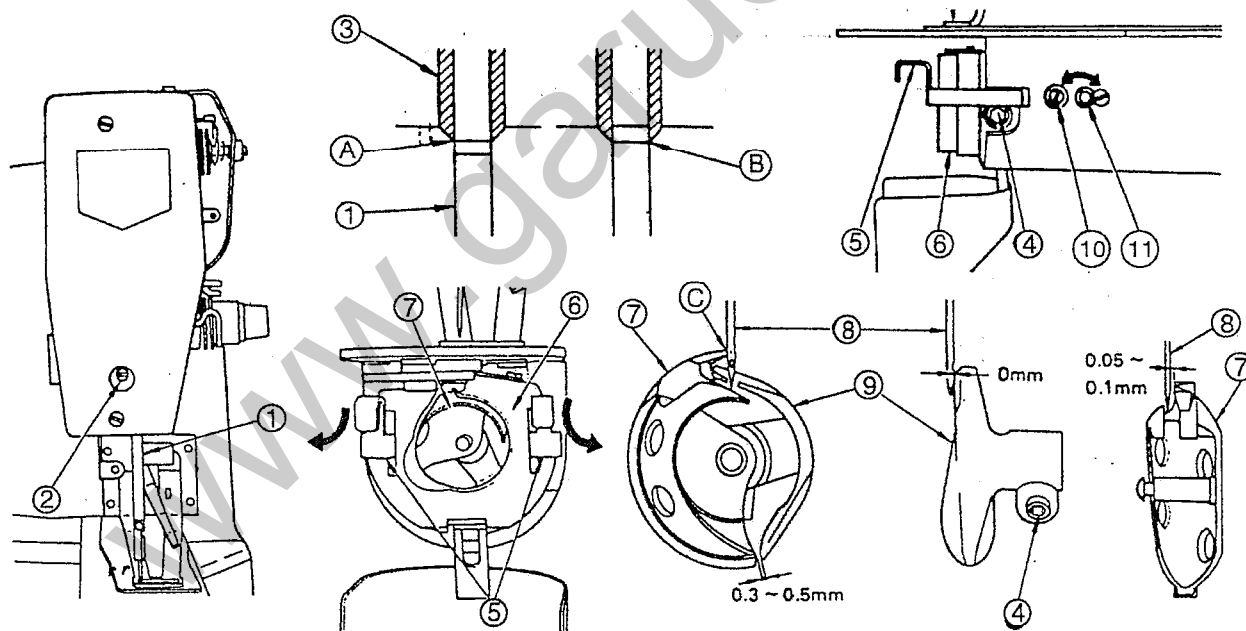
1. Odklopte hlavu stroje (Viz. odst. 4 - vyklápění stroje).
 2. Uvolněte šestihornou matici (3) a šroub (4), otočte podávací vačku (5) tak, aby jste provedli nastavení tak, že podání materiálu je ukončeno v okamžiku, kdy špička jehly (1) je při pohybu dolů 7 až 10 mm nad povrchem stehové desky (2). Otáčením podávací vačky ve směru hodinových ručiček je podávání zpožděno a naopak.

3. Po nastavení řádně utáhněte šroub (4) a matici (3).
 *lepší (menší) napětí nití je pro dobrou vazbu dosaženo, je-li zmíněná výška špičky jehly asi 7 mm.

*jsou-li první stehy vynechány při použití syntetických nití, nastavte tuto výšku na 10 mm aby se předešlo těmto problémům.

4. Zastavovací vačka (6) se otáčí spolu podávací vačkou (5). Proto se uvolňuje sada šroubů (4) a otáčí se zastavovací vačkou tak, aby se dosáhlo takového seřízení, když rolna (7) seskočí z pomalých otáček tehdy, kdy zastavovací palec (8) dosedne na povrch zastavovací vačky v místě prvního šroubu (9) při posledním stehu.

SEŘÍZENÍ ČASOVÁNÍ JEHLA-CHAPAČ

*Nastavení výšky jehelní tyče*

1. Točte prepínací řemenicí (rýhovanou) rukou tak, aby jehelní tyč (1) dosáhla nejnižší polohy.
 2. Vyměňte pryžovou krytku a uvolněte šroub (2).
 3. Seřídte výšku jehelní tyče tak, aby horní ryska (A) vyrytá na jehelní tyči dosáhne spodní čelo pouzdra (3) jehelní tyče a utáhněte šroub (2).

Nastavení chapače

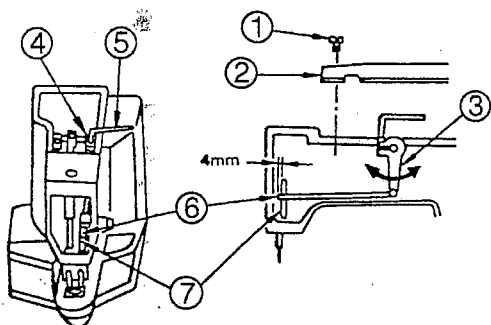
4. Dále otáčejte řemenicí dokud spodní ryska (B) na jehelní tyči nedosáhne spodního čela pouzdra (3) jehelní tyče.
5. Uvolněte šroub (4) na pohaněči a otevřete západku (5) dráhy chapače doleva a doprava, a když zatlačíte směrem k sobě vyjmete víko dráhy (6).

Upozornění: Nyní dejte pozor, aby chapač (7) nevypadl z dráhy.

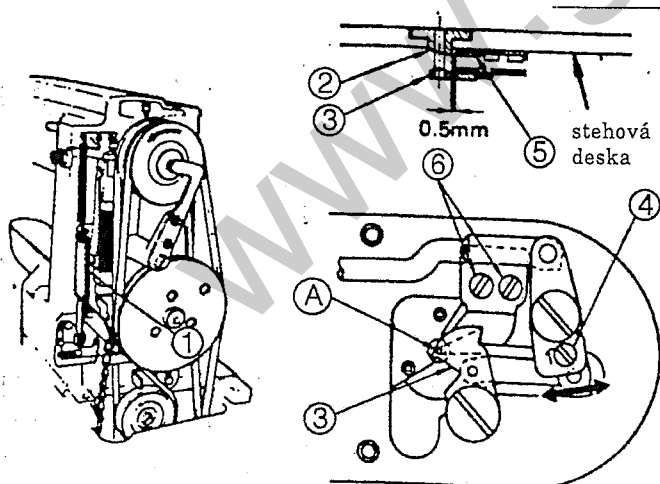
6. Proveďte seřízení tak, aby nebyla žádná vůle mezi jehlou a předním čelem pohaněče (9), když hrot chapače (7) se nachází na ose (C) jehly
8. Nyní utáhněte šroub (4) pohaněče.

Upozornění: V tomto okamžiku buďte velmi opatrní, aby dráha chapače se nepootočila ve směru otáčení.

7. Uvolněte šroub (10) a pootáčejte dráhou chapače ve směru nebo proti směru hodinových ručiček, aby jste dosáhli vůle 0,05 až 0,1 mm mezi jehlou (8) a chapačem (7) a pak utáhněte šroub (10).
8. Po seřízení nasadte zpět víko dráhy (6).

SEŘÍZENÍ ČASOVÁNÍ UVOLŇOVAČE NAPÍNÁNÍ NITÍ

1. Vyšroubujte 5 upevňovacích šroubů (1) a sejměte kryt (2).
2. Uvolněte šroub (4) ramene (3) klíčem (5) a pootočte ramenem (3) tak, aby byla zajištěna mezera 4 mm mezi koncem spojovacího táhla (6) a deskou napínače (7) v době, kdy přítlačný rámeček je zdvižen (spojovací tyč (6) je odtazena)
3. po seřízení řádně utáhněte ustavovací šroub (4).

SEŘÍZENÍ ODSTŘIHU NITÍ

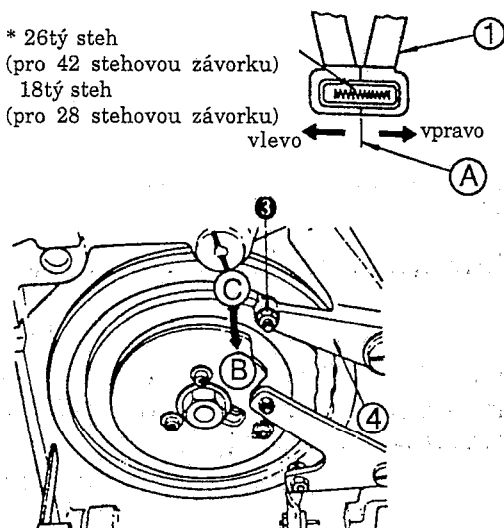
1. Sejměte pružinu spouštěcí páky (1) a rozjedzte stroj (Přítlačný rámeček zůstává spuštěn, když stroj zastaví).

2. Uvolněte nastavovací šroub (4) a seřídte polohu pohyblivého nože (3) ve směru šipky, až otvor A v pohyblivém noži se kryje s otvorem pro jehlu ve stehové desce (ve vložce stehové desky) (2).

3. Uvolněte šrouby (6) a seřídte polohu pevného nože (5) tak, aby bylo dosaženo mezery 0,5 mm mezi vložkou stehové desky (2) a pevným nožem (5).

SEŘÍZENÍ STRANOVÉ POLOHY PŘÍTLAČNÉHO RÁMEČKU

* 26tý steh
(pro 42 stehovou závorku)
18tý steh
(pro 28 stehovou závorku)



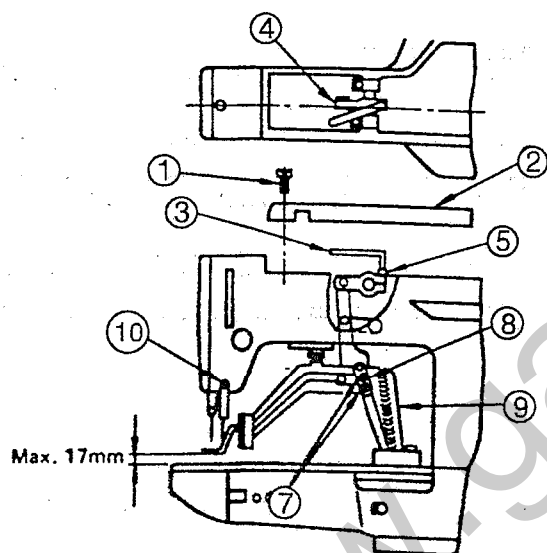
Uvolněte matici ③ a posuňte regulátor příčného podávání ve směru ②, aby se rámeček posunul (jeho střed ①) doprava nebo ve směru ③, aby se přesunul doleva.

* Pro 42 stehovou závorku nastavte střed ① na 26tý steh

* Pro 28stehovou závorku nastavte střed ① na 18tý steh.

Upozornění: K nastavení co nej přesnější polohy rámečku uvolněte matici popsanou v odst. 19 - nastavení délky a šířky závorky a zatlačte rukou rámeček do správné polohy.

SEŘÍZENÍ ZDVIHU PŘÍTLAČNÉHO RÁMEČKU



Zdvih přítláčného rámečku může být nastaven až na 17 mm.

1. K odejmutí horního krytu ② vyšroubujte sadu 5ti šroubů ① v zastavené poloze stroje.

2. Použijte úhlový klíč ③ k uvolnění šroubu ⑤ svěrného spoje ④ a tento šroub uvolněte.

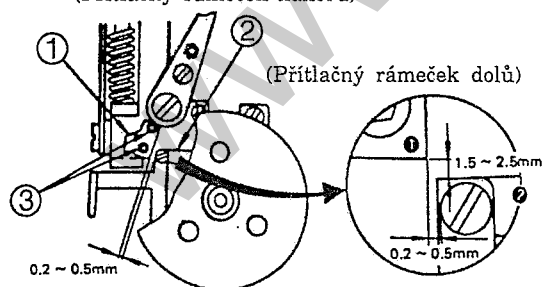
3. Zatlačte dolů tímto klíčem páku se svěrným spojem a tím zvětšíte zdvih rámečku a naopak zdvih snížíte.

4. Řádně utáhněte šroub ⑤ po nastavení zdvihu.

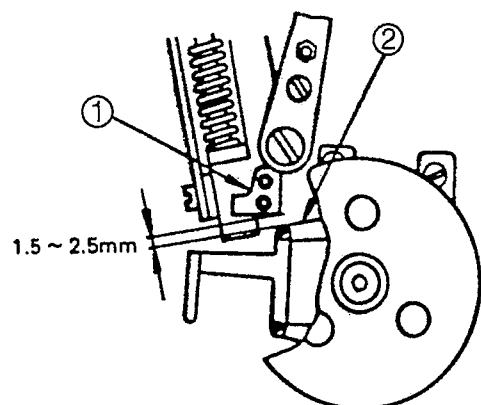
5. Nejsou-li levá a pravá část rámečku srovnány do jedné výšky, uvolněte šrouby ⑦ a seřídte podpěrnou desku ⑧ a obě části srovnejte.

Upozornění: Dejte pozor, aby podpěrná deska ⑧ zvedací páky rámečku nenarazila do podávacího ramene. Jestliže podpěrná deska naráží na vyhazovač niti, upravte výšku vyhazovače niti šroubem ⑩.

(Přítlačný rámeček nahoru)



(Přítlačný rámeček dolů)



SEŘÍZENÍ POJISTNÉ DESKY

1. Uvolněním dvou šroubů ③ proveďte nastavení tak, že boční vůle mezi pojistnou deskou ① a zvedací pákou ② bude 0,2 až 0,5 mm v okamžiku, kdy přítlačný rámeček je zvednut při zastavování a vůle výšková 1,5 až 2,5 mm mezi nimi bude, když je rámeček spuštěn.

Zkontrolujte zda výšková vůle mezi pojistnou deskou ① a zvedací pákou ② je 1,5 až 2,5 mm během šití rychlými otáčkami (rámeček je dole).

ZÁVADY A ZPŮSOB JEJICH ODSTRANĚNÍ

ZÁVADA	PŘÍČINA	ZPŮSOB ODSTRANĚNÍ
1. Jehelní niť se vytahuje z jehly při začátku šití	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stehy jsou na začátku vynechány 2. Vyčnívající niť z jehly po odstříhu je příliš krátká 3. Niť vyvedená z pozdra cívky je příliš krátká 4. Časování podávání je špatné 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Nastavit vůli mezi jehlou a hrotem chapače na 0,05 až 0,1 mm ○ Správně načasovat uvolnění napětí napínačem č. 2 ○ Zvětšit sílu vyrovnávací pružiny nebo snížit napětí napínače č. 1. ○ Snížit napětí pružiny brzdící chapačovou nit. ○ Zvětšit vůli mezi vložkou stehové desky a hranou nože ○ Správně seřadit časování podávání
2. Niť se často trhá nebo syntetická niť se zdrhuje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Chapač nebo pohaněč je poškozen (poškrábán jehlou) 2. Vložka stehové desky je poškozena 3. Jehla se otírá o přítlačný rámeček 4. Dráha chapače je zamezena textilním prachem 5. Napětí jehelní niti je příliš vysoké 6. Síla vyrovnávací pružiny je příliš velká 7. Syntetická niť se natahuje teplem jehly 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vymout chapač a vady zahladit a vyleštit ○ Vyhladit, vyleštit nebo vyměnit ○ Správně seřadit polohu přítlačného rámečku ○ Vymout chapač a vyčistit dráhu chapače ○ Snížit napětí jehelní niti ○ Snížit sílu pružiny ○ Použít silikonový olej k mazání jehelní niti
3. Jehla se často láme	<ol style="list-style-type: none"> 1. Jehla je ohnutá 2. Jehla naráží do přítlačného rámečku 3. Časování podávání je špatné 4. Pro šitý materiál je použita příliš slabá jehla 5. Pohaněč příliš ohýbá jehlu 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Jehlu vyměnit ○ Seřadit správně polohu přítlačného rámečku ○ Správně seřadit podávání ○ Vyměnit jehlu, použít správnou sílu vzhledem k materiálu ○ Upravit polohu jehly a pohaněče
4. Nítě nejsou odstříhovány	<ol style="list-style-type: none"> 1. Odstříhovací nůž je tupý 2. Vzdálenost (výšková) mezi vložkou stehové desky a odstříhovacím nožem není dostatečná 3. Pohyblivý nůž není ve vhodné poloze 4. Poslední steh je vynechán 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vyměnit nebo nabrousit odstříhovací nůž ○ Zvětšit ohnutím odstříhovacího nože ○ Upravit polohu pohyblivého nože ○ Seřadit časování jehly a chapače
5. Stehy jsou často vynechány	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pohyb jehly a chapače není správně synchronizován 2. Vůle mezi chapačem a jehlou je příliš velká 3. Jehla je ohnutá 4. Časování podávání je špatné 5. Pohaněč příliš ohýbá jehlu 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Seřadit vztahy jehly a chapače ○ Seřadit správně vůli ○ Vyměnit jehlu ○ Seřadit podávání ○ Upravit správně polohu jehly a pohaněče
6. Jehelní niť vychází z materiálu na špatné straně	<ol style="list-style-type: none"> 1. Napětí jehelní niti není dostatečné 2. Vypínač napětí jehelní niti nepracuje řádně 3. Jehelní nit po odstříhu je příliš dlouhá 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Zvýšit napětí jehelní niti ○ Zkontrolovat, zda pracuje uvolnění napínače č. 2 řádně ○ Zvýšit napětí napínače č. 1
7. Niť se trhá během odstříhu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pohyblivý nůž není správně nastaven 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Seřadit polohu pohyblivého nože

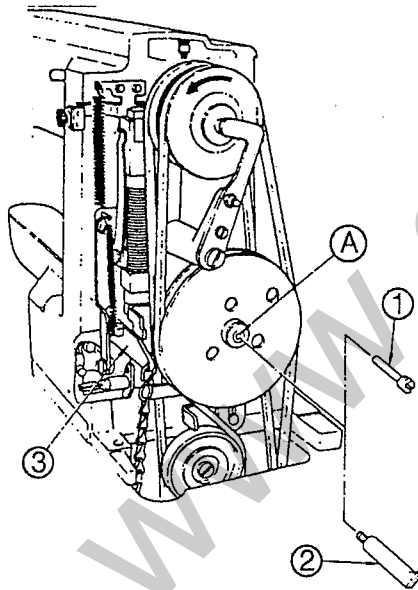
SPECIFIKACE

Typ stroje	TK 1828 (H)	TK 1836 (H)	TK 1842 (H)
Počet stehů	28	36	42
Vzor stehu			
Délka závorky (mm)	10-20	10-20	10-20
Šířka závorky (mm)	1-3	1-3	1-3
Zdvih přítl. rámečku	17	17	17
Rychlost šití (st/min)	2 300	2 300	2 300
Jehla	DPx5 134R 14-16	DPx5 14-16; 134R 16-19(H)	DPx5 134R 14-16
Tloušť. šit. mat. (mm)	2	2 4(H)	2
Odstrih	ANO	ANO	ANO

(H) heavy - těžký; pro šití silných materiálů

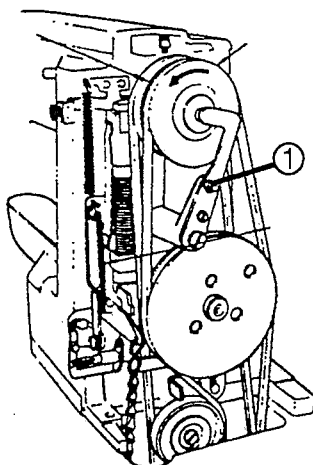
DOPLŇOVÁNÍ TUKU DO REDUKTORU

Doplňte tuk do reduktoru následujícím způsobem, jestliže stroj pracuje více než půl roku, nebo jestli reduktor je hlučný. (píská).



1. Zastavte a vypněte stroj a vyšroubujte šroub ①.
2. Sejměte víčko z tuby. ② dodávané se strojem, našroubujte tubu do otvoru ①, a vytlačte tuk z tuby.
3. Vyjměte tubu ② z otvoru ① zatlačte dále tuk šroubem ①.
4. Opakujte tento proces vtlačení tuku ještě jednou nebo dvakrát
5. Utáhněte šroub ①.

Upozornění: Jestliže tuk nejde vtlačit lehce, zapněte motor, spusťte a zvedněte pákou ③ přítlačný rámeček. (2x nebo 3x opakujte). Potom by tuk měl jít lehceji do reduktoru.



SEŘÍZENÍ SPOJEK

Při spuštění motoru jsou spojky v poloze "neutrál".

Nastavení této polohy docílíme seřízením šroubu s kontramaticí ① (utažením nebo povolením), aby žádná ze spojek nebyla v záběru. Spojky se nesmějí zahřívát.

Při sešlápnutí pedálu dojde k sepnutí vnější řemenice (pomalé otáčky) a v zápětí dojde k sepnutí vnitřní řemenice (rychlé otáčky).

www.garudan.cz